



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



جامعة السودان للعلوم والتكنولوجيا

كلية الدراسات الزراعية

قسم الهندسة الزراعية

بِحث تكميلي مقدم لنيل درجة البكالوريوس مرتبة الشرف في الهندسة الزراعية

بـعـنـوان:

تطبيق نموذج رياضي لتحليل أعطال الآلات الزراعية

إعداد الطلاب:

عباس سلم محمد

عمر على محمد آدم

محمد بشير حيدر

إشراف الدكتور:

عمران موسى عباس

2020م

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ





□ الاستطال

قال تعالى:

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

﴿ 1 ﴾ اِقْرَأْ بِاسْمِ رَبِّكَ الَّذِي خَلَقَ ﴿ 2 ﴾ خَلَقَ الْإِنْسَانَ مِنْ عَلَقٍ ﴿ 3 ﴾ اِقْرَأْ وَرَبُّكَ

الْأَكْرَمُ ﴿ 4 ﴾ الَّذِي عَلَّمَ بِالْقَلَمِ ﴿ 5 ﴾ عَلَّمَ الْإِنْسَانَ مَا لَمْ يَعْلَمْ ﴿ 6 ﴾

صدق الله العظيم

سورة العلق (الآيات 1-5)



الإهداء

بدأنا بأكثر من يد وقاسينا أكثر من هم عانينا الكثير من
الصعوبات وها نحن اليوم والحمد لله نطوي سهر الليالي وتعب
الايام وخالصة مشوارنا بين دفعتنا.. هذا العمل المتواضع
الي منارات العمل والامام المصطفي الي الأمي الذي علم العالمين
الي سيد الخلق الي رسولنا الكريم سيدنا محمد صلي الله عليه
وسلم

الي القلب الذي سكب حنانه في قلوبنا
الي اللائي أضأن لنا شموع العلم والمعرفة
الي اللائي كن صبورات علي هفواتنا وزلاتنا
...امهاتنا العزيزات...

الي من سعي وشقي لننعم بالراحة والهناء
الي من علمونا السهر والنجاح
...اباؤنا الاعزاء...

الي كل اولئك الذين أضاءوا طريقنا فكراً وعلماً ومشورة
...اليهم جميعاً نهدي ثمرة جهدنا...

الباحثون



□ الشكر و التقدير

الحمد لله حمداً طيباً مباركاً لما ينبغي جلال وجهه وعظيم سلطانه..

والصلاة والسلام علي سيدنا محمد خير الخلق اجمعين
نتقدم بخالص الشكر الجزيل والعرفان والجميل والاحترام والتقدير لمن
غمرنا بالفضل واختصنا بالنصح وتفضل علينا بقبول الاشراف
علي هذا البحث الي الدكتور/ عمران موسى عباس
كما نخص بالشكر الاستاذ/ محمد حسين كمساري الذي تفضل
بالمساعدة الثرة لنا.. والشكر الجزيل الي كل دكاترة قسم الهندسة
الزراعية بجامعة السودان.

إن عمر الانسان يحسب بلحظات السعادة والنجاح التي في حياته
وقيمة النجاح تكون اروع عندما تتوج وتبرز لتري النور علي ايدي
العظماء .

وللكل الاحترام والتقدير .. نتقدم بالشكر الجزيل الي اسرة قسم
الهندسة الزراعية بجامعة السودان ولكل من كان له دوراً
مساعدتنا في اعداد هذا البحث فله منا وافر الشكر والتقدير
الباحثون



ملخص البحث

هدف البحث لإيجاد طريقة تساعد متخذي القرار في مجال إدارة عمليات صيانة المعدات والالات الزراعية في المشاريع في تخفيض تكاليف إجراء عمليات الصيانة المتنوعة حيث تعتبر التكلفة العالية من أهم معوقات تنفيذ عمليات الصيانة بالجودة المطلوبة.

الطريقة التي تبناها البحث هي تطبيق على نموذج رياضي خاص بتحليل اعطال الات الزراعية والمؤشرات الخاصة بذلك مثل الاعتمادية والاتاحة وحساب اقصى زمن للتشغيل قبل حدوث العطل بحيث كانت دالة الهدف هي التنبؤ بمؤشرات الصيانة والتي تشمل قيم الصيانة الدورية والفجائية وتحديد معدل حدوث الاعطال وذلك بادخال بيانات تتعلق بزمن تشغيل الات وزمن الاصلاح وعدد مرات حدوث الاعطال ويشمل البرتاج ايضا بعض الدوال الاخرى المتعلقة بالتكلفة الفعلية لجميع أعمال الصيانة بالإضافة الي قيود أزمنة التشغيل للجرارات الزراعية وفترات ما بين الصيانة والأزمنة المستغرقة لإجراء عمليات الصيانة ومتوسط العمر الاستهلاكي للجرار .

تم تجميع البيانات اللازمة لتشغيل النموذج من سجلات الورشة الزراعية التابعة لوزارة الزراعة لمحراث حفار ومشط قرصي والة التسوية بالليزر ،تم إدخال البيانات المجمعه على النموذج وتشغيله. اوضحت النتائج ان مؤشرات التقييم لجودة الصيانة تختلف من معدة الى اخرى فمثلا اعطى المحراث الحفار اعلى معدل اعتمادية خلال شهر مارس ينما للمشط القرصي كان اعلى معدل اعتمادية خلال شهر ابريل وقد اوضحت النتائج ان اعلى معدل اعتمادية يمكن الحصول عليه من الة التسوية يكون خلال شهر مايو.

اوصت الدراسة بتطبيق وتوسيع برنامج تحليل الاعطال بحيث يشمل كل الات والمعدات الزراعية بالورشة وكل عمليات الصيانة المبرمجة او الاعطال المفاجئة خلال التشغيل.

فهرس الموضوعات

رقم الصفحة	الموضوع
أ	الاستهلال
ب	الاهداء
ج	الشكر والتقدير
د	ملخص البحث
هـ	فهرس الموضوعات
الباب الاول: المقدمة Introduction	
2	1-1 عام
3	2-1 تعريف الزراعة
4	3-1 تحديد المشكلة
5	4-1 أهداف البحث
الباب الثاني: أدبيات البحث Literature Review	
7	1-2 عام
7	2-2 تعريف المعدات الزراعية
11	3-2 أنظمة الصيانة والإصلاح للمعدات الزراعية
14	3-2 إدارة ورش صيانة المعدات الزراعية
14	4-2 مؤشرات تقييم جودة الصيانة
الباب الثالث: مواد و طرق البحث Materials and methods	
18	1-3 عام:
19	2-3 السجلات الاحصائية لصيانة المعدات الزراعية
20	3-3 استخدام برنامج تحليل الاعطال لتقييم جودة عمليات الصيانة
الباب الرابع: النتائج و المناقشة Results And Discussion	
25	1-4 جدولة عمليات الصيانة
26	2-4 تحليل اعطال المحراث الحفار
30	3-4 تحليل اعطال المشط القرصي
34	4-4 تحليل اعطال الة التسوية بالليزر
38	5-4 تقارير برمجة عمليات الصيانة
الباب الخامس: الخلاصة و التوصيات Conclusion AND Recommendations	
41	1-5 الخلاصة
42	2-5 التوصيات
43	المراجع

فهرس الجداول

رقم الصفحة	الموضوع
19	جدول 1-3 : انواع واعداد المعدات الزراعية الزراعية الموجودة بالورشة
26	جدول تحليل اعطال المحراث الحفار
27	جدول الاتاحية للمحراث الحفار
28	جدول الاعتمادية للمحراث الحفار
30	جدول تحليل اعطال المشط القرصي
31	جدول الاتاحية للمحراث للمشط القرصي
32	جدول الاعتمادية للمشط القرصي
34	جدول تحليل اعطال الة التسوية بالليزر
35	جدول الاتاحية لالة التسوية عند التشغيل للموسم الزراعي
36	جدول الاعتمادية لالة التسوية عند التشغيل للموسم الزراعي

فهرس الاشكال

رقم الصفحة	الموضوع
15	شكل (1-2) فترات الصيانة والاصلاح
21	شكل رقم (1-3)
22	شكل رقم (2-3)
23	شكل رقم (3-3)
23	شكل رقم (4-3)

الباب الأول

المقدمة

INTRODUCTION

الباب الأول

المقدمة

INTRODUCTION

1-1 عام:-

تقع معظم الأراضي السودانية المتاحة للزراعة في المناطق الجافة وشبه الجافة الامر الذي يتطلب اتباع سياسات الاستغلال الراشد للموارد المائية والأراضي وحسن استخدامها والمحافظة عليها وتنميتها باستخدام ما هو متاح من التقنيات الحديثة.

ظهرت في الآونة الأخيرة الكثير من التقانات الحديثة التي بدأ استعمالها في القطاع المطري والمروي في السودان كاستخدام الحراثة الصفرية والبيوت المحمية ومعدات التسوية بالليزر ونظم التنبؤ المبكر بالانتاجية مما كان له اثر في زيادة الانتاجية.

تعد الزراعة من اكثر المناشط الاقتصادية في العالم وخاصة إذا كانت تركز على الأسس الحديثة في استعمال الميكنة الزراعية ومن الحقائق التي اثبتتها التجارب أن الصناعة لم تنشأ في بلد من بلدان العالم إلا في ظل زراعة قوية ونامية كما تعد المكائن الزراعية العمود الفقري لأي عملية زراعية منتجة لذلك حظيت بالكثير من الاهتمام والدراسة والبحوث في الدول المتقدمة لأنها تقوم بانجاز العمليات بأقل جهد ومن جانب آخر نجد الجهد الفكري الذي يكرس لفهم أساسيات عمل واستغلال هذه المكائن من أهم الأمور المتعلقة بصيانتها وإدارتها.

تعد الساحة الزراعية الحديثة ومعدات الملحق بها والتي يمكن بواسطتها مكننة الكثير من العمليات الزراعية من أشهر وأهم التقانات الحديثة وذات مردود اقتصادي عالي اذا تم تشغيلها وادارتها بصورة جيدة.

ومع التطور الحديث في مجال الآليات عموماً ظهرت عدد من السحابات الزراعية أكثر تعقيداً وتحتاج إلى مشغل ذي خبرة وصيانة ومتابعة من أجل المحافظة على كفاءتها وإطالة عمرها التشغيلي.

وقد اثبتت الدراسات أهمية الصيانة والمتابعة للسحابات الزراعية حيث وجد ان الفائدة التي يمكن الحصول عليها من صيانة السحابات الزراعية والتي تتمثل في اجراء عمليات ضبط للصمامات أو تغيير الزيوت قد تؤدي الى زيادة في القدرة قد تصل إلى 11.1% وخفض استهلاك الوقود بمعدل 14.4% (صالح، 1989م).

1-2 تعريف الزراعة:

الزراعة هي إنتاج لمحصولات زراعية وأخرى حيوانية بطريقة اقتصادية لخدمة الجنس البشري ومن الناحية الصناعية فإن الزراعة تشمل إنتاج الحبوب والفاكهة والخضروات ومحصولات الألياف والحيوانات والدواجن وتضيق المنتجات بدرجات متفاوتة وتسويقها.

إن الزراعة هي أقدم مهنة في العالم ويرتبط الإنسان ارتباطاً وثيقاً بنهضتها وتطورها نظراً لاعتماده على المنتجات الزراعية في طعامه ومأواه وملبسه في معظم أنحاء العالم وبالرغم من ذلك تواجه الزراعة العديد من المشاكل وقد اتفق على أن حوالي 80-85% من المشاكل الزراعية تدخل في حلها الهندسة الزراعية بطريقة أو بأخرى.

و يعتبر السودان من اكبر الأقطار في أفريقيا من حيث المساحة وبالرغم من اتساع الصحراء فيه فهو غني بأرضه الواسعة الصالحة للاستغلال الزراعي إذ

تقدر المساحة الصالحة للزراعة بحوالي 200 مليون فدان، والمزروعة منها حوالي 20 مليون فدان كما يضم السودان عدد كبير من الموارد الطبيعية التي تساعد في عملية الإنتاج الزراعي مثل التنوع في المناخ من الشمال إلي الجنوب و الموارد المائية (نهر النيل وروافده) وكذلك توفر المياه الجوفية ومعدلات المطر السنوي و السودان بهذه المعطيات يعتبر من اهم الاقطار الزراعية حيث يمثل القطاع الزراعي واحد من المرتكزات الأساسية للاقتصاد كما نجد ان حوالي 80% من السكان أو اقل من الذين يمارسون الزراعة بالرغم من وجود بعض المعوقات التي ظهرت في السنوات الاخيرة وادت و تؤدي لتقليل هذه النسبة مثل ارتفاع تكلفة الانتاج الزراعي ودخول البترول كمنافس للزراعة في الموازنات الاقتصادية والهجرة من الريف إلى المدينة. وكذلك نجد ان كثير من الصناعات المحلية تعتمد علي المنتجات الزراعية ومعظم صادرات البلاد من المنتجات الزراعية (سليمان، 1996م).

1-3 تحديد المشكلة:

رغم قلة استخدام المكنية الزراعية في الفترات السابقة في السودان الا انه في الاونة الاخيرة دخلت البلاد كمية كبيرة من المعدات الزراعية والآلات بالمشاريع القومية والخاصة.

أصبحت المشكلة الرئيسية هي توفير ورش الصيانة والإصلاح وإدارة هذه الورش بالطريقة العلمية المتبعة لصيانة هذه الكميات الكبيرة من المعدات الزراعية والآليات حيث تمثل الصيانة الصحيحة والمبرمجة العمود الفقري في تشغيل وعمل هذه المعدات الزراعية بكفاءة عالية ، وفي ورش المشاريع الزراعية في السودان نجد ضعف في هذا الجانب يتضح من خلال الاعداد الكبيرة من المعدات الزراعية والآليات الزراعية المتعضلة اما لعدم صيانتها في الوقت المناسب او لعدم توفر

قطع الغيار بكميات كافية خلال الموسم مما يؤثر سلبا على سير عمليات الانتاج وكذلك وجود كميات كبيرة من المعدات الزراعية واجزاءها تحولت إلى (خردة) من دون الاستفادة القصوى من هذه المعدات الزراعية مما يجعل المشاريع الزراعية في حوجة مستمرة إلى المعدات الزراعية وهذا بالطبع يرفع من تكاليف الانتاج ويجعل الزراعة ليست بذات مردود اقتصادي مجزي على الاقتصاد السوداني ويترك المجال واسع لدخول منافس اخر للزراعة في الاقتصاد السