

الفصل الأول

الإطار العام

1-1 المقدمة:

يعتبر المحول أكثر عناصر الشبكة الكهربائية إنتشاراً وتنوعاً في أشكاله وأحجامه ووظائفه فالشبكة الكهربائية بها العشرات من المولدات ولكنها تحتوي عشرات الآلاف من المحولات ،وبالطبع لا ينافسها في هذا الإنتشار الواسع داخل منظومة القوى الكهربائية سوى الكابلات والخطوط الهوائية ،إلا أن التنوع في أشكال وأحجام ووظائف المحولات الكهربائية الأكثر أهمية بين عناصر منظومة القوى الكهربائية(محمود جيلاني،2014،ص6).

يعتبرالمحول الكهربى جزءاً بالغ الأهمية والفائدة في الدائرة الكهربائية ولولاه ماتحقت الأغراض الحيوية الأتية:

1. نقل القدرة الكهربائية بمقاديرضخمة لمسافات طويلة جداً من مواقع توليدها إلى مساحات الإستفادة بها على جهود كهربية فائقة العلو(مئات الألوف من الفولت وصلت حتى حد المليون في بعض الحالات)بها يعمل على الحد من المفقودات الكهربية في خطوط النقل وذلك بعد رفع جهد المولد الذي لايزال محدوداً بسبب الصعوبات التكنولوجية برغم نظريات التصميم المتطورة لا يزيد عن بضع عشرات الآلاف من الفولت ولا يكاد يصل إلى نصف المئة ألف أو يتجاوزها في بعض الأحيان.

2. توزيع القدرة الكهربية في مساحات الإستفادة بها بالجهود المناسبة لأغراض إستخدامها في البيوت والمصانع والمواعمة بين اي جهاز كهربى مهما كان الجهد الذى يعمل به والمحول الكهربى بسيط في نظرياته سهل في إستخدامه ومن المفروض انه لا يكلف الدائرة الكهربائية التى يدخل في تركيبها ، سوى مفقودات

كهربية قليلة إذ ان كل ما يقوم به عملية موازنة بين اجزاء الدائرة المختلفة أساسا في الجهود ذلك من خلال عملية تحويل الطاقة الكهربائية من ملف إلى آخر في المحول عبر المجال المغناطيسي في القلب الحديدي .(كاميليا يوسف محمد، 1991، ص 2).

1-2 مشكلة البحث:

نسبة لأهمية المحولات الكهربائية التي تعمل على نقل الطاقة الكهربائية وتتشكل المشكلة في السؤال الرئيسي التالي:
إلى أي مدى توفر حماية المحولات الكهربائية بصورة سليمة وغير مكلفة وكيف تتم عملية صيانة المحولات الكهربائية في لمحطات الفرعية.

1-3 أسباب إختيار مشكلة البحث:

- 1- نسبة لأهمية المحولات في نقل الطاقة الكهربائية وتوزيعها.
- 2- معالجة المشاكل التي تحدث في المحولات الكهربائية.
- 3- توفير الحماية الكافية في المحولات الكهربائية.

1-4 أهمية البحث:

تتبع أهمية هذا البحث في الاتي:

- 1- عملية صيانة المحولات الكهربائية وتوفير الحماية اللازمة لها.
- 2- معرفة وظائف المحولات في منظومة القوى الكهربائية.

1-5 أهداف البحث:

يهدف البحث إلى مايلي:

- 1- التعرف على الوظائف الأساسية للمحولات الكهربائية.
- 2- التعرف على المشاكل التي تقلل من كفاءة المحولات الكهربائية.
- 3- التعرف على أنواع واستخدامات المحولات الكهربائية.

4- التعرف على كيفية صيانة المحولات بصورة دورية.

5- التعرف على كيفية حماية المحولات الكهربائية.

1-6 أسئلة البحث:

1- ماهي الوظائف الأساسية للمحولات الكهربائية؟

2- ماهي المشاكل التي تقلل من كفاءة المحولات الكهربائية؟

3- ماهي أنواع إستخدامات المحولات الكهربائية؟

4- كيف تتم عملية صيانة المحولات بصورة دورية؟

5- كيف تتم عملية حماية المحولات الكهربائية؟

1-7 حدود البحث:

أ. الحدود المكانية:

تقتصر هذه الدراسة على كيفية صيانة وحماية المحولات الكهربائية بولاية الخرطوم،
محليتي امدرمان، الخرطوم مكان إقامة الباحثون.

ب. الحدود الزمانية:

تم إجراء هذه الدراسة في العام الدراسي 2016-2017.

1-8 مصطلحات البحث:

1. المحول:

هو عبارة عن معدة كهربائية تستخدم لخفض أو رفع الجهد الكهربي لمقدار معين
منالقدرة الكهربائية

2. الحماية:

هي إبعاد الخطر عن الوجود الإنساني أو عن أي شيء موضوع الحماية

3. الصيانة:

هي عبارة عن مجموعة الإجراءات وسلسلة من العمليات المستمرة التي يجب القيام بها بهدف وضع الآلة في وضع الإستعداد التام للعمل

الفصل الثاني

الإطار النظري

2-1 مقدمة:

بدأت الحاجة الملحة لإستخدام المحول عندما تركز توليد القدرة الكهربائية بكميات هائلة في محطات كبيرة وأصبح الأمر يستدعى نقل هذه القدرة إلى مواطن إستخدامها مع تكبر أقل كمية ممكنة من المفقودات، وذلك عن طريق رفع الضغط الكهربى إلى قيم عالية لخفض قيمة التيار الكهربى وبالتالي خفض حجم الموصلات وخفض المفقودات الكهربائية.

يحتوي المحول الكهربى على دوائر كهربية ودوائر مغناطيسية وتسرى الطاقة الكهربية في الدوائر الكهربائية بفعل التشابك في الخطوط المغناطيسية بهذه الدوائر.

لا توجد في المحول أجزاء دوارة ولذلك يعرف المحول الكهربى بأنه آلة إستاتيكية يقوم عملها على أساس التأثير الكهرومغناطيسى يتكون المحول الكهربى أساساً من ملفين معزولين عن بعضهما عزلاً كهربياً تماماً بحيث يكون كل منهما دائرة كهربية مستقلة ويصل أحدهما إلى المصدر الكهربى المراد تحويل ضغطه ويسمى بالملف الإبتدائى (Primary Winding) بينما يوصل الآخر بالحمل ويسمى بالملف الثانوى (Second Winding). (الإنترنت، الموسوعة الحرة، 2017/5/16).

2-2 نبذة تاريخية عن المحول الكهربى:

كان فاراداي أول من إكتشف في عام 1831م ظاهرة الحث المتبادل Mutual Induction بين ملفين منفصلين ومتواجدين على قلب مصنوع من مادة مغناطيسية وقام بقياس القوة الدافعة الكهربية (Electric Motive Force) عملياً في أحد الملفين نتيجة تغير التيار في الآخر .

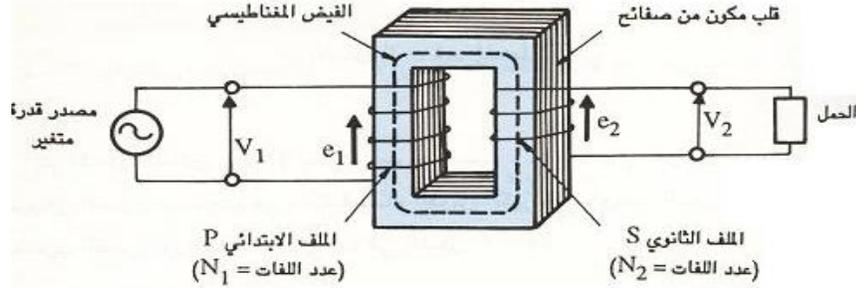
ثم ظهرت لأول مرة في عام 1882م محولات مصنعة من ملف ابتدائي واحد وعدة ملفات ثانوية بغرض الحصول على قيم مختلفة للجهود الثانوية .
وقد كان ظهور المحولات ذات القلب المغناطيسي Magnetic Core عام 1884م هو بداية إستخدام المحولات في تحويل الطاقة الكهربائية إلى جهود عالية لنقلها إلى مسافات بعيدة. وكان أول من قام بهذه الخطوة الأخوين (جون وادوارد هولكيتسون) حيث قاما بصنع محول بسيط قلبه مصنوع من صفائح فولاذية معزولة ومن ملفين أحدهما للجهود المنخفض والآخر للجهود العالي. وبعدها جاء العالم (ويري) الذي كان أول من أطلق إسم المحول Transformer على هذه الأجهزة وابتكر فيما بعد فكرة توصيل المحولات على التوازي. أما بالنسبة للمحولات الثلاثية الأطوار فقد كان العالم الروسي (دوليف روبرفولكسي) أول من إخترع المحول ثلاثي الطور في عام 1889م (محمود جيلاني، مرجع سابق، 2014، ص6).

2-3 تعريف المحول الكهربائي:

المحول الكهربائي هو عبارة عن آلة أو جهاز كهربائي إستراتيجي يستخدم لخفض أو رفع الجهود (الضغط) الكهربائي لكمية من القدرة الكهربائية في مقابل التضحية بأقل نسبة ممكنة من هذه القدرة التي يبدها المحول على هيئة مفقودات حرارية كما يحدث في كل الآلات (المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني، الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج، المملكة العربية السعودية، آلات التيار المستمر، مرجع سعودي، ص44).

2-4 تركيب المحول الكهربائي:

1. قلب مكون من صفائح.
2. ملف ابتدائي.
3. ملف ثانوي.



الشكل

رقم

(1-2) يوضح تركيب المحول

5-2 مبدأ عمل المحول:

يقوم مبدأ العمل المحول الكهربائي على قانون فاراداي للحث الكهرومغناطيسي الذي ينص على (أنه عندما يمر فيض مغناطيسي في ملفات القلب الحديدي فإنه يتولد جهد أو قوة دافعة كهربية في كل لفة من ملفات القلب الحديدي، ويتناسب هذا الجهد مع معدل تغير الفيض المغناطيسي بالنسبة للزمن). ولهذا السبب فإن المحول لا يعمل في أنظمة التيار المستمر، لأن التيار المستمر يخلق مجالاً مغناطيسياً ثابتاً في مقدار تغيره، فلا يمكن خلق جهد كهربائي حينها بطريقة الحث وهذه إحدى الأسباب الرئيسية لتفضيل التيار المتردد على التيار المستمر. يوصل طرفاً الملف الابتدائي بمصدر التيار المتردد ويوصل الملف الثانوي بالحمل المستهلك للطاقة الكهربائية عند غلق دائرة الملف الثانوي فإن التيار المار في الملف الابتدائي يسبب تدفقاً مغناطيسياً متناوباً في القلب الحديدي يولد في كل لفة من كلا الملفين القوة الدافعة الكهربائية (ق.د.ك) (المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني، الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج، المملكة العربية السعودية، الحماية الكهربائية، مرجع سعودي، ص 48).

2-6 أنواع المحولات الكهربائية:

يمكن تصنيف المحولات الكهربائية كما يلي:

من حيث التردد:

تنقسم المحولات الكهربائية من حيث التردد إلى ثلاثة أقسام:

1. محولات التردد المنخفض:

وهي التي تعمل عند الترددات المنخفضة ويكون قلبها من شرائح الحديد السليكون.

2. محولات التردد المتوسط:

وهي التي تعمل عند الترددات المتوسطة ويكون قلبها من مسحوق الحديد وبعضها ذو قلب من الفريت.

3. محولات التردد العالي:

وهي التي تعمل عند ترددات عالية ويكون قلبها من الفريت.

من حيث نوع القلب:

1. محولات كهربية ذات قلوب حديدية.

2. محولات كهربية ذات قلوب هوائية.

3. محولات كهربية ذات قلوب من مسحوق الحديد أو الفريت.

من حيث عدد الأطوار:

1. محولات احادية الطور.

2. محولات ثلاثية الأطوار.

3. محولات سداسية الأطوار.

من حيث نوع الخدمة:

1. محولات القوى.
2. محولات التوزيع.
3. محولات الأجهزة.
4. محولات المقاومات.
5. محولات التأسيس.
6. المحولات الخاصة.

2-7 تصنيف المحولات من حيث الوظيفة الكهربائية:

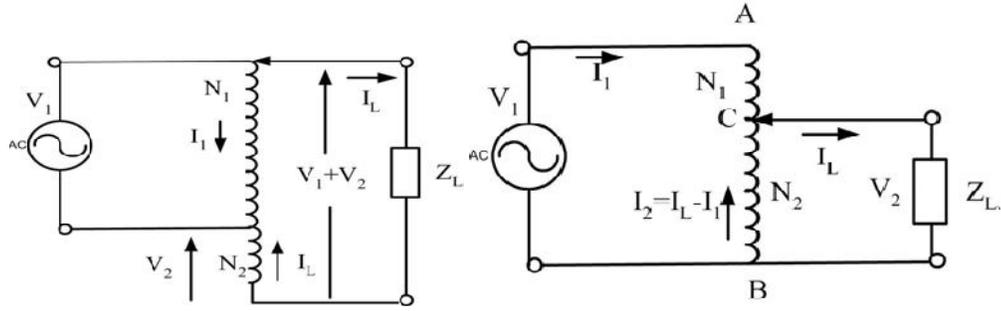
1. محولات القدرة (Power Transformer) وهي المحولات المستخدمة في شبكات النقل الكهربائية ومحطات التوليد الكهربائية.
2. محولات التوزيع (Distribution Transformer) وهي المحولات المستخدمة في شبكات التوزيع الكهربائية وتكون قدرة هذه المحولات أقل من خمسة ميغاواط أمبير (5MVA).
3. محولات القياس وهي نوعين:
 - محولات الجهد Voltage Transformer.
 - محولات التيار Current Transformer.

نجد أن هناك مجموعة متنوعة من تصاميم المحولات انشئت خصيصاً لتحقيق بعض التطبيقات الهندسية، على الرغم من أن العديد من القواسم المشتركة بينها تتمثل في الأتي:

1. المحول الذاتي:

هناك محولات تعرف بإسم (المحولات الذاتية) وتحتوي على ملف يؤدي عمل الملف الابتدائي والثانوي في نفس الوقت.

