□□□□□□□ □□□□□□□□□ □□□□□□□□
□□□□□ □□□□□□□□
□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□□
□ 2001-1977□□□□□□□□□
□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□)
(□□□□□□□

□/□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□

/ □□□□□□□□□□□□
□□□□□□□ □□□□ □□□□

□□□□□□□□ □□□□

أجريت هذه الدراسة لمعرفة تأثير أهم العوامل المحددة للطلب على صناعة البلاستيك بقطاع غزة للفترة (1977-2001) ، معبراً عنه بالناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك بهدف الوصول إلى نماذج قياسية مقترحة تحدد العلاقة بين متغيرات الدوال ومعرفة أهميتها و مدى تأثيرها .

*□□ □□ □ □□□□□ □ □ □□□□□ □□□ □□
□ □□ □□□□□□□□ □ □□□ □ □□□□□ □□
: □□□□□□□□□ □□□□□□□□□

1- نموذج الناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك معنوي من الناحية الإحصائية .

2-توجد علا قة إحصائية ذات دلالة وا ضحة بـ ين المتغـ ير المعتـ مد النا تج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك والمتغيرات المستـ قلة التالية : قيـ مة الصادرات ، قيمة الواردات ، عدد الـ قوة العاملة المستخدمة ، حجم الاستثمار و قيمة المواد الأولية المستهلكة .

3- هنلك تأثير معـ نوي من قـ بل حـ جم الا ستثمار ، عدد الـ قوة العامـ لة المستخدمة ، قيمة الصادرات ، قيمة الواردات و قيمة المواد الأولية المستهلكة على الناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك .

4-يساهم كل من حجم الاستثمار و عدد الـ قوة العامـ لة المـ ستخدمة و قيـ مة الصادرات والواردات وكذلك قيمة المواد الأولية المستهلكة بنسبة مـ قبو لة في زيادة الناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك .

5-المتغيرات المـ ستـ قلة المـ ضمنة في النـ ماذج هي الأ كثر تفـ سيراً لنـ موذج صناعة البلاستيك من المتغيرات المستـ قلة غير المضمنة .

ولـ قد تم الحصول على البيا نات الخا صة بنـ موذج صناعة البلا ستيك من مصادرها ، و من ثم اتـ باع المنـ هج الا ستنباطي وذ لك من خلال الأ سلوب الكمي لدرا سة النـ موذج وا لذي اعتـ مد عـ لى الأ ساليب الإحـ صائية في بـ ناء النموذج الـ قياسي .

وأخيراً اتباع المنهج التحليلي المتمثل في تـ قدير وتحلـ يل معلـ مات الـ دوال باتباع نـ ماذج الانـ حدار الخـ طي وغـ ير الخـ طي المتـ عدد ، و من خلال تحلـ يل الانحدار الخطي المتعدد (النموذج الخطي العام) تم بـ يان أهمـ ية ا ستخدام نموذج الانحدار الخطي المتعدد ذو المـ قدرات الـ قياسية .

- □□□□ □□□□□□□ □□ □□□ □
□□□□□□ □□ □□□□□□□ □□□□□ :

1- من أ هم النـ تائج ا لتي تم التو صل لـ ها هي أن قـ يم النا تج المحـ لي الإجمالي من صناعة البلا ستيك يمـ كن أن تمـ ثل بمعادلة خطـ ية مع حـ جم

الاستثمار في صناعة البلاستيك ، و قيمة صادرات صناعة البلاستيك و قيمة واردات صناعة البلاستيك وأ عداد ال قوة العام لة المستخدمة في صناعة البلاستيك وأخيراً قيمة المواد الأولية المستهلكة في صناعة البلا ستيك ، وأن هذه المتغيرات مجتمعة ذات تأثير معنوي على الناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك وذلك اعتماداً على قيمة F البالغة (53.625) و هي قيمة معنوية بحسب مستوى المعنوية لها البالغة (0.000) وهو أ قل من (0.01) .

وأن نسبة تفسيرها عالية حيث أنها تفسر ما نسبته 93% من قيمة النا تج المحلي الإجمالي في حين ما نسبته 7 % يمكن أن يعزي إ لى عوا مل عشوائية غير قابلة للا قياس م ثل الو ضع الأم ني والا قتصادي والسيا سي المضطرب ، وعوامل أخرى مثل تكلفة النقل وأسعار الطا قة .

2-عند تتبع النموذج ذو المقدرات ال قياسية تبين أن أهم متغير في نموذج الناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك م قارنة بـ قيمة ال مواد الأول ية المستهلكة (والتي تمثل أهم متغير مستقل يؤثر عـ لى المتغير المعتمد) هو قيمة الواردات يليه قيمة الصادرات ثم حجم الاستثمار وأخيراً أعداد ال قوة العاملة المستخدمة في صناعة البلاستيك .

3-إضافة إلى العلا قة الخطية ما بين الناتج المحلي الإجمالي من صناعة البلاستيك والمتغيرات الأخرى المشار إليها ساب قاً في بند ر قم (1) إلا أ نه من الممكن أن تكون العلا قة غير خط ية ما ب ين النا تج المحلي الإجمالي والمتغيرات الأخرى وتتمثل هذه العلا قة الغير خط ية في النماذج التال ية : النموذج شبه اللو غاريتمي للمتغير المعتمد والنموذج شبه اللو غاريتمي للمتغيرات المستقلة والنموذج اللوغاريتمي للمتغير المعتمد .

4-عند م قارنة نتائج النموذج الخطي العام والنماذج شبه اللوغاريتم ية والنموذج اللوغاريتمي كما في الجدول التلخيصي للنماذج الأربعة جدول ر قم

(5-14) نلاحظ أن النموذج شبه اللوغاريتمي والذي فيه المتغيرات المستقلة بقيمها اللوغاريتمية هو أفضل نموذج وذلك اعتماداً على قيم F=104.086 ومستوى معنوياتها (0.000) ، $R^{2=0.965}$ ، R=0.9826 وهذه أكبر من نظيراتها في النماذج الأربعة.

5-تم استخدام طريقة الانحدار المتدرج (step wise) لأفضل نموذج تم اختياره وهو النموذج شبه اللوغاريتمي للمتغيرات المستقلة لغرض اختيار أفضل نموذج يضم أقل عدد ممكن من المتغيرات المستقلة و يؤثر معنوياً على المتغير التابع واعتماداً على قيمة F من خلال الجدولين (5-15) و (5-16) تبين أن أفضل نموذج للبيانات هو النموذج الأول الذي يضم لوغاريتم المواد الأولية المستهلكة في صناعة البلاستيك من المتغيرات المستقلة ، أي أن هناك تأثيراً معنوياً من قبل لوغاريتم المواد الأولية المستهلكة على المتغير التابع (الناتج المحلي الإجمالي) .

6-يوجد ارتباط ضعيف جداً وغير معنوي ما بين المتغير المستقل لوغاريتم المواد الأولية المستهلكة في صناعة البلاستيك والقيم المطلقة للأخطاء (ei) ، وهذا يشير إلى تجانس تباين قيم الأخطاء للنموذج الذي تم اختياره كأفضل نموذج انحدار في بند (5) .

7-عدم وجود مشكلة الارتباط الذاتي بين قيم الأخطاء الناتجة عن أفضل نموذج تم اختياره والذي يضم المتغير المستقل لوغاريتم المواد الأولية المستهلكة في صناعة البلاستيك .

8-القوة التنبؤية لأفضل نموذج تم اختياره كبيرة ، وذلك اعتماداً على قيمة معامل ثايل المحسوبة والبالغة (0.25892) حيث أنها قريبة من الصفر .

*□□ □□ □□□ □□□□□ □ □□ □ □□ □□ □ □ □ □□□□ □ □□□□□□ □ □□ □ □□□ □□□ □ □□□□□ :

1-على السلطة الوطنية الفلسطينية مواصلة العمل دولياً للضغط على حكومة الاحتلال الصهيوني من أجل وقف سياسة الحصار بشتى أشكاله على قطاع غزة والضفة الغربية، ووقف أيضاً سياسة التدمير المستمر للبنية الاقتصادية والاجتماعية.

2-على السلطة الوطنية الفلسطينية وضع استراتيجيات ومؤشرات اقتصادية تعمل على إعادة بناء ما دمره الاحتلال الصهيوني للقطاعات الاقتصادية وخاصة قطاع صناعة البلاستيك.

3-زيادة حجم الاستثمار في صناعة البلاستيك باعتبارها وسيلة لتنمية الناتج المحلي الإجمالي وزيادة قيمة الصادرات مما ينعكس إيجاباً على قطاع الصناعة بشكل عام.

4-تقليل رسوم الإنتاج على منتجات صناعة البلاستيك مما يزيد من قدرتها التنافسية في الأسواق الخارجية المجاورة وبالتالي زيادة حجم الصادرات.