

بسم الله الرحمن الرحيم

قال تعالى:

**(( وقل ربي زدني علماً ))**

صدق الله العظيم

# الإهداء

أهدي هذا العمل المتواضع لروح والدتي الطاهرة

وإلى كل من أعانني

وأخص بهم الوالد وزوجتي الحبيبة

مختار،،،

## الشكر والعرفان

الشكر أولاً لله سبحانه وتعالى، ثم الشكر للبروفسير / انتصار يوسف تركي على تشجيعها لي ومساندتها لي في هذا العمل دون كلل.

والشكر للاستاذ/ ابوبكر سيد علي على معاونته لي، والشكر موصول لجميع من ساعدني في هذا العمل المتواضع.

كما أتقدم بالشكر للسادة/ أصحاب المصانع الذين مدونا المعلومات اللازمة للدراسة ولتعاونهم في اجراء الدراسة الميدانية.

## ملخص البحث

أجري هذا البحث لدراسة مدى تطبيق إجراءات الأمن الحيوي بمصانع الأعلاف بولاية الخرطوم حيث تم إتباع المنهج لوصفي التحليلي ومنهج دراسة الحالة وتم جمع البيانات الأولية باستخدام الإستبيان حيث تم ملئ البيانات بواسطة اصحاب المصانع إضافة للملاحظات والمقابلات الشخصية.

لمدي التزام المصانع تحت الدراسة ومدى تطبيقها لإجراءات الامن الحيوي أوضحت الدراسة أن 67,66% من المصانع تطبق إجراءات الأمن الحيوي مقارنة بـ 33% لا يطبقون إجراءات الأمن الحيوي كما اظهرت الدراسة ان جميع المصانع اضافة الي المكونات الرئيسية لكل مصنع بالنسبة للملحقات التابعة للمصنع 100%، وفيما يخص حماية المنشأة حقتوسيلة التسوير نسبة 67% من مصانع الأعلاف تحت الدراسة تم تسويرها بمواد مسلحة و 33,3% تم تسويرها بمواد غير مسلحة، أما طريقة دخول العاملين 83% من المصانع يتم الدخول بواسطة البطاقة و 27% الدخول بدون بطاقة ، من حيث حداثة المصنع اجهزة ومعدات تصنيع اظهرت الدراسة ان اكثر من نصفها حديث حوالي 66,67% مقابل 33,33% غير حديث احتوت المصانع الحديثة علي معامل تغذية وتحليل عينات ومعامل ضبط جودة بنسبة 83% تقيم دورات تدريبية لعاملها مقابل 27% من المصانع لم تنفذ دورات تدريبية لعاملها. كما توصل الدراس إن 66,67% من مصانع الأعلاف تتخلص من المخلفات بطريقة علمية صحيحة 33,33% لا تتخلص من المخلفات .كما اثبتت البيانات الخاصة بفئة العاملين بالمصانع 66,67% متعلمين وحوالي 50% لديهم تامين صحي مقابل 50% ليس لديهم تامين صحي. نصف المصانع تخصص ذي موحد لعمالها مقابل النصف الاخر لم تخصص زي موحد او ملابس للعاملين بها. أوردت الدراسة أن 100% من المصانع بها وحدات ملحقة للمصنع كما إتضح من الدراسة أن 83% من مصادر مدخلات الإنتاج يتم شراؤها من السوق المحلي و 27% يتم شراؤها من الخارج، اظهرت نتائج الدراسة ان 100% من مصادر المركزات مستوردة، أوضحت الدراسة أن 83% من مخازن الأعلاف ذات مواصفات جيدة مقابل 27% ليست لها مخازن ذات مواصفات جيدة ، خلص الدراس الى أن 100% من مصانع الأعلاف بها مشاكل وتتمثل هذه المشاكل في مصادر ومدخلات الإنتاج (ارتفاع رسوم الإنتاج – ارتفاع تكلفة مدخلات الإنتاج – ارتفاع تكلفة العمالة- فنيين- إدارية - تسويقية) ، كما اثبتت ان الدراسة أن 83% من مصانع الأعلاف لديها معوقات، 27% ليس لديها معوقات، ونسبة لذلك فان 83% من أصحاب المصانع يشجعون الآخرين بينما منهم 17% لا يشجعون على العمل في صناعة الأعلاف.

## **Abstract**

This research was conducted to assess the level of biosafety parameters application in feed processing plants in Khartoum state. Case study and descriptive analytical methods were used in this research data of this research were collected using questionnaire filled by feed plants managers and researcher observations. The study revealed that 67.66% of the feed plants and applied biosafety parameters means while 33.33% didn't apply biosafety parameters, and all feed plants have additional buildings. Pertaining the fencing of the plants. The study also revealed that 67.67% of the plants were fenced with concrete and permanent materials, while 33.33% were fenced with local materials. Concerning entry of the laborers. The study showed that 83% of plants apply card entry method, while 17% of plants didn't use this method. The study also showed that more than 50% Of plants were modern using advanced processing equipments, while 33.33% plants were classic. Furthermore, 87% of feed plants have feed analysis lab, quality control units and apply training of employees, while 13% of plants didn't train the employees, also 50% of feed plants applied one uniforms to the labors. The study also found that all feed plants have additional buildings for feed processing accessory purposes. Moreover the study showed that 83% of plants inputs were bought from the local market were the 17% of inputs imported from abroad. The study found out that all plants import concentrates and preserve them in well equipped stores, where 27% of plants haven't well equipped feed stores. Finally the researcher concluded that 100% of plants have problems concerning inputs resources (high inputs costs, high production costs, high laborers costs, high sales costs) and that 83% of plants owners encouraged others to invest their money in feed processing plants, while 17% of them didn't encourage others to feed processing.

## فهرس المحتويات

رقم الصفحة	الموضوعات
I	آية قرآنية .....
II	الاهداء .....
III	الشكر والعرفان .....
IV	ملخص البحث بالعربية .....
V	ملخص البحث بالانجليزية .....
VI	فهرس المحتويات .....
<b>الباب الأول</b>	
1	المقدمة .....
4	اهداف البحث .....
4	اهمية البحث .....
4	مشكلة البحث .....
<b>الباب الثاني</b>	
5	2. أدبيات البحث .....
5	1.1. تعريف الأمن الحيوي .....
5	2.2. الأمن الحيوي في مصانع الأعلاف .....
6	3.2. المفاهيم العامة لادارة مصانع الأعلاف .....
6	4.2. اجراءات الأمن الحيوي في مصانع الأعلاف .....
7	5.2. ارشادات الامن الحيوي في المكان .....
7	6.2. مهددات الأمن الحيوي .....
8	7.2. أهمية تصنيع الأعلاف ومميزات الاعلاف المضغوطة .....
9	8.2. مزايا العليقة المتكاملة .....
9	9.2. صناعة الأعلاف في الدول العربية .....
10	10.2. صناعة الاعلاف في السودان .....

11	.....مصانع الأعلاف في السودان
11	.....12.2. الرقابة على جودة الأعلاف
12	.....13.2. تصنيع الأعلاف وكفاءة النظام الحيوي
13	.....14.2. تقييم مخاطر السلامة البيولوجية خلال نقل الاعلاف
13	.....15.2. برنامج الأمن الحيوي لأغذية الطاقة
14	.....16.2. برنامج أعلاف الأمن الحيوي لأغذية الطاقة
15	.....17.2. المخاطر اللاحيائية
15	.....1.17.2. الحرارة
15	.....2.17.2. الرطوبة
15	.....18.2. الأساليب والخيارات المتاحة لمعالجة المخاطر التخزينية
16	.....19.2. الظروف التخزينية وحالة المخازن
16	.....1.19.2. التنظيم الحراري والرطوبي للمخازن
16	.....20.2. ارشادات ومعالجات لحفظ الحبوب المخزونة معتمدة على التنظيم الحراري
17	.....21.2. ارشادات ومعالجات لحفظ الحبوب المخزونة معتمدة على التنظيم الرطوبي
17	.....22.2. مكافحة آفات المخازن
17	.....1.22.2. الحشرات
18	.....2.22.2. الأحياء الدقيقة
18	.....3.22.2. القوارض
18	.....4.22.2. الطيور
18	.....23.2. استخدام المواد الكيميائية في مكافحة آفات المخازن

### الباب الثالث

19	.....3. أدوات وطرق البحث
19	.....1.3. منهج البحث
19	.....2.3. مصادر البيانات
19	.....1.2.3. الملاحظات
19	.....2.2.3. المقابلات الشخصية

19 ..... 3.2.3. الاستبانة

20 ..... 3.3. اسلوب تحليل البيانات

#### الباب الرابع

23 ..... 4. النتائج والمناقشة

23 ..... 1.4. الخصائص العامة للمنتجين في مصانع الأعلاف

#### الباب الخامس

30 ..... الخاتمة

31 ..... التوصيات

32 ..... المصادر والمراجع

33 ..... الملحقات