

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

قَالُوا سُبْحٰنَكَ لَا عِلْمَ لَنَا اِلَّا مَا
عَلَّمْتَنَا اِنَّكَ اَنْتَ الْعَلِیْمُ الْحَكِیْمُ

(سورة البقرة (32)

Dedication

We dedicated this thesis to:

By the name of ALLAH, our Creator and our Master,

School of Mechanic Engineering Sudan University of
Science and Technology,

Our parents: words are just not expressive enough they
introduced us to the joy of reading from birth enabling such a
study to take place today,

Our brothers, sister and our best friends, without them
none of our success will be possible.

PASGIANOS Company: the flame of our inspiration and
sprit, they help us to succeed and increase our knowledge.

We hope this effort will be a source of inspiration and
motivation for all those reading our thesis.

Acknowledgement

All praise and thanks to ALLAH, who provided us with the ability to complete this work. We are thankful to our families. Who are always supportive and helpful throughout our studies.

We would like to express our special appreciation and gratitude to our advisor Dr. WEDAA ALAMAIN for being such a source of inspiration and motivation to us. His continuous encouragement and for allowing us to grow as researchers. His patience and advise on our research and writing this thesis have been invaluable.



Abstract

تم بناء فكرة المشروع على تقليل حجم التالف ويؤدي إلى تقليص تكلفة الإنتاج، ومن ثم التركيز على جودة القياس والتحليل تؤدي إلى تحقيق DMAIC model النتائج المطلوبة وذلك باستخدام

وحجمه ml filed bottles لتعريف التالف تم تحديد نوعه 500
16528PCS/month

وتأثيره Filler, Capper, lobular وأماكن تواجده، Product 1,2,3 وأقسامه والإحصائي متوسط النسبة 0.5% من الإجمالي SDG المادي 13065 الأسبوعي.

تم تحديد أنواع العوامل المسببة للتلف وقياس كل نوع وترتيبها لتحديد مدى تأثيرها على التالف.

مما Filler machine وجد أن معظم المسببات تنحصر في منطقة معينة لزم تحليل هذه المنطقة. ومن أهم الأسباب المستخرجة لإيجاد العامل أو العوامل الرئيسية هما:

1. DIAPHRAM LIFE TIME EXPIRED.
2. RUBBER SEAL DAMAGE OR LIFE TIME EXPIRED.

وتم وضع خطة زمنية لمعالجة هذه المشاكل وتنفيذ التوصيات اللازمة لذلك، وعند استخلاص النتائج لوحظ تحسن في الأداء، حيث تم تخفيض التالف إلى نسبة تصل إلى متوسط 0.3% من إجمالي الإنتاج الأسبوعي.