المحول الذاتي له ملف واحد فقط وهذا الملف له نهايتان طرفيتان بالإضافة إلى نقطة ثالثة وسيطة، الجهد الأساسي يطبق عبر طرفين والجهد الثانوي يأخذ من واحدة من هاتين الطرفين والثالثة. الدائرة الابتدائية والثانوية لها عدد من اللفات المشتركة حيث الجهد لكل لفة هونفسه في كل اللفات، وكل ملف يعطى جهد يتناسب مع عدد اللفات من خلال تعريض جزء من لفائف الملف وجعل توصيل الملف الثانوي من خلال إنزلاق الفرشاة يمكن الحصول على نسبة تحويل شبه متغيرة من المحول الذاتي مما يسمح بالتحكم الدقيق للجهد.



الشكل (2-2) يوضح المحول الذاتي

2. المحولات متعددة الأطوار:

في التغذية الكهربائية ثلاثية الأوجه يمكن استخدام ثلاث وحدات من المحولات احادية الوجه، أو يمكن أن تدرج جميع هذه الأوجه الثلاث بوصفها محول واحد ذو ثلاث أوجه وفي هذه الحالة فإن الدوائر المغناطيسية ترتبط معاً، وهكذا القلب الحديدي الذي يتضمن تدفق الفيض ثلاثي الأوجه.

3. محولات الترسيب:

محول الترسيب يسمى أيضاً محول ذو المجال العابر لها محاطة تسرب أعلى بكثير من غيرها من المحولات، وفي بعض الأحيان تزيد في حالة التجاوز المغناطيسي أو التوازي في القلب الحديدي بين الابتدائي والثانوي والذي هو في بعض الأحيان يمكن ضبطها بمجموعة مسامير، وهذا يوفر محول ذو قدرة فائقة على الحد من التيار نظراً

لفقد الإقتران بين لفائف الإبتدائي والثانوي أي تيارات الدخل والخرج منخفضة لدرجة منع الحمل الحراري الزائد تحت جميع ظروف التحميل حتى لوكانت الدائرة الثانوية في حالة القصر (Short) (خيرى فتحى عبدالسيد، 2014، ص26).

كما ورد في كتاب (مصطفى سليمان دليله، 1993، ص52) تقسيم المحولات الى:

أ. من حيث عدد ملفاتها إلى:

1. محولات ثنائية الملف Tow Winding Transformer.

2. محولات ثلاثية الملف Three Winding Transformer.

3. محولات متعددة الملف Poly Winding Transformer.

ب. من حيث نسب تحويلها إلى:

1. محولات خافضة للجهد (Step-down Transformer) تقوم بتحويل جهد الملف الأولي إلى جهد منخفض.

2. محولات رافعة للجهد (Step-Up Transformer) تقوم بتحويل جهد الملف الأولي إلى جهد مرتفع للثانوي.

ج. من حيث تبريد المحولات الكهربائية:

1. محولات جافة (Dry Transformer) يتم تبريدها بالهواء الطبيعي أو الهواء القسري.

2. محولات مغمورة في الزيت (Oil Transformer) ويتم تبريدها بالزيت كمحولات القوى ذات الإستطاعات المتوسطة والكبيرة المستخدمة في محطات كهربائية مختلفة.

3. محولات يتم تبريدها بغاز سادس فلور الكبريت (الغاز الكهربى) Gas Cooling Transformer وقد شاع إستخدامها في الآونة الأخيرة في الأماكن المغلقة.

7:2 كفاءة المحولات الكهربائية:

تتميز المحولات بكفاءة عالية تتراوح بين 95% و 99%، وتعرف الكفاءة في المحولات بأنها مقدار القدرة الخارجية مقسومة على مقدار القدرة الداخلية وهي مقدار القدرة الخارجية مقسومة على مقدار القدرة الخارجية زائد مقدار قدرة المفاقد أو هي مقدار القدرة الداخلية ناقص مقدار القدرة في المفاقد مقسومة على مقدار القدرة الداخلية.

$$\eta = \frac{P_o}{P_i} = \frac{P_o}{P_o + P_{loss}} = \frac{P_i - P_{loss}}{P_i}$$

حيث:

(P_o) مقدار القدرة الخارجية من المحولات و(P_i) مقدار القدرة الداخلية بينما (P_{loss}) تتمثل المفاقد داخل المحول في الآتي.

1. مفاقد الناتجة عن التخلفية المغناطيسية والتيارات الدوامية.
2. مفاقد النحاس الناتجة من مرور التيار في مقاومة الملفات.

8:2 المفاقد في المحولات الكهربائية:

تظهر فقط أثناء تحميل المحول نتيجة مرور تيار الحمل خلال الملفات، ولذا فهي تتكون أساساً من المفقودات النحاسية Copper Loss في مقاومة الملفات سواء في الملفات الابتدائي أو الثانوي والتي تتمثل حوالي 90% من مفاقد الحمل Load Loss ويضاف إليها جزء يعرف بمفاقد الشاردة Stray Loss وتتمثل حوالي 10% من هذه المفاقد. وتتخلص أنواع المفاقد في الآتي:

1. المفقودات النحاسية Copper Loss:

هذه أول نوع من أنواع المفاقد، بمعنى أنها لا تظهر بقيمة مؤثرة إلا إذا حدث تحميل المحول، وكلما زاد التحميل زادت الطاقة المفقودة. إن الملفات النحاسية (ابتدائي، ثانوي) لها مقاومة معينة ومن ثم مرور التيار فيها يتسبب الفقد في القدرة. وللدقة يجب أن

تشير إلى أنه يوجد فقد في الملفات النحاسية حتى أثناء عدم التحميل No load وذلك نتيجة مرور تيار اللاحمل No load current فتيار اللاحمل هو التيار الذي يمر في الملف الابتدائي فقط عندما يسلب عليه الجهد المقنن، مع كون الملف الآخر مفتوحاً ويكون غالباً في حدود 1-2% من تيار الحمل الكامل وتتأثر قيمته أساساً بقيمة الفيض ولذا يجب الأخذ في الاعتبار أن تكون كثافة الفيض المغناطيسي تحت نقطة التشبع الحرجة ولا تحتوي شرائح القلب الحديد على ثغرات هوائية وذلك على قيمة تيارات اللاحمل (محمود جيلاني، مرجع سابق، 2014، ص165).

2. المفاqid الحديدية وهي:

أ. مفاqid التخلف المغناطيسي:

عند مرور التيار في الملفات ينشأ مجال مغناطيسي يسبب تمغنط القلب الحديدي ويكون إتجاه التمغنط للقلب في نفس المجال المغناطيسي بسبب أنه صار ممغنطاً وهكذا نجد المجال المغناطيسي حول الملفات يزدادوا إتجاه التمغنط أيضاً متغير في ذلك القلب.

مفاqid التخلف المغناطيسي تعتمد غالباً على نوع اداة القلب المستعملة والمواد التي تحتفظ بجزء كبير من تلك المغناطيسية بعد أن تزول القوة المغناطيسية تكون لها مفاqid تخلف عالية ويقال أن هذه المواد لها مغناطيسية متبقية مرتفعة. وتعطى مادة القلب مفاqid التخلف المغناطيسي تتناسب مع تردد التيار، والتيار المار في المحول.

ب. مفاقد التيارات الأعاصرية:

عندما يتولد جهد في القلب الحديدي للمحول فإن هذا يسبب تولد تيارات صغيرة تنساب داخل القلب تسمى التيارات الأعاصرية Eddy Current. التيارات الأعاصرية تلاقي مقاومة كبيرة من مادة القلب الحديدي ولتلاقي هذه المفاقد يصنع القلب الحديدي على هيئة شرائح معزولة عن بعضها كهربياً. القدرة المفقودة تعتمد على التيارات الأعاصرية وهي تتناسب مع كل من التردد وقيمة التيار في المحول.

ج. مفاقد التشبع:

عندما يبدأ التيار في الزيادة فإن خطوط الفيض المغناطيسي في القلب تزداد بسرعة عندما تستمر قيمة التيار في الإرتفاع فإن أكبر عدد من خطوط الفيض توجد في القلب الحديدي (كثافة فيض عالية) وذلك حتى تصل إلى نقطة معينة تسمى نقطة التشبع، بعدها تكون زيادة في التيار الإبتدائي بعد تشبع القلب يكون سبباً في القدرة العاطلة حيث لا يستطيع المجال المغناطيسي نقل القدرة المضافة إلى الثانوي (الإنترنت، الموسوعة الحرة، 2017/7/23).

3. المفاقد الشاردة:

بالإضافة إلى أنواع المفقودات السابقة فهناك أنواع أخرى وإن كان أقل تأثيراً من الأنواع السابقة، لكن مجموعها يمثل 5% من قيمة الفقد في المحول، وربما أقل قليلاً من ذلك وهي تنتج بتأثيرات متنوعة منها.

أ. المفاقد الناتجة عن الفيض المتسرب:

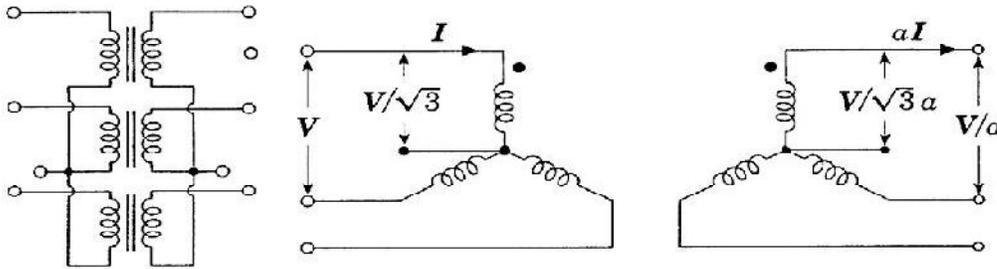
فمن المعلوم أن الفيض الذي ينشأ عند مرور التيار في الملف مالا يرتبط كلياً بالملف الآخر، بل يكون هناك جزء مفقود، وهذا الجزء المفقود من الفيض يعبر عنه بالفيض المتسرب.

وهذا الفيض المتسرب قد يقطع الأجزاء الحديدية الخارجية للمحول فينشأ فيها تيارات دوامية (eddy current) ويتسبب في سخونة هذه الأجزاء المعدنية الغير حاملة للتيار أصلاً وهذا نوع من فقد الطاقة في المحولات الكبيرة (محمود جيلاني، مرجع سابق، 2014، ص165).

9:2 طرق توصيل المحولات الكهربائية:

1. طريقة التوصيل نجمة نجمة (Y - Y):

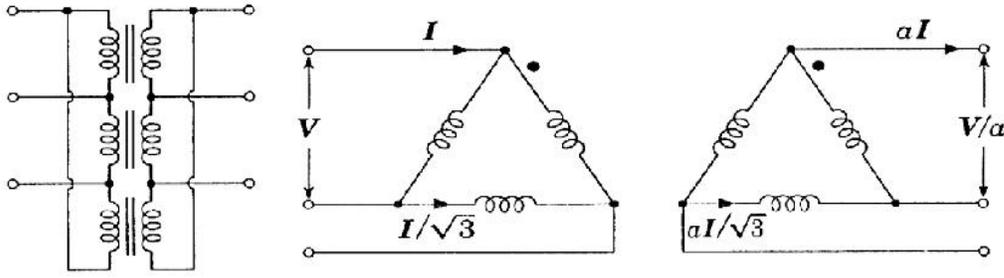
يستخدم هذا النوع من التوصيل عادة في المحولات الصغيرة ذات الضغط العالي من نوع القلب الحديدي، حتى يكون عدد اللفات والضغط على كل لفة منها صغيراً نسبياً، مما يؤدي إلى الإقتصاد في وزن النحاس ومواد العزل، وبالتالي في سعر المحول كما يمكن الإستفادة في هذه الحالة بنقطة النجمة لإستخدام موصل رابع إذا لزم الأمر.



شكل رقم (2-3) يوضح طريقة التوصيل نجمة نجمة

2. طريقة التوصيل دلتا - دلتا (Δ - Δ):

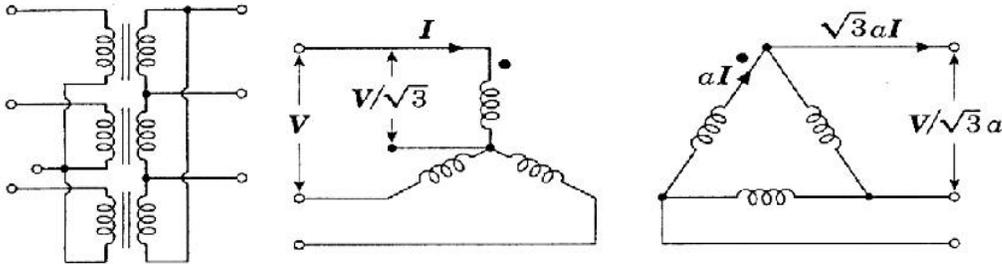
يصبح هذا النوع إقتصادياً في حالة المحولات الكبيرة ذات الضغط المنخفضة، حيث يزداد فيها عدد اللفات المرحلية، ولكن مع إنخفاض في مساحة مقطع الملفات، ويمتاز هذا النوع من التوصيل على سابقه في إحتمال التشغيل بدلتا مفتوحة.



شكل رقم (2-4) يوضح طريقة التوصيل دلتا دلتا

3. طريقة التوصيل نجمة - دلتا $\Delta - Y$:

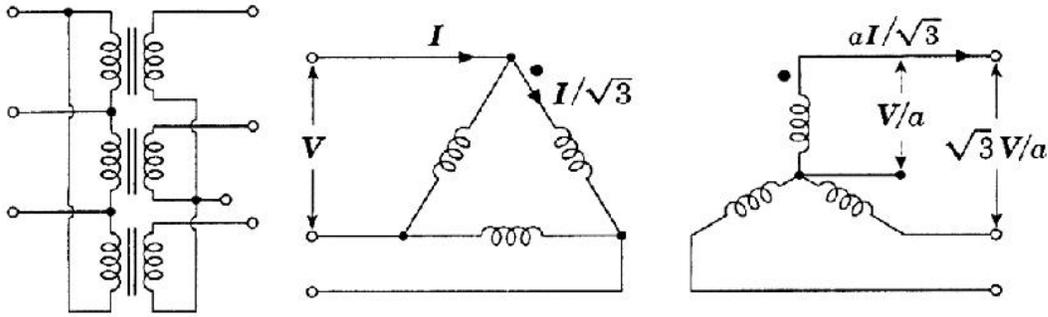
يستخدم هذا النوع من التوصيل عادة مع محولات القدرة، ويمتاز بوجود نقطة نجمة تصلح في بعض أغراض التحميل مع وجود دلتا تنشئ مسار للتوافقيات في التيار مما يساعد على تحديد ضغط نقطة النجمة، وبالتالي إتزان الضغوط المرحلية. وإذ كان توصيل نجمة ناحية الضغط العالي فإنه يمكن الإقتصاد في ثمن المواد العازلة، كما سبق شرحه في حالة التوصيل نجمة - نجمة، ولكن المعتاد عموماً توصيل ناحية الضغط العالي دلتا، عندما يراد تشغيل محركات وأحمال إضاءة باستخدام أربعة أسلاك ناحية الضغط المنخفض.



شكل رقم (2-5) يوضح طريقة التوصيل نجمة - دلتا

4. طريقة التوصيل دلتا - نجمة $\Delta - Y$:

توصل ملفات الإبتدائي على شكل دلتا وبالتالي فإن جهد الوجه يساوى جهد الخط ولذلك يجب أن تصمم ملفات الإبتدائي لتحمل جهد الخط. أما ملفات الثانوى فتوصل نجمة.



شكل رقم (2-6) يوضح طريقة التوصيل دلتا نجمة

5. طريقة التوصيل نجمة (متعرج):

يستخدم هذا النوع من التوصيل عادة مع موحّدات التيار للحصول على خصائص معينة، كما أن التوصيل المعكوس أي نجمة متعرج يستخدم بدلاً من التوصيل دلتا في بعض الحالات في المحولات ذات الضغوط العالية.

6. طريقة التوصيل التوصيل ثلاثي المراحل وسداسي المراحل:

يستخدم هذا النوع من التوصيل للحصول على ست مراحل لتشغيل المحولات المتزامنة، وكذلك لإستعماله مع موحّدات التيار ذات ستة مصاعد (محمد أحمد قمر، 1988، ص75).

10-2 تبريد المحولات الكهربائية:

نظراً لتحول الفقد الكهربائي داخل الحولات إلى حرارة، فإن درجة حرارتها ترتفع مما يثر على متانة العزل وقد يجعلها تنهار، لذلك فإنه يجب تبريد المحولات. حيث أن مفايد المحول متناسبة مع قدرته فإنه يمكن تبريد المحولات بعدة طرق أهمها:

1. تبريد طبيعي بالهواء:

تستخدم في المحولات صغيرة القدرة حيث تشع الحرارة إلى الجو المحيط بواسطة التيارات الحمل في الهواء.

2. تبريد بالهواء المسلط:

تستخدم في المحولات المتوسطة القدرة والتي توضع في أماكن ضيقة ولا تسمح بوضع المحول في خزان الزيت أو قد يوضع المحول في خزان الزيت ويسلط عليه تيار هوائي بواسطة مراوح موجه على جسم المحول.

عيوب التبريد بالهواء:

أ. لا يسمح بتحميل المحول إلا لفترات زمنية قصيرة.
ب. قلة تانة العزل.

ج. تعرض الملفات للأتربة والأوساخ إلى إضعاف متانة العزل.

د. زيادة حجم الملفات يتخللها بالهواء.

3. التبريد بالزيت الطبيعي:

حيث يوضع القلب والملفات في وعاء مملوء بالزيت المعدني المنقى بعناية فائقة حيث يتم تبريد القلب والملفات بواسطة تيارات الحمل في الزيت والذي يشعه إلى الجو الخارجي، لزيادة سطح التبريد قد يكون الإناء متعرج أو يزود الإناء الخارجي بمواسير لزيادة سرعة تبريد الزيت.

4. التبريد بالزيت المبرد:

في المحولات الكبيرة والعالية القدرة الكهربائية لا يكفي تبريد الزيت بالهواء الطبيعي نظراً لإرتفاع الحرارة الناتجة من المفايد الكهربائية ولذلك تستخدم عدة طرق لتبريد الزيت المستخدم في تبريد المحول منها:

1. بواسطة الهواء المسلط حيث يسلط على جسم الوعاء الرئيسي للمحول مجموعة من المراوح لدفع الهواء والعمل على تبريد الزيت الذي يتم سحبه في أنابيب وتمريه بواسطة طلمبة في إناء به ماء بارد ثم يدفع إلى داخل وعاء المحول ويجب أن

تكون سرعة طللبة السحب مساوية لسرعة طللبة الدفع حتى يصير مستوى الزيت ثابت داخل الوعاء.

2. يتم دفع ماء بارد في مواسير تبريد داخل وعاء المحول وبذلك تنقل الحرارة منالزيت إلى الماء ثم إلى الخارج، ويلاحظ في هذه الطريقة بأن تكون أنابيب التبريد خالية من الثقوب ومصنوعة من النحاس الأحمر المعامل كيميائياً لعدم التآكل والتفاعل مع زيت المحول.

مميزات التبريد بالزيت:

1. زيادة المتانة الكهربائية للعزل.
2. يسمح بتحميل المحولات لفترة طويلة.
3. الإلتزان الكهروحراري داخل جسم المحول.
4. صغر حجم الملفات يضم الثغرات الهوائية.

عيوب التبريد بالزيت:

1. قد يحدث إنسداد في أنابيب التبريد مما يعرض المحول لدفع درجة حرارته.
2. قد يحدث إنفجار نتيجة تفاعل الهواء المتسريع الغازات الناتجة من الزيت (خيريفتحي عبدالسيد، مرجع سابق، 2014، ص96).

11-2 ربط المحولات على التوزي:

في أغلب الحالات التي يكون فيها إستطاعة المنشأة الكهربائية كبيرة يفضل ألا تقتصر تغذيتها على محول واحد فقط، وإنما يتم ذلك مشاركة عدة محولات أصغر إستطاعة موصلة فيما بينها على التوازي لتغذية حمل مشترك مما يساعد كثيراً على حل مسألة تأمين التغذية الكهربائية للمستهلك بصورة أفضل، حيث يصبح من الممكن فصل جزء من هذه المحولات عن الخدمة عند إنخفاض قيمة الحمل والقيام بعمليات الصيانة الدورية بسهولة ويسر.

شروط ربط المحولات على التوازي:

أولاً: محولات الوجه الواحد

1. توصيل إبتدائي على التوازي الذي قد يحتاج الأمر لأن يتصل المحولات بالشبكة العامة لكي يغذي كل منها حمل خاص به فيكون شرط التوصيل في هذه الحالة هو تساوي ضغط الملف الإبتدائي.

2. توصيل إبتدائي وثنوي على التوازي.

ثانياً: المحولات ثلاثية الأوجه

شروط توصيل محولين للعمل على التوازي:

1. يجب أن تتطابق القطبية لكل المحولات.

2. يجب ان تتساوى نسبة اللفائف إلى المفاعلة المتسرية.

3. يجب ان تتساوى نسبة اللف لكل المحولات.

4. أن يكون الضغط الإسمي للإبتدائي والثانوي واحد(نسبة التحويل).

5. يجب أن تتساوى المعاوقة لكل المحولات. (المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب

المهني، الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج، المملكة العربية السعودية، الآلات

التيار المستمر ، مرجع سعودي، ص 72).

2-2-2 حماية (وقاية) المحولات الكهربائية:

1-2-2 المقدمة:

يتعرض المحول احياناً لحدوث قصر داخلي بين الملفات وجسم المحول . او بين الملفات مع بعضها . نتيجة إنهيار عزل داخلي أو نتيجة شرخ أو كسر أحد العوازل . أو نتيجة إنهيار في عزل أحد الكابلات. ولذلك كان من الضروري عمل نظام وقاية للمحولات يضمن سلامة المحول عند حدوث أي خلل أو قصر به أو عند حدوث إرتفاع في درجة حرارته.

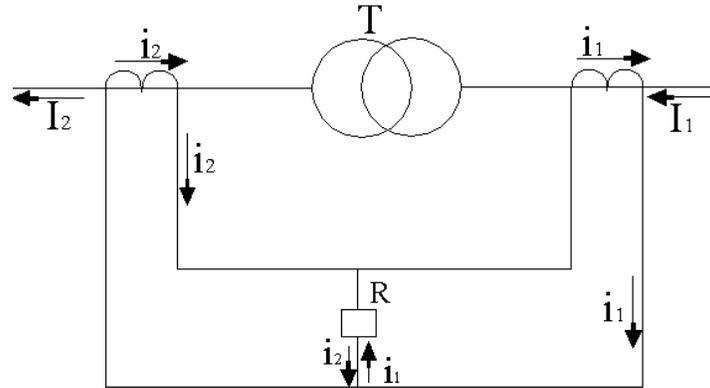
2-2-2-2 حماية (وقاية) المحولات:

تنقسم وقاية المحولات الكهربائية إلى قسمين هما:

1. الوقاية الرئيسية:

أ. الوقاية التفاضلية: Differential

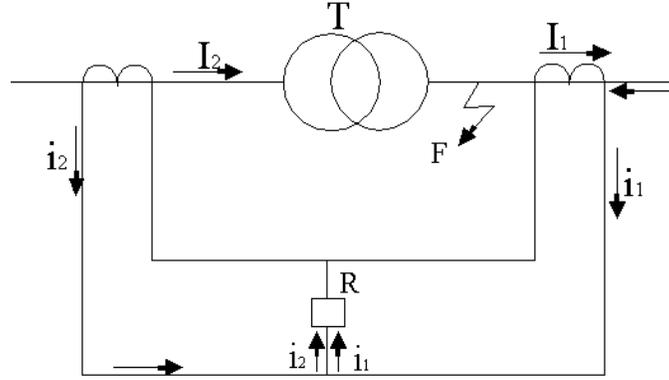
وهذا النوع من الوقاية موجود بجميع المحطات على إختلاف أنواعها يعتمد جهاز الوقاية التفاضلية في عمله على مقارنة التيارات في جهتي الحمل ويكون التيار المار في الجهاز يساوي الفرق بين التيارين.



الشكل رقم (1-2-2) يوضح الوقاية التفاضلية

وفي حالة حدوث قصر خارجي أي خارج محولات التيار يكون التيار المار في الجهاز يساوي صفراً .

في حالة حدوث قصر داخلي بين محولي التيار يكون التيار المار في الجهاز ذو قيمة عالية ويعمل الجهاز ويفصل المحول .



الشكل رقم (2-2-2) يوضح الوقاية التفاضلية

وأن جهاز الوقاية التفاضلية للمحول يعمل في حالة حدوث قصر في المنطقة المحصورة بين محولي التيار وهي تشمل:

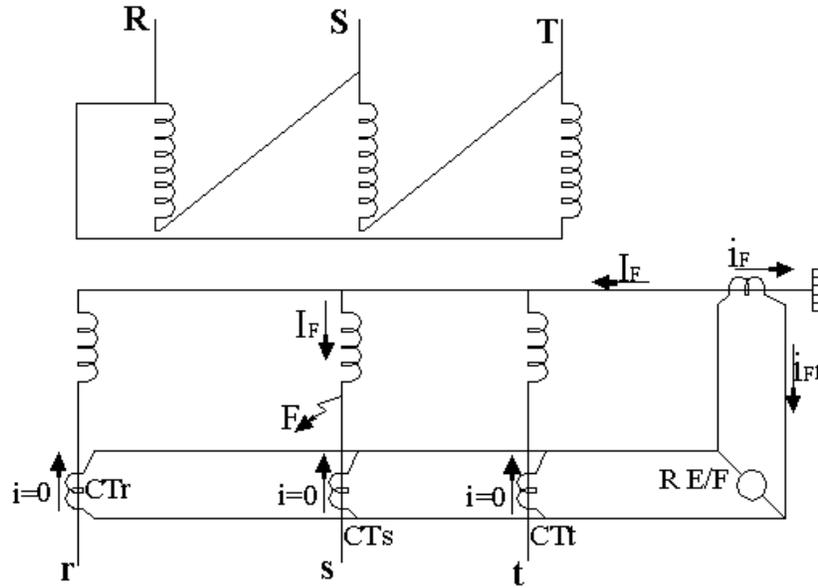
1. داخل المحول
2. عوازل المحول وأقواس الشرارة
3. كابلات المحول
4. محولات التيار من الجهتين.

لذلك عند يعمل جهاز الوقاية التفاضلية يجب المرور على المحول وفحص الأجزاء السابقة بدقة خصوصاً على نهايات الكابلات سواء على المحول أو في الخلايا، وكذلك فحص عوازل المحول . وأقواس الشرارة.

وفي حالة فصل المحول بجهاز الوقاية التفاضلية ومعه جهاز الوقاية ضد زيادة التيار يخطر إعادة توصيل المحول إلا بعد العثور على مكان القصر وإصلاحه بمعرفة مسئولو الصيانة.

ب. الوقاية ضد التسرب الأرضي المحدد:

هذا النوع من الأجهزة موجود بالمحطات بجهد /11/66/220/ كيلو فولت لحماية المحولات . وكذلك موجود بمحطات /11/66/ كيلو فولت من النوع الإنجليزي لحماية المحولات من الكيلو فولت وهذا النوع من الوقاية يشبه الوقاية التفاضلية في نظرية عمله وإنه يعتمد على مقارنة التيارات ولكن في هذا الجهاز لا يقارن التيارات بين جهتي المحول ولكنه يقارن التيار في محول التيار الموصل بين نقطة التعادل والأرضي مع التيار الموجود في نقطة تعادل محولات التيار على الأوجه.



الشكل رقم (3-2-2) يوضح الوقاية ضد التسرب الأرضي

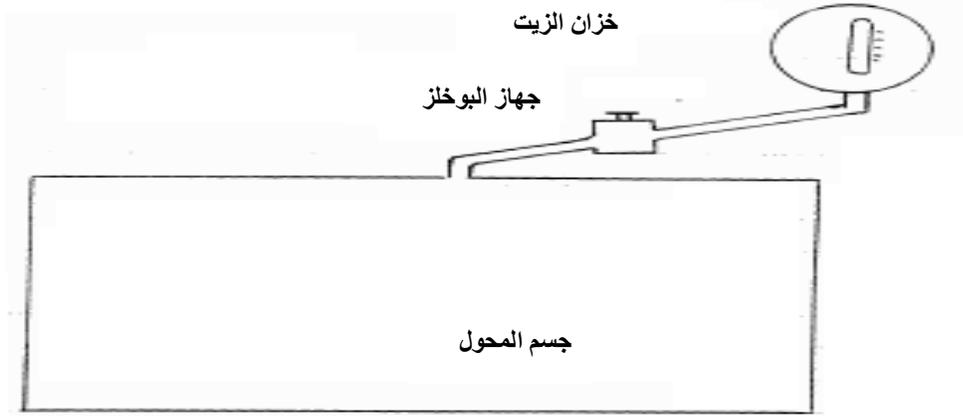
يتضح أن جهاز الوقاية ضد التسرب الأرضي المقيد يركب فقط على المحولات من جهة (star) النجمة المؤرضة وهو يشعر بأي قصر على الأرضي في المنطقة المحصورة بين محولات التيار وهي:

1. داخل المحول (الملفات الموصلة بنجمة فقط).
2. عوازل المحول من جهة النجمة المتصلة بالأرضي.
3. كابلات المحول من جهة النجمة المتصلة بالأرضي.
4. محولات التيار من النجمة المتصلة بالأرضي.

ويعمل الجهاز داخل المنطقة بين أحد الأوجه والأرضي ووجهين والأرضي، أما في حالة حدوث قصر بين الأوجه الثلاث والأرضي فلا يعمل الجهاز وذلك للأنتزان التيارات في الملفات مع التيار المار بنقطة التعادل، وكذلك لا يعمل الجهاز في حال حدوث قصر خارج المنطقة سواء بين الأوجه أو بين أحد الأوجه والأرضي.

ج. الوقاية الغازية (البوخلز):

تعتبر الوقاية الغازية من أكثر الوقايات فعالية للحماية من وجود شرارة داخل المحولات، حدوث شرارة داخل المحول يصحبه تحلل في زيت المحول ينتج عنه بعض الغازات فقد إعتمدت نظرية عمل جهاز الوقاية الغازية (البوخلز) على تواجد هذه الغازية التي في حالة وجودها يعطي جهاز البوخلز إنذار ثم إذا إستمرت كمية الغازات في الزيادة يفصل المحول.



الشكل رقم (2-2-4) يوضح الوقاية الغازية (البوخلز)

ويركب جهاز البوخلز على الماسورة الموصلة بين خزان الزيت وبين المحول كما هو موضح في الشكل أعلاه.

جهاز البوخلز: هو عبارة عن تجويف به عوامتان وعندما يكون الجهاز ممتلئاً بالزيت فإن كلا العوامتين تكون طافية ولا يعمل الجهاز.

أما في حالة نقص الزيت فإن احد العوامتين وهي الخاصة بالإنذار لا تكون طافية وبالتالي تقفل نقاط التلامس الخاصة بها وتعطي إنذار بالمحطة.

وإذا زاد الإنخفاض في مستوى الزيت فإن العوامة الثانية تهبط وتقفل نقاط التلامس الخاصة بها ويفصل المحول من الجهتين.

يعمل جهاز البوخلز في الحالتين:

1. عند نقص زيت المحول بحيث يفرغ الزيت من خزان .

2. عند وجود غازات أو أبخرة داخل المحول.

د. الوقاية الإتجاهية لزيادة التيار

هو عبارة عن جهاز وقاية ضد زيادة التيار يقترب في عمله بوحدة تحديد إتجاه التيار ولا يحدث الفصل بواسطة هذا الجهاز إلا إذا تحقق الشرطين معاً هما:

1. حدوث زيادة في التيار على القيمة المضبوط عليها الجهاز.
 2. أن يكون إتجاه التيار في إتجاه المحدد لعمل الجهاز وفي الغالب تعمل جميع الأجهزة الإتجاهية عندما يكون التيار خارجاً من قضبان التوزيع.
- ه. الوقاية ضد زيادة التيار الخطية :

هذا النوع من الأجهزة مركب علمحولات جهد/66/220/كيلو فولت من الجهتين.

وهو عبارة عن جهاز وقاية ضد زيادة التيار يتم ضبطه على تيارات عالي يتم حسابها بحيث تساوي تيارات القصر على قضبان التوزيع التي يغذيها المحول، عندما يحدث قصر تصل قيمة التيار إلى القيمة المضبوط عليها الجهاز، فإن الجهاز يعمل ويفصل المحول لحظياً أو بزمن صغير جداً (أقل من 0.1 ثانية).

2. الوقاية الإحتياطية :

وهي تنقسم إلى الآتي:

أ. الوقاية ضد زيادة التيار الزمني:

هذا النوع من أكثر أجهزة الوقاية إنتشار حيث أنه في الغالب يستعمل كوقاية إحتياطية لمعظم المهمات سواء كانت مولدات أو محولات أو خطوط النقل، كما يستعمل كوقاية أساسية لخطوط التوزيع وهي مغذيات 11 كيلو فولت، ويضبط الجهاز على قيمة تيار تتناسب مع التيار الأسمي للمحول وفي الغالب يضبط على 120% من هذا التيار، فإذا زادت قيمة تيار المحول عن هذه القيمة فإن الجهاز يعمل ويبدأ

جهاز التوقيت الزمني timer في العمل حتى يمد الزمن المضبوط عليه الجهاز ثم يعطي إشارة الفصل للمحول، ويسمي هذا النوع بالزمن الثابت . أي أنه يفصل بزمن ثابت ليس له علاقة بقيمة التيار طالما وصلت قيمة التيار إلى القيمة التي تعمل عندها الجهاز.

وهناك نوع آخر من أجهزة الوقاية ضد زيادة التيار ليس له زمن ثابت ولكن قيمة الزمن تتناسب عكسياً مع شدة التيار.

ب. الوقاية ضد التسرب الأرضي:

هذا الجهاز مركب بالمحطات على مغذيات 11 كيلو فولت من المحولات إذا كانت ملفاتها موصلة بنجمة star ومتصلة نقطة تعادلها بالأرضي أي مؤرضة، إذا كان الجهاز من النوع الذي يعمل بالتيار. أما إذا كانت ملفات المحول من جهة 11 كيلو فولت موصلة دلتا فيركب لها نوع آخر من أجهزة الوقاية ضد تسرب أرضي يعمل بالجهد.

ج. الوقاية ضد إرتفاع حرارة الملفات:

يعتمد هذا الجهاز في عمله على قياس درجة زيت المحول مع الأخذ في الإعتبار قيمة الأحمال التي يغذيها المحول، ويتم ذلك بواسطة إنتفاخ به غاز ذو معامل تمدد حراري مرتفع هذا الإنتفاخ مغمور في زيت المحول ويحيط به ملف يغذي من محولات تيار داخل المحول يمر بها تيار يتناسب مع حمل المحول يعمل على تحسين الإنتفاخ بقيمة تتناسب مع حرارة الزيت ومع حمل المحول. وجهاز الوقاية ضد إرتفاع حرارة الملفات يكون مركب على جسم المحول وبه مؤشر يقيس درجة حرارة الملفات وله أربع نقاط تلامس يمكن ضبط كل منها على قيم مختلفة، وفي العادة يتم تخفيض نقطة التلامس الأولى لتشغيل المرحلة الأولى من المراوح ويضبط على

حرارة من (60-55 درجة مئوية). ونقطة التلامس الثانية لتشغيل المرحلة الثانية من المراوح وتضبط على حرارة (65 درجة مئوية). ونقطة التلامس الثالثة لتعطي إنذار بارتفاع حرارة الملفات تضبط على حرارة (85 درجة مئوية). ونقطة التلامس الرابعة لتعطي إشارة فصل المحول وتضبط على حرارة (100 درجة مئوية).

د. الوقاية ضد ارتفاع حرارة الزيت:

يعتمد هذا الجهاز في عمله على قياس درجة حرارة الزيت بواسطة إنفاخ حراري به غاز ذو معامل تمدد حراري مرتفع ويوضع هذا الإنفاخ في البقعة الساخنة للمحول (hot spot) ويقبس درجة حرارة الزيت ، والجهاز يركب على جسم المحول وله مجموعتين من نقاط التلامس الأولى تعطي إنذار بارتفاع حرارة الزيت وتضبط على درجة حرارة (80 درجة مئوية)، والثانية تعطي إشارة فصل للمحول وتضبط على درجة حرارة 95 درجة مئوية. (المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني، الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج، المملكة العربية السعودية، الحماية الكهربائية، مرجع سعودي، ص 99-97).

2-3 صيانة وفحص المحولات الكهربائية:

2-3-1 مقدمة:

برنامج صيانة المحولات عموماً يعتمد على قراءات دورية تؤخذ من المواقع بعضها يومي أو إسبوعي، مثل ملاحظة مستوى الزيت ودرجة الحرارة، وبعضها لها قراءات أكبر من ذلك مثل إختبار عينات الزيت وتحليلها وأن تكون هنالك رقابة على المحولات من قبل مهندسين الصيانة، وهنالك قراءات يمكن الحصول عليها ضمن برامج الصيانة وبعضها يمكن الحصول عليها من خلال ملاحظة المحول، كأن يلاحظ المراقب أن الصمامات موضوعة بطريقة غير صحيحة أو أن الراديتور لا يعمل أو يلاحظ صدور أصوات غير إعتيادية سواء من المضخات أو المراوح أو غيرها، وقد يلاحظ أيضاً وجود بقع من الزيت أو شروخ، وكل هذا يستلزم وجود فريق مدرب (محمود جيلاني، مرجع سابق، 2014، ص185).

2-3-2 أهم الفحوصات الخارجية للمحولات الكهربائية:

1. فحص المدرعة :

يجب فحص المدرعة ظاهرياً أي الجسم الخارجي للمحول الكهربائي للتأكد من خلوه من أي شقوق أو صدأ أو مظهر من مظاهر تسرب الزيت خصوصاً في أماكن وجود الحافات والصمامات واللحامات وهذا يشمل الفحص البصري للبطانات.

2. فحص غطاء المحول:

يشمل ملاحظة الغطاء نفسه والتأكد من خلوه من الإنبعاث أو أي ضرر ميكانيكي آخر وكذلك مناطق اللحام واحتمالات رشح الربط إلى جانب فحص

أجزاء المحول الأخرى المثبتة على غطاء المحول مثل مخارج التيار للجهدين الابتدائي والثانوي خاصة سلامة العزل الخرش أو التصدع وربطه وإحكامه كما يجب ربط أطراف المخارج والتأكد من نوعية العزل المستخدم للجهد الابتدائي والثانوي وعورها وخلو الأطراف من آثار الإنصهار أو القطع أو الحرارة العالية غير العادية وكذلك وضع اللحام ونظافة العزل.

3. فحص درجة حرارة الملفات:

هذه لمجموعة تعتمد غالباً على مبدأ التقريب الرياضي للوصول لدرجة حرارة الملفات حيث يصعب عملياً قياس درجة حرارتها مباشرة لصعوبة وضع الحساسات داخل الملفات لكنه يمكن التحايل على ذلك بوضع الحساسات في أماكن قريبة ثم عمل تقريب رياضي للوصول لمعرفة أعلى قيمة حقيقية لدرجة الحرارة بالملفات والتي تسمى بالنقطة الساخنة.

4. فحص مؤشر مستوى الزيت:

له أهمية كبرى وذلك لاهمية الزيت في موضوع العزل والتبريد وهذا المؤشر يعرف بمستوى السائل ويكون غالباً دائري الشكل وثبت في جانب المدرعة ومزود داخلياً بعوامة تحرك مؤشر كلما تغير وضع الزيت ويرتبط لهذا الموضوع أيضاً فحص مستوى الزيت في المتنفس.

5. فحص المراوح:

عند فحص المروحة فإن أهم شيء يجب التأكد منه هو إتجاه دوران المروحة حيث يجب أن يكون إتجاه دوران المروحة للهواء إلى الخارج وليس إلى داخل، كما يجب

متابعة صوت المروحة، إن وجود أي تغير في صوت المروحة يدل على وجود مشكلة ما.

6. فحص تسرب الزيت:

قد يحدث نتيجة شرخ أو لحام سيئة أو من خلال الحافات (flanges) ومنها قد تتسرب الرطوبة للداخل فتصبح المشكلة مزدوجة وانخفاض مستوى الزيت وتسرب الرطوبة، يجب أن تعالج سريعاً وتستخدم مادة الابوكسى (epoxy) أو غيرها من المواد اللاصقة، في عملية المعالج (محمود جيلاني، 2014، ص190).

2-3-3 المشاكل الكهربائية في المحولات:

1. أعطال الملفات:

وهي ثلاثة أنواع:

أولاً: القصر داخل الملف:

- أ. **كيفية الاستدلال عليه:** ذلك بحدوث إرتفاع غير عادي في حرارة الزيت أو إرتفاع غير عادي في شدة التيار الإبتدئي.
- ب. **أسبابه:** من أهم الأسباب التي تؤدي لحدوث القصر الصواعق أو تدهور قوة العزل الكهربى للملف أو تلف العازل لسبب ميكانيكي أو بسبب التقادم أو بسبب إنخفاض مستوى الزيت في هذا الموضع أو ربما بسبب تحميل زائد.
- ج. **الحل:** قياس الملفات في كل وجه بإستخدام جهد مباشر منخفض حيث يظهر الدخان في منطقة القصر ثم يبدأ الاصلاح ويجب التأكد من مستوى الزيت وسلامة منظومة التبريد.

ثانياً: القطع داخل الملف:

- أ. كيفية الاستدلال عليه: يستدل عليه بسبب تولد شرارة عند نقطة القطع وتحلل الزيت.
- ب. أسبابه: ضعف اللحام أو إحتراق الموصل بسبب قصر الإنفصال في المحطات الفرعية بسبب قوى كهرومغناطيسية ناتجة عن قصر قوى.
- ج. الحل: الفحص بواسطة أميتر لقياس تيار كل وجه وقياس مقاومة ملفات وفي حالة القطع الكامل ستجد أن المقاومة متساوية في الوجهين السليمين أما في حالة الوجه المقطوع فستحصل على ضعف المقاومة.

ثالثاً: القصر بين الوجهين:

- أ. كيفية الاستدلال عليه: يستدل عليه بسبب أشتعال أجهزة الحماية الغازية وتطاير الزيت من ماسورة الحماية.
- ب. أسبابه: تلف العوازل الرئيسية بسبب التقادم -رطوبة في الزيت - إنخفاض مستوى الزيت - إرتفاع كبير في الجهد الكهربى بسبب صاعقة على سبيل المثال.
- ج. الحل: فحص الملفات بواسطة الميجر.

2. أعطال القلب الحديدي:

أولاً. أعطال القلب المغناطيسى متعددة:

1. ضعف العزل بين صفائح الشرائح:

- أ. كيفية الاستلال عليه يستدل عليه من تدهور حالة الزيت وإرتفاع حموضت الزيت وإخفاض عازليته وكذلك يستدل عليه من إرتفاع نسبة الفقد في حالة اللاحمل.
- ب. أسبابه: التقادم سواء كلي أو موضعي.

ج. الحل: إخراج القلب وتجديد العزل ثم عمل فحوصات.

2. إحتراق صفائح الشرائح:

أ. كيفية الاستدلال عليه يستدل عليه من وجود الغازات في البوخلز واستنشاق رائحة إحتراق الزيت وتغير لونه إلى الاسود.

ب. أسبابه: حدوث قصر بين نقطتين معدنيتين داخل المحول بسبب إنهيار العزل بينهما، أو بسبب تلف عوازل الربط للشرائح.

ج. الحل: إخراج القلب وتجديد العزل وعمل فحوصات.

ثانياً: صوت غير طبيعي:

أ. كيفية الاستدلال عليه: أي شخص متابع لحالة المحول يومياً يمكنه أن يعرف الصوت الطبيعي من الغير طبيعي.

ب. أسبابه: ضعف عملية ربط الشرائح - ضعف الربط لمجموع القلب - إرتفاع غير طبيعي في جهد الابتدائي.

ج. الحل: التأكد من جهد الابتدائي أو إخراج القلب واحكام ربطه.

ثالثاً : صوت مسموع للأقواس الكهربائية الصغيرة:

أ. كيف يستدل عليه: يستدل عليه من تصاعد صوت الشرر الكهربائي من داخل المحول عند إرتفاع الجهد.

ب. أسبابه: قطع سلك أرضي - أجزاء معدنية داخل المحول غير مؤرضة.

ج. الحل: يجب التأكد من أن كل الأجزاء المعدنية داخل المحول

مؤرضة. (محمود جيلاني، مرجع سابق، 2014، ص196).

2-3-4 الصيانة الدورية للمحولات الكهربائية:

هناك نوعان من الصيانة الدورية للمحولات الكهربائية:

النوع الأول: لا يحتاج إلى إخراج المحول من خزائه الرئيسية وفترة الصيانة مرة واحدة في السنة تقريباً .

تتلخص أعمال الصيانة التي تجري مرة واحدة في السنة على ملاحمة الأجزاء الخارجية التالية للمحول وهي:

1. خلو عوازل مخارج التيار من آثار الكسر أوالتشقق أو التصدع وإزالة الأتربة والأوساخ المتراكمة وإستبدال الغير صالحة منها.
- 2تنظيف وضبط ملامسات مصهرات الضغط العالي وإستبدال التالف منها.
3. إندام رشح الزيت من مناطق اللحام والتأكد من الإمكام الجيد لها .
4. ملاحظة عدم إرتفاع درجة حرارة الزيت على المعدلات المسموح لها.
5. التأكد من سلامة عمل مراوح التهوية ونظافة أنابيب التبريد المشعاع.
6. يجب أن تكون التهوية جيدة في المحولات العاملة داخل غرف مسقوفة.
7. يجب تسجيل الحمل بواسطة أجهزة القياس التابعة للمحول.
- 8التأكد من سلامة عمل أجهزة الحماية وإشارات التحذير وكذا الإنارة الخارجية.
9. يجب التأكد من مطابقة مكونات المحول وأدائه للمواصفات والخصائص المذكورة في الكتيب للشركة المصنعة.

نظام التمجير في المحول:

كما قال (محمد أبكر) نظام التمجير هو عملية قياس العازلية في المحول بجهاز الميجر أنظر إلى الملحق رقم (3).

النوع الثاني:الصيانة التي تجرى مرة واحدة كل 10 سنوات تشمل الأعمال التالية:

1. إخراج جسم المحول "القلب الحديدي" من خزاته لرئيسي وإجراء الفحوصات الكهربائية على ملفات المحول للتأكد من مقدار المقاومة وقوة العزل لعدم تواجد حالات قطع كاملة أو ناقصة.

2. إعادة ربط التأسيس بإحكام والتأكد من الإستمرارية وتنظيف الدعامة الأمامية للمحول وربطها بإحكام.

3. جفيف الملفات وإستبدال عوازلها التالفة وتنظيفها من رواسب الزيت وإعادة تركيبها.

4. فك مفتاح تحويل الضغط وتنظيف ملامساته.

5. تنظيف نهايات الملفات وإستبدال عوازلها التالفة والتأكد من متانة لحاماتها.

6. تنظيف الخزان الرئيسي من رواسب الزيت وإعادة صب جدرانه الخارجية والداخلية بورق التنظيف الخاص والتأكد من عدم وجود لحامات رديئة والتأكد من عمل عجلات الخزان وإستبدال العزل المطاطي.

7. تنظيف الغطاء العلوى والخزان المساعد من الزيت والشوائب والتأكد من سلامة مبيد درجة الحرارة ومستوى الزيت.

8. فحص أجهزة الوقاية وملاحظة مدى إنتظام عملها وإستبدال الأجزاء التالفة(محمود جيلاني، مرجع سابق، ص195-196).

كما قال (فيصل محمد أحمد) عند الصيانة يتم أولاً إختبار المحول بجهاز الريشيو (Ratio) قبل فك المحول، وهو جهاز يحدد نسبة العطل ما بين الملفات الإبتدائية والملفات الثانوية أنظر إلى الملحق رقم (4).

الفصل الثالث

إجراءات البحث

3-1 مقدمة:

تناول الباحث في هذا الجزء الخطوات الإجرائية الخاصة بالدراسة الميدانية وتطبيقها وذلك من حيث:

1. طبيعة منهج البحث المستخدم وملاءمته لموضوع الدراسة.
2. تحديد مجتمع الدراسة وكيفية إختيار العينة.
3. كيفية جمع المعلومات الميدانية.
4. الأدوات المستخدمة.
5. الأساليب الإحصائية المستخدمة لإستخلاص النتائج.

3-2 منهج البحث:

نظراً لطبيعة البحث فإن الدراسة إعتمدت على المنهج الوصفي التحليلي لأنه يتناسب مع طبيعة هذه الدراسة، والذي يهدف إلى وصف الظاهرة وتحليلها إعتماًداً على جمع الحقائق والبيانات وتصنيفها ومعالجتها للوصول إلى نتائج عن الظاهرة أي موضوع البحث وهو المحولات الكهربائية حمايتها وطرق صيانتها.

3-3 مجتمع البحث:

يتكون مجتمع الدراسة من المهندسين والتقنيين والفنيين المتخصصين في مجال الهندسة الكهربائية بولاية الخرطوم.

3-4 عينة البحث:

قام الباحثون بإختيار عينة عشوائية من مجتمع الدراسة، حيث بلغ عددهم (40) مفحوصاً. وتمت الاستجابة بصورة ممتازة، أي عدد (40) إستبانة أي بنسبة

(100%) من المستهدفين، حيث تم اعادة الاستبانة بعد ملئها بكل المعلومات المطلوبة وقد تم تفرغها.

3-5 أدوات البحث:

أداة البحث هي الوسيلة التي يستخدمها الباحث في جمع المعلومات اللازمة عن ظاهرة موضوع الدراسة. وتوجد العديد من الادوات المستخدم في مجال البحث العلمي للحصول على المعلومات والبيانات اللازمة للدراسة، وقد اعتمد الباحثون على الاستبانة كأداة رئيسية لجمع المعلومات من عينة الدراسة

وصف الاستبيان

اشتملت الاستبانة على خطاب تقديم للمبحوثين يوضح الغرض من إجراء الدراسة وهدفها، ويحث المهندسين والتقنيين والفنيين المتخصصين في مجال الهندسة الكهربائية بولاية الخرطوم على التعاون والاستجابة. واحتوت على ثلاث أقسام رئيسية هي: الإرشادات العامة و البيانات الشخصية ومحاور الاستبيان. والبيانات الشخصية تتمثل في: النوع، المؤهل العلمي، الدرجة الوظيفية وسنوات الخبرة. كما اشتملت على خمسة محاور ويحتوى كل محور على عدد محدد من العبارات، وجملة العبارات في هذه الاستبانة (44) عبارة.(انظر الملحق رقم (1)).

3-6 الصدق والثبات:

1. صدق المحكمين:

قام الباحثون بعرض الاستبيان على المشرف أولاً و عدد من المحكمين الأكاديميين والمتخصصين، لتحليل مضامين عبارات الاستبانة ولتحديد مدى التوافق بين عبارات كل الاستبيان ثم قبول وتعديل بعض العبارات، وبعد استعادة الاستبيان من المحكمين

ثم إجراء التعديلات التي اقترحت عليها، وبذلك تمّ تصميم الاستبانة في صورتها النهائية (انظر ملحق رقم 2).

2. الثبات:

يقصد بالثبات (استقرار المقياس وعدم تناقضه مع نفسه، أي أن المقياس يعطي نفس النتائج باحتمال مساو لقيمة المعامل إذا أُعيد تطبيقه على نفس العينة). ويستخدم لقياس الثبات "معامل ألفا كرونباخ" (Cronbach,s Alpha) وفق المعادلة:

حيث:

α : معامل ألفا كرونباخ

$\sum_{i=1}^n s_i^2$: مجموع تباينات العناصر.

والذي يأخذ قيمةً تتراوح بين الصفر والواحد صحيح، فإذا لم يكن هناك ثبات في البيانات فإن قيمة المعامل تكون مساويةً للصفر، وعلى العكس إذا كان هناك ثبات تام في البيانات فإن قيمة المعامل تساوي الواحد صحيح. أي أن زيادة معامل ألفا كرونباخ تعني زيادة مصداقية البيانات من عكس نتائج العينة على مجتمع الدراسة. وقد تم التأكد من ثبات المقياس بإجراء الاختبار على عبارات كل فرضية من فرضيات الدراسة على حده وحساب معامل الثبات، كما يبين الجدول التالي:

جدول رقم (3-1) معاملات الثبات لعبارات المقياس بطريقة ألفا كرونباخ

الفرضيات	عدد العبارات	معامل الثبات
معامل ثبات عبارات المحور الأول	7	0.97
معامل ثبات عبارات المحور الثاني	10	0.97
معامل ثبات عبارات المحور الثالث	11	0.958
معامل ثبات عبارات المحور الرابع	8	0.98
معامل ثبات عبارات المحور الخامس	12	0.996
معامل ثبات اجمالي العبارات	44	0.994

من الجدول (3-1) نتائج اختبار الثبات أن قيم ألفا كرونباخ لجميع فرضيات الدراسة أكبر من (60%) وتعني هذه القيم توافر درجة عالية جداً من الثبات الداخلي لجميع عبارات الاستبانة سواء كان ذلك لكل عبارة على حدا أو على مستوى جميع الفرضيات حيث بلغت قيمة ألفا كرونباخ للمقياس الكلي (0.994) وهو ثبات مرتفع ومن ثم يمكن القول بان المقاييس التي اعتمدت عليها الدراسة تتمتع بالثبات الداخلي لعباراتها مما يمكننا من الاعتماد على هذه الاجابات في تحقيق اهداف الدراسة وتحليل نتائجها.

3-7 الأساليب الإحصائية:

للتأكيد من تحقيق اهداف وأسئلة الدراسة تم استخدام الأساليب الإحصائية التالية:

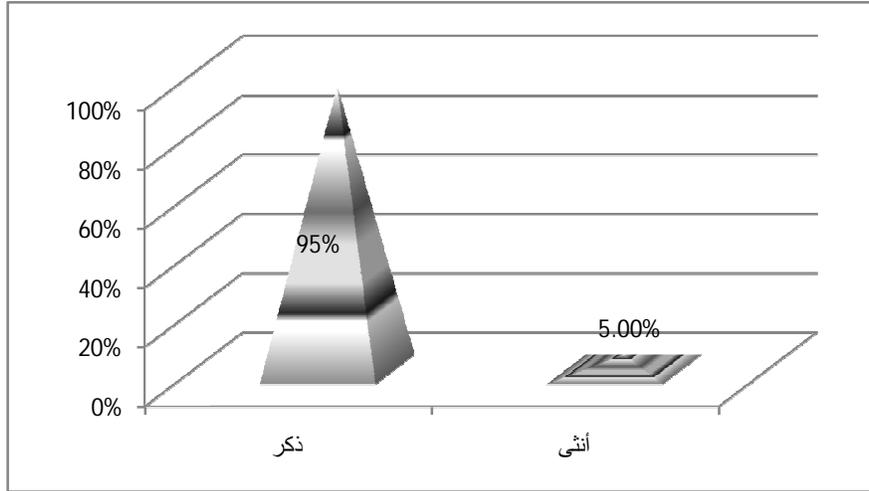
1. النسبة المئوية.
 2. المتوسطات الحسابية.
 3. الإنحراف المعياري.
 4. واختبار مربع كا.
- وتم التطبيق على برنامج التحليل الإحصائي (SPSS) لإستنباط التوزيع التكراري والأشكال البيانية.

8-3 متغيرات عينة الإستبانة:

جدول رقم (2-3) توزيع النسب والتكرار حسب متغير النوع

النسبة %	التكرار	النوع
95%	38	ذكر
5%	2	أنثى
100%	40	المجموع

شكل رقم (1-3) توزيع النسب والتكرار حسب متغير النوع

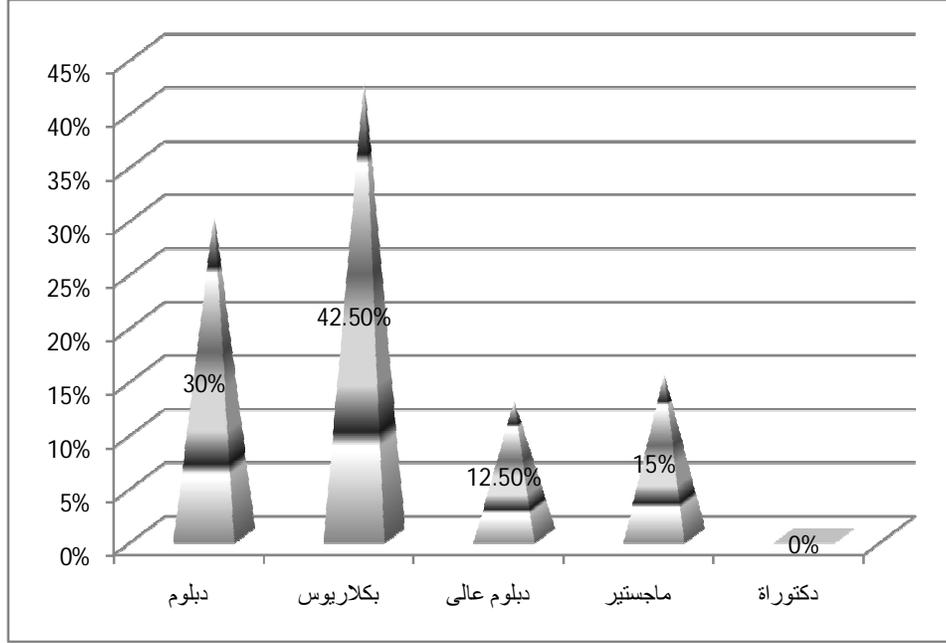


يُلاحظ من الجدول (2-3) والشكل (1-3) أعلاه أن من الذكور 95% من افراد العينة، بينما 5% إناث.

جدول (3-3): توزيع النسب والتكرار حسب متغير المؤهل العلمي

النسبة %	التكرار	المؤهل العلمي
30.0%	12	دبلوم
42.5%	17	بكالوريوس
12.5%	5	دبلوم عالي
15.0%	6	ماجستير
00.0%	0	دكتوراة
100%	40	المجموع

الشكل (2-3): توزيع النسب والتكرار حسب متغير المؤهل العلمي

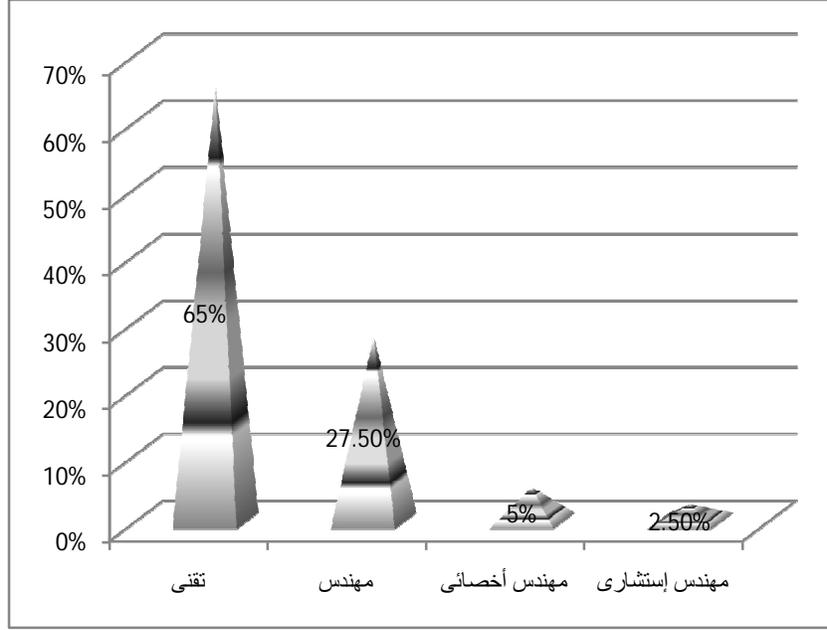


يلاحظ من الجدول (3-3) والشكل (2-3) أعلاه أن من حملة الدبلوم يمثلون 30% من افراد العينة، بينما 42.5% هم حملة البكالوريوس، وتوجد نسبة 12.5% لدبلوم العالي، و15% لحملة الماجستير. ولا توجد نسبة لحملة الدكتوراة.

جدول (3-4): توزيع النسب والتكرار حسب متغير الدرجة الوظيفية

النسبة %	التكرار	الدرجة الوظيفية
65%	26	تقنى
27.5%	11	مهندس
5%	2	مهندس أخصائى
2.5%	1	مهندس إستشارى
100%	40	المجموع

الشكل: (3-3): توزيع النسب والتكرار حسب متغير الدرجة الوظيفية

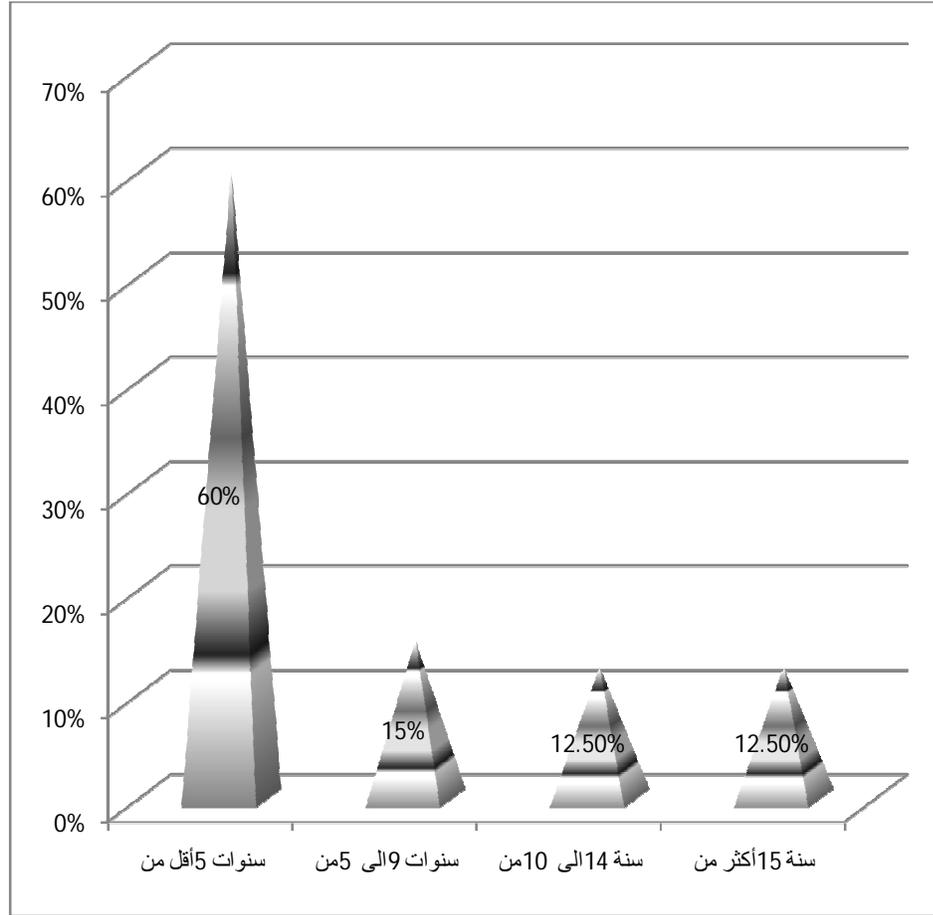


يلاحظ من الجدول (3-4) والشكل (3-3) أعلاه أن 65% في وظيفة تقني، 27.5% في وظيفة مهندس، 5% في وظيفة مهندس أخصائي، 2.5% مهندس استشاري.

جدول (3-5): توزيع النسب والتكرار حسب سنوات الخبرة

النسبة المئوية	التكرار	سنوات الخبرة
60%	24	أقل من 5 سنوات
15%	6	من 5 الى 9 سنوات
12.5%	5	من 10 الى 14 سنة
12.5%	5	أكثر من 15 سنة
100%	40	المجموع

الشكل (3-4): توزيع النسب والتكرار حسب سنوات الخبرة



يلاحظ من الجدول (3-5) والشكل (3-4) أعلاه أن الذين خبرتهم أقل من 5 سنوات يمثلون 60% من افراد العينة، بينما الذين خبرتهم من 5 إلى 9 سنوات يمثلون 15%، والذين خبرتهم من 10 إلى 14 سنة يمثلون 12.5%، والذين خبرتهم أكثر من 15 سنة يمثلون 12.5%.

الفصل الرابع

تحليل ومناقشة النتائج وتفسيرها

4-1 مقدمة:

في هذا الفصل تعرض الباحثون إلى الدراسة الميدانية متناولون بالتحليل ومناقشة نتائج هذه الدراسة والتي إستخدم فيها الإستبانة كأداة لجمع المعلومات. والخطوات التي إتبعها الباحثون في هذا الفصل هي:

أولاً: قام الباحثون بتفريغ البيانات والمعلومات التي حصل عليها من أفراد العينة في جداول خاصة لذلك.

ثانياً: تناول الباحثون كل محور على حده.

ثالثاً: إستخدم الباحثون الأساليب الإحصائية اللازمة للحصول إلى الإستنتاجات من خلال التحليل الإحصائي للمحاور.

2-4 تحليل النتائج وتفسيرها:

تحليل ومناقشة إستجابات عينة البحث حول الوظيفة الأساسية للمحولات الكهربائية.

جدول (1-4) التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث علي عبارات المحور الأول (ماهى الوظيفة الأساسية للمحولات الكهربائية)؟

الانحراف المعياري	الوسط الحسابي	المتغيرات:						العبارة	رقم
		لا أوافق		أوافق إلى حد ما		أوافق			
		%	ك	%	ك	%	ك		
0.90	1.72	30.0	12	12.5	5	57.5	23	1	تقليل الفقد فى القدرة الكهربائية.
0.59	1.72	7.5	3	12.5	5	80.0	32	2	الربط بين محطات التوليد ومحطات التحويل.
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	77.5	31	3	الربط بين محطات التحويل ومحطات التوزيع.
0.71	1.42	12.5	5	17.5	7	70.0	28	4	خفض الجهود لتسهيل عملية القياس.
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	77.5	31	5	تساعد المحولات الكهربائية فى رفع التيار وخفض الجهد الكهربى.
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	6	تحافظ على تشغيل الشبكة الكهربائية.
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	7	تعمل على توزيع القدرة الكهربائية للمستهلكين.
	10.04	المجموع							

في الجدول رقم(1-4): في العبارة رقم(1) والتي تنص على أن (تقليل الفقد في القدرة الكهربائية) وجد أن نسبة(57.2%) يوافقون ونسبة(12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة(30%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (2) والتي تنص على أن(الربط بين محطات التوليد ومحطات التحويل.) وجد أن نسبة(80.0%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما

ونسبة (7.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (3) والتي تنص على أن (الربط بين محطات التحويل ومحطات التوزيع) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.3) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (4) والتي تنص على أن (خفض الجهود لتسهيل عملية القياس). وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.4) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (5) والتي تنص على أن (تساعد المحولات الكهربائية في رفع التيار وخفض الجهد الكهربائي). وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.32) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (6) والتي تنص على أن (تحافظ على تشغيل الشبكة الكهربائية). وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (7) والتي تنص على (تعمل المحولات الكهربائية على توزيع القدرة الكهربائية للمستهلكين). وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

انظر إلى الشكل (1-4) التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث على جميع عبارات المحور الأول



يتضح من الجدول (1-4) أن عدد إجابات الموافقين من أفراد عينة البحث بلغ عددهم (211) بنسبة (75.2%)، والموافقون الى حد ما (36) بنسبة (12.9%) غير الموافقون عدد (33) بنسبة (11.9%).

ولتأكيد ذلك إستخدام الباحثون مربع كاي لدلالة الفروق بين الإجابات على كل عبارات المحور الأول. الجدول (2-4) يمثل اختبار مربع كاي:

جدول (2-4) اختبار مربع كاي لجميع عبارات المحور الأول

تفسير النتيجة	القيمة الاحتمالية	درجة الحرية	قيمة كاي	عبارات المحور الأول
معنوية	000.0	10	60.1	

من الجدول (2-4) يلاحظ أن قيمة مربع كاي لجميع عبارات المحور الأول بلغت (60.1)، وبقية احتمالية قدرها (0.000) وهي أقل من مستوى المعنوية 0.05 وعند مستوى دلالة (5%) مما يدل على وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين عبارات المحور، وهذا ما يؤكد أن وظيفة المحول هي جميع ماورد في عبارات المحور الأول.

إستنتاجات المحور الأول:

من خلال العرض تم إستنتاج الآتي:

1. تعمل المحولات الكهربائية على المحافظة على تغذية الشبكة الكهربائية.
2. من وظيفة المحول أنه يقلل الفقد في القدرة الكهربائية.
3. تعمل المحولات الكهربائية على الربط بين محطات التوليد ومحطات التوزيع.

3-4 تحليل ومناقشة إستجابات عينة البحث حول إستخدامات المحولات

الكهربائية:

جدول (3-4) التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث علي عبارات المحور

الثاني (ماهى استخدامات المحولات الكهربائية)؟

الإنحراف المعياري	الوسط الحسابي	المتغيرات:						العبارة	رقم العبارة
		لا أوافق		أوافق إحد ما		أوافق			
		%	ك	%	ك	%	ك		
0.84	1.72	30.0	12	12.5	5	57.5	23	يستخدم محول التيار فى رفع التيار	1
0.67	1.42	10.5	4	22.8	9	67.5	27	المحول الذاتى يستخدم للتحكم فى الفولتية.	2
0.89	1.85	31.7	13	20.0	8	47.5	19	يستخدم المحول المثالى فى توزيع الطاقة الكهربائية	3
0.64	1.30	20.0	8	37.5	15	42.5	17	يستخدم محول العزل فى ورش الصيانة لعزل الأجهزة والمعدات الكهربائية من الشبكة الكهربائية.	4
0.64	1.27	10.0	4	10.0	4	80.0	32	تستخدم محولات التيار فى عمليات القياس.	5
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	تستخدم محولات الجهد فى عمليات القياس.	6
0.54	1.17	10.0	4	7.5	3	82.5	33	تستخدم محولات القدرة فى شبكات نقل الطاقة الكهربائية.	7
0.54	1.17	7.5	3	10.0	4	82.5	33	تستخدم محولات القدرة فى توليد الطاقة الكهربائية	8
0.64	1.30	10.0	4	7.5	3	82.5	33	يستخدم محول الجهد فى خفض الجهد الكهربى	9
0.64	1.27	5.0	2	5.0	2	90.0	36	تستخدم محولات التوزيع فى شبكات التوزيع الكهربائية	10
	13.74								المجموع

في الجدول (4-3): في العبارة رقم (1) والتي تنص على أن (يستخدم محول التيار في رفع التيار) وجد أن نسبة (57.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (30%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (2) والتي تنص على أن (المحول الذاتي يستخدم للتحكم في الفولتية). وجد أن نسبة (67.5%) يوافقون ونسبة (22.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.42) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (3) والتي تنص على (يستخدم المحول المثالي في توزيع الطاقة الكهربائية). وجد أن نسبة (47.5%) يوافقون ونسبة (20.8%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (31.7%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.85) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (4) والتي تنص على أن (يستخدم محول العزل في ورش الصيانة لعزل الأجهزة والمعدات الكهربائية من الشبكة الكهربائية). وجد أن نسبة (42.5%) يوافقون ونسبة (37.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (20%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.30) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (5) والتي تنص على أن (تستخدم محولات التيار في عمليات القياس). وجد أن نسبة (80%) يوافقون ونسبة (10%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، بمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (6) والتي تنص على أن (تستخدم محولات الجهد في عمليات القياس). وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما

ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

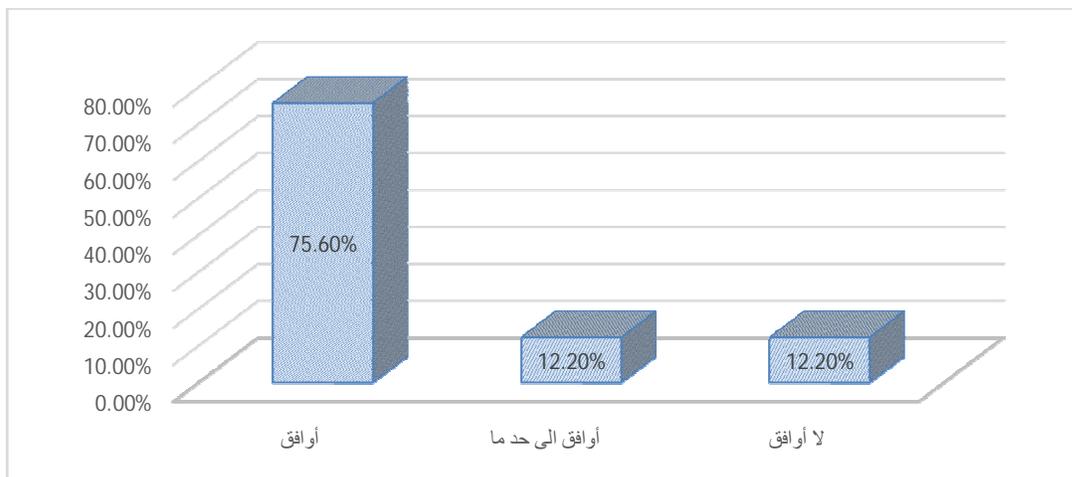
في العبارة رقم (7) والتي تنص على أن (تستخدم محولات القدرة في شبكات نقل الطاقة الكهربائية) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.17) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (8) والتي تنص على أن (تستخدم محولات القدرة في توليد الطاقة الكهربائية) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (10%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (7.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.17) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (9) والتي تنص أن (يستخدم محول الجهد في خفض الجهد الكهربائي) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.30) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (10) والتي تنص على أن (تستخدم محولات التوزيع في شبكات التوزيع الكهربائية) وجد أن نسبة (90%) يوافقون ونسبة (5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

الشكل (2-4) يوضح التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث على جميع عبارات المحور الثاني



يتضح من الجدول (3-4) أن عدد إجابات الموافقين من أفراد عينة البحث بلغ عددهم (286) بنسبة (75.2%)، والموافقون الى حد ما (46) بنسبة (12.2%) وغير الموافقين عددهم (46) و بنسبة (12.2%) .

ولتأكيد من ذلك إستخدام الباحثون مربع كاي لدلالة الفروق بين الإجابات على كل عبارة من عبارات المحور الثاني. الجدول (4-4) يمثل اختبار مربع كاي:

جدول (4-4) اختبار مربع كاي لجميع عبارات المحور الثاني

تفسير النتيجة	القيمة الاحتمالية	درجة الحرية	قيمة كاي	عبارات المحور الثاني
معنوية	0.000	10	66.7	

من الجدول (4-4) يلاحظ أن قيمة مربع كاي لجميع عبارات المحور الثاني بلغت (66.7)، وقيمة احتمالية قدرها (0.000) وهي أقل من مستوى المعنوية 0.05 وعند مستوى دلالة (5%) مما يدل على وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين عبارات المحور، وهذا ما يؤكد أن استخدامات المحول هي جميع ماورد في عبارات المحور الثاني.

إستنتاجات المحور الثاني:

من خلال العرض تم إستنتاج الآتي:

1. من استخدامات المحولات يستخدم محول الجهد والتيار في عمليات القياس.
 2. يستخدم محول القدرة في محطات توليد الطاقة الكهربائية.
 3. تستخدم محولات التوزيع في شبكات التوزيع الكهربائية.
- (4-4) تحليل ومناقشة إستجابات عينة البحث حول كيف تتم حماية المحولات الكهربائية:

جدول (4-5): التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث علي عبارات المحور

الثالث (كيف تتم حماية المحولات الكهربائية)؟

الإحراف المعياري	الوسط الحسابي	المتغيرات:						العبارة	رقم العبارة
		لا وافق		أوافق إحد ما		أوافق			
		%	ك	%	ك	%	ك		
0.82	1.80	.25	10	30.0	12	45.0	18	يعتبر القاطع الحرارى هو أفضل انواع الحماية المستخدمة فى.	1
0.74	1.60	15.0	6	30.0	12	55.0	22	تعتبر الفيوزات من انواع الحماية المستخدمة فى المحولات.	2
0.71	1.42	17.5	7	17.5	7	77.5	26	تحمى معظم المحولات الكهربائية المراحل التفاضلية.	3
0.71	1.42	12.5	5	17.5	7	70.0	28	تستخدم الحماية التقليدية لحماية الملفات الداخلية.	4
0.75	1.45	12.5	5	35.0	14	52.5	21	يعتبر جهاز البوخلز هو أفضل انواع الحماية المستخدمة فى المحولات الكهربائية.	5
0.74	1.35	5.0	2	10.0	4	85.5	34	تبريد المحولات بواسطة الهواء المضغوط نوع من أنواع الحماية.	6
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	تعتبر العوازل نوع من أنواع الحماية المستخدمة فى المحولات الكهربائية.	7
0.96	1.80	12.5	5	17.5	7	70.0	28	تعتبر الكابلات بمساحة مقطعها التى تناسب مرور التيار من خلالها نوع من أنواع الحماية المستخدمة فى المحولات الكهربائية	8
0.71	1.40	15.0	6	15.0	6	70.0	28	يعتبر التأريض نوع من أنواع الحماية المستخدمة فى المحولات الكهربائية	9
0.64	1.27	15.0	6	5.0	2	80.0	32	تستخدم ممانعة الصواعق من الخارج لحماية المحول الكهربى	10
0.74	1.60	12.5	5	17.5	7	70.0	28	تعتبر الحساسات نوع من أنواع الأجهزة المستخدمة فى حماية المحولات	11
	16.38								المجموع

في الجدول (4-5): في العبارة رقم (1) والتي تنص على أن (يعتبر القاطع الحراري هو أفضل نوع من أنواع الحماية المستخدمة في المحولات) وجد أن نسبة (45%) يوافقون ونسبة (30%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (25%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.80) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (2) والتي تنص على أن (تعتبر الفيوزات من أنواع الحماية المستخدمة في المحولات) وجد أن نسبة (55%) يوافقون ونسبة (30%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (15%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.60) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (3) والتي تنص على أن (تحمي معظم المحولات الكهربائية بالمراحل التفاضلية) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (17.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.42) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (4) والتي تنص على أن (تستخدم الحماية التقليدية لحماية الملفات الداخلية) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.42) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (5) والتي تنص على أن (يعتبر البوخلز هو أفضل أنواع الحماية المستخدمة في المحولات) وجد أن نسبة (52.5%) يوافقون ونسبة (35%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.45) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (6) والتي تنص على أن (تبريد المحولات بواسطة الهواء المضغوط من أنواع الحماية) وجد أن نسبة (85.5%) يوافقون ونسبة (10%) يوافقون إلى حد

ما ونسبة (5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.35) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (7) والتي تنص على أن (تعتبر العوازل نوع من أنواع الحماية المستخدمة في المحولات الكهربائية) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (8) والتي تنص على أن (تعتبر الكابلات بمساحة مقطعها التي تناسب مرور التيار من خلالها نوع من أنواع الحماية المستخدمة في المحولات الكهربائية) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.80) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

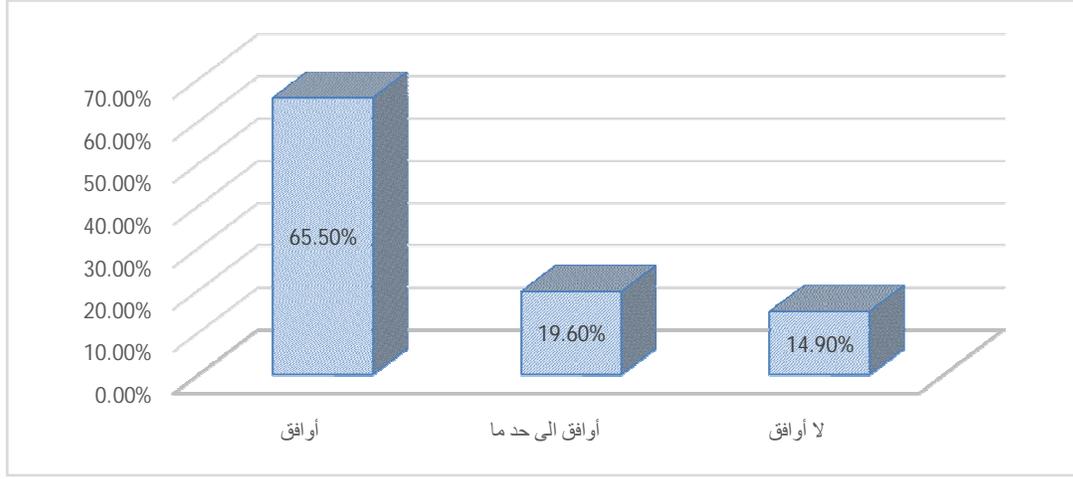
في العبارة رقم (9) والتي تنص على أن (يُعتبر التأريض نوع من أنواع الحماية المستخدمة في المحولات الكهربائية) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (15%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (15%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.40) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (10) والتي تنص على أن نسبة (80%) يوافقون ونسبة (5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (15%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (11) والتي تنص على أن (تعتبر الحساسات نوع من أنواع الأجهزة المستخدمة في حماية المحولات) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.60) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

الشكل (3-4) يوضح التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث على جميع عبارات

المحور الثالث



يتضح من الجدول (4-5) أن عدد إجابات الموافقين من أفراد عينة البحث بلغ عددهم (245) بنسبة (65.5%)، والموافقون الى حد ما (74) بنسبة (19.6%) وغير الموافقون عدد (56) بنسبة (14.9%).

ولتأكيد ذلك إستخدام الباحثون مربع كاي لدلالة الفروق بين الإجابات على كل عبارة من عبارات المحور الثالث. الجدول (4-6) يمثل اختبار مربع كاي:

جدول (4-6) اختبار مربع كاي لجميع عبارات المحور الثالث

تفسير النتيجة	القيمة الاحتمالية	درجة الحرية	قيمة كاي	عبارات المحور الثالث
معنوية	0.0023	10	67.9	

من الجدول (4-6) يلاحظ أن قيمة مربع كاي لجميع عبارات المحور الثالث بلغت (67.9)، وبقية احتمالية قدرها (0.0023) وهي أقل من مستوى المعنوية 0.05 وعند مستوى دلالة (5%) مما يدل على وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين عبارات المحور، وهذا ما يؤكد كفاءة حماية المحول هي جميع ماورد في عبارات المحور الثالث.

إستنتاجات المحور الثالث:

من خلال العرض تم إستنتاج الآتي:

1. تستخدم الحساسات في حماية المحولات الكهربائية.
2. من أنواع الحماية المستخدمة للمحولات الكهربائية التبريد بواسطة الهواء المضغوط والهواء الطبيعي والتبريد بواسطة الزيت.
3. من أنواع الحمایات المستخدمة في المحولات الكهربائية إستخدام التأريض لحماية المحول من الخارج.

5-4 تحليل ومناقشة النتائج عينة البحث حول المشاكل التي تقلل من كفاءة المحولات الكهربائية:

جدول (4-7) التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث علي عبارات المحور

الرابع(ما هي المشاكل التي تقلل من كفاءة المحولات الكهربائية)؟

الإحراف المعياري	الوسط الحسابي	المتغيرات:						العبارة	رقم العبارة
		لا أوافق		أوافق إلى حد ما		أوافق			
		%	ك	%	ك	%	ك		
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	عدم تأريض الملفات.	1
0.59	1.72	7.5	3	12.5	5	80.0	32	تسرب الفيض المغنطيسي.	2
0.82	1.80	30.5	12	12.5	5	57.5	23	إرتفاع درجة حرارة القلب الحديدي	3
0.69	1.42	12.5	5	17.5	7	70.5	28	حدوث قطع داخل الملفات.	4
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	77.5	31	المفاقد الحديدية الناتجة من تسرب الفيض المغنطيسي والتيارات الدوامة.	5
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	77.5	31	ضعف العازلية العازلية بين صفائح شرائح القلب الحديدي.	6
0.64	1.27	10.5	4	7.5	3	82.5	33	إحتراق صفائح شرائح القلب الحديدي.	7
0.90	1.72	30.0	12	12.5	5	57.5	23	المفاقد النحاسية الناتجة من مرور التيار في مقاومة الملفات	8
	11.84							المجموع	

في الجدول رقم (4-7): في العبارة رقم (1) والتي تنص على أن (عدم تأريض الملفات) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما

ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (2) والتي تنص على أن (تسرب الفيض المنغطيسي) وجد أن نسبة (80.0%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (7.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (3) والتي تنص على أن (ارتفاع درجة حرارة القلب الحديدي) وجد أن نسبة (57.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (30%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.80) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (4) والتي تنص على أن (حدوث قطع داخل الملفات) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.42) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (5) والتي تنص على أن (المفاقيد الحديدية الناتجة من التيارات الدوامة) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (19%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.32) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

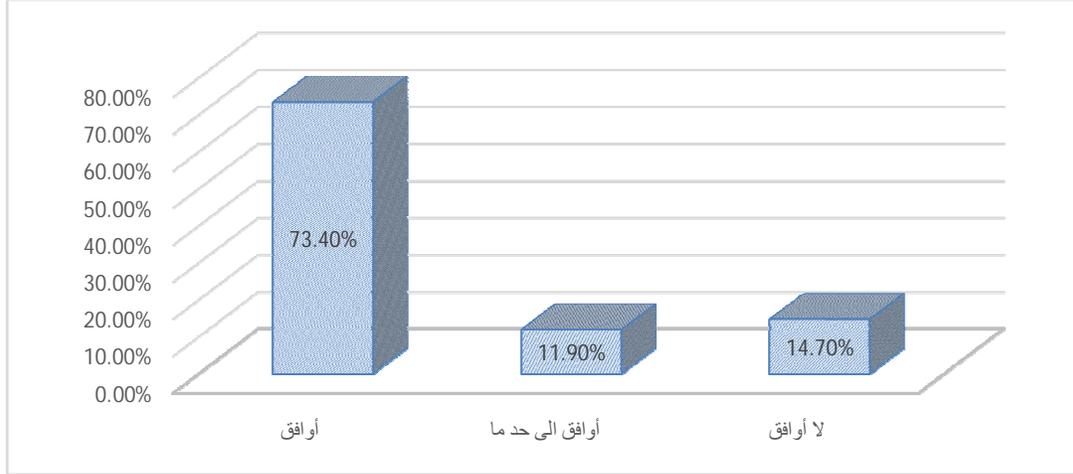
في العبارة رقم (6) والتي تنص على أن (ضعف العازلية بين صفائح شرائح القلب الحديدي) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (19%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.32) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (7) والتي تنص على أن (احتراق صفائح شرائح القلب الحديدي) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (8) والتي تنص على أن (المفاهيم النحاسية الناتجة من مرور التيار في مقاومة التيار) وجد أن نسبة (57.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (30%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

الشكل (4-4): يوضح التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث على جميع

عبارات المحور الرابع



يتضح من الجدول (4-7) أن عدد إجابات الموافقين من أفراد عينة البحث بلغ عددهم (234) بنسبة (73.4%)، والموافقون الى حد ما (36) بنسبة (11.9%) غير الموافقون عدد (33) بنسبة (14.7%)، وغير الموافقون عددهم (69) إجابة بنسبة (14%).

ولتأكيد ذلك استخدام الباحثون مربع كاي لدلالة الفروق بين الإجابات على كل عبارة من عبارات المحور الرابع. الجدول (4-8) يمثل اختبار مربع كاي:

جدول (4-8) اختبار مربع كاي لجميع عبارات المحور الرابع

تفسير النتيجة	القيمة الاحتمالية	درجة الحرية	قيمة كاي	عبارات المحور الرابع
معنوية	000.0	4	9.62	

من الجدول (4-8) يلاحظ أن قيمة مربع كاي لجميع عبارات المحور الرابع بلغت (9.62)، وبقية احتمالية قدرها (0.000) وهي أقل من مستوى المعنوية 0.05 وعند مستوى دلالة (5%) مما يدل على وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين عبارات المحور، وهذا يشير الى أن مشاكل ومعوقات المحول هي جميع ماورد في عبارات المحور الرابع.

إستنتاجات المحور الرابع:

من خلال العرض تم إستنتاج الآتي:

1. من المشاكل التي تقلل من كفاءة المحول عدم تأريض الملفات.
2. التسرب في الفيض المنغطيسي يقلل من كفاءة المحول.
3. من المشاكل التي تقلل من كفاءة المحول المفايد الحديدية الناتجة من التيارات الدوامة.

4-6 تحليل ومناقشة نتائج عينة البحث حول كيفية صيانة المحولات الكهربائية:

جدول (4-9): التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث علي عبارات المحور الخامس (كيف تتم عملية صيانة المحولات الكهربائية)؟

الإنحراف المعياري	الوسط الحسابي	المتغيرات:						العبارة	رقم العبارة
		لا أوافق		أوافق إلى حد ما		أوافق			
		%	ك	%	ك	%	ك		
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	إزالة الأتربة من جسم المحول.	1
0.59	1.72	7.5	3	12.5	5	80.0	32	تتم صيانة المحولات الكهربائية.	2
0.59	1.72	7.5	3	12.5	5	80.0	32	تستخدم كل أنواع الصيانة من أجل كفاءة المحول.	3
0.71	1.42	12.5	5	17.5	7	70.0	28	عند الصيانة يتم إجراء عدد من الفحوصات بجهاز الريشو.	4
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	77.0	31	عند الصيانة يتم إجراء عدد من الفحوصات بجهاز الميجر.	5
0.64	1.27	10.0	4	7.5	3	82.5	33	يتم فحص الملفات الابتدائية عند الصيانة	6
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	82.5	33	يتم فحص الملفات الثانوية عند الصيانة	7
0.90	1.73	30.0	12	12.5	5	57.5	23	يتم إختبار مفتاح مجزئ الجهد في المحول عند الصيانة	8
0.76	1.30	17.5	7	12.5	5	70.0	28	يتم إختبار دائرة القصر في المحول	9
0.80	1.60	37.5	15	5.0	2	57.5	23	يتم قياس العازلية بين جسم المحول والملفات	10
0.68	1.44	15.0	6	5.5	2	80.0	32	يتم تغيير الزيت عند الصيانة	11
0.65	1.32	10.0	4	12.5	5	77.5	31	في حالة تغيير الملفات يجب مراعاة مساحة مقطع السلك	12
	17.41							المجموع	

في الجدول رقم (4-9): في العبارة رقم (1) والتي تنص على أن (إزالة الأتربة من جسم المحول) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (7.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (2) والتي تنص على أن (تتم صيانة المحولات بصورة دورية) وجد أن نسبة (80%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (7.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (3) والتي تنص على أن (تستخدم كل أنواع الصيانة من أجل كفاءة المحول) وجد أن نسبة (80.0%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (7.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (4) والتي تنص على أن (عند الصيانة يتم إجراء عدد من الفحوصات بجهاز الريشو) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (17.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (12.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.42) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (5) والتي تنص على أن (عند الصيانة يتم إجراء عدد من الفحوصات بجهاز الميجر) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (19%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.32) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (6) والتي تنص على أن (عند عملية الصيانة يتم فحص الملفات الابتدائية) وجد أن نسبة (82.5%) يوافقون ونسبة (37.5%) يوافقون إلى حد ما

ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.27) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (7) والتي تنص على أن (عند عملية الصيانة يتم فحص الملفات الثانوية) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (10%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.32) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (8) والتي تنص على أن (يتم إختبار مفتاح مجزئ الجهد) وجد أن نسبة (57.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (30%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.72) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (9) والتي تنص على أن (يتم إختبار دائرة القصر في المحول) وجد أن نسبة (70%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (17.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.30) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

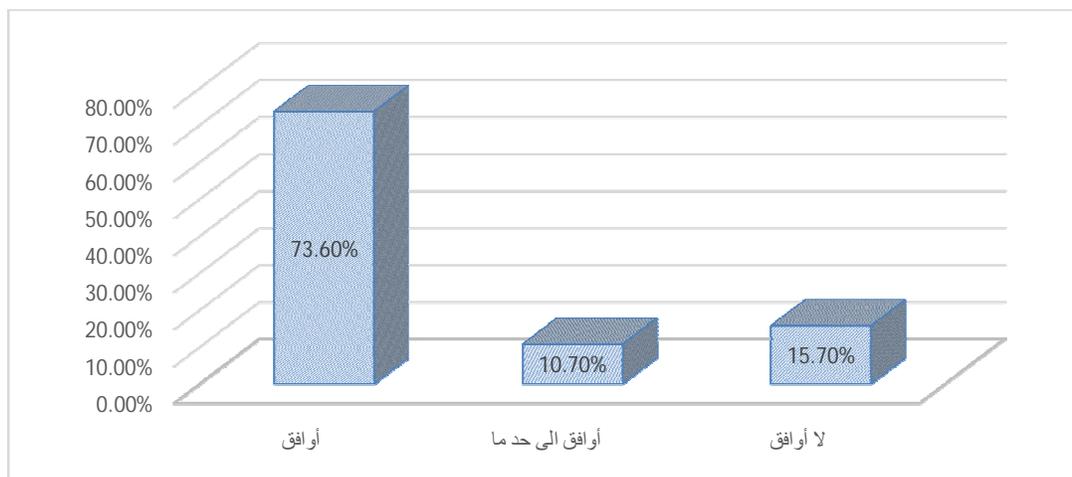
في العبارة رقم (10) والتي تنص على أن (يتم قياس العازلية بين جسم المحول والملفات) وجد أن نسبة (57.5%) يوافقون ونسبة (5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (37.5%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.60) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (11) والتي تنص على أن (يتم تغيير الزيت عند الصيانة) وجد أن نسبة (80%) يوافقون ونسبة (5%) يوافقون إلى حد ما ونسبة (15%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.44) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

في العبارة رقم (12) والتي تنص على أن (في حالة تغيير الملفات يجب مراعاة مساحة مقطع السلك) وجد أن نسبة (77.5%) يوافقون ونسبة (12.5%) يوافقون إلى حد

ما ونسبة (19%) لا يوافقون، وبمتوسط حسابي (1.32) فتعتبر هذه العبارة إيجابية بدرجة الموافقة.

الشكل (4-5): يوضح التوزيع التكراري لإجابات أفراد عينة البحث على جميع عبارات المحور الخامس



يتضح من الجدول (4-9) أن عدد إجابات الموافقين من أفراد عينة البحث بلغ عددهم (357) بنسبة (73.2%)، والموافقون الى حد ما (52) بنسبة (10.7%) وغير الموافقون عدد (76) بنسبة (15.7%)، وغير الموافقون عددهم (69) إجابة بنسبة (14%).

ولتأكيد ذلك إستخدم الباحثون مربع كاي لدلالة الفروق بين الإجابات على كل عبارة من عبارات المحور الخامس. الجدول (4-10) يمثل اختبار مربع كاي:

جدول (4-10) اختبار مربع كاي لجميع عبارات المحور الخامس

تفسير النتيجة	القيمة الاحتمالية	درجة الحرية	قيمة كاي	عبارات المحور الخامس
معنوية	0.000	10	67.9	

من الجدول (4-10) نلاحظ أن قيمة مربع كاي لجميع عبارات المحور الخامس بلغت (67.9)، وبقية احتمالية قدرها (0.000) وهي أقل من مستوى المعنوية 0.05 وعند مستوى دلالة (5%) مما يدل على وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين

عبارات المحور، وهذا يشير الى أن كيفية صيانة المحول الكهربائي هي جميع ماورد في عبارات المحور الخامس.

إستنتاجات المحور الخامس:

من خلال العرض تم إستنتاج الآتي:

1. إزالة الأثرية من جسم المحول عند صيانة المحولات الكهربائية (الصيانة الدورية).

2. إختبار مفتاح مجزئ الجهد عند صيانة المحولات الكهربائية.

3. يتم فحص الملفات الإبتدائية والثانوية عند صيانة المحولات الكهربائية.

الفصل الخامس

النتائج والتوصيات

1-5 مقدمة:

يحتوي هذا الفصل على أهم النتائج التي تم الوصول إليها بعد عملية التحليل الإحصائي ويحتوي أيضاً على التوصيات.

2-5 النتائج:

- 1- الوظيفة الأساسية للمحولات الكهربائية هي الربط بين محطات التوليد ومحطات التوزيع، وتقليل الفقد في القدرة الكهربائية، والمحافظة على الشبكة الكهربائية.
- 2- تستخدم المحولات الكهربائية في عمليات القياس (محولات الجهد والتيار)، وتستخدم أيضاً في شبكات التوزيع الكهربائية وفي محطات توليد الطاقة الكهربائية.
- 3- تتم عملية الحماية للمحولات الكهربائية عن طريق تأريض المحولات، وتبريد المحولات بالهواء الطبيعي والهواء المضغوط والتبريد بواسطة الزيت، وإستخدام الحساسات والتي تعمل على إعطاء الإشارة لقاطع الدائرة.
- 4- من المشاكل التي تقلل من كفاءة المحولات الكهربائية هي عدم تأريض المحولات الكهربائية، والتسرب في الفيض المغنطيسي، والمفاقد الحديدية الناتجة من التيارات الدومة.
- 5- صيانة المحولات الكهربائية تتم عن طريق إزالة الأتربة من جسم المحول وهي نوع من الصيانة الدورية للمحولات، وفحص الملفات الابتدائية والملفات الثانوية عند عملية الصيانة، وإختبار مفتاح مجزئ الجهد للمحولات الكهربائية.

3-5 التوصيات:

أوصى الباحثون الآتي:

- 1-الصيانة الدورية للمحولات الكهربائية والتي تكون في إزالة الأتربة من جسم المحول.
- 2-حماية المحولات الكهربائية بصورة جيدة.
- 3-إختبار مفتاح مجزئ الجهد عند الصيانة.
- 4-مراعاة عدد اللفات ومساحة مقطع السلك عندما يراد تغيير الملفات.
- 5-مراعاة مستوى الزيت للمحولات التي تكون مغمورة في الزيت لتجنب من مخاطر إنفجار المحول عند تسخين الزيت.
- 6-قبل البدء في عملية الصيانة يجب قياس نسبة التحويل حتى يتم التعرف على كفاءة المحول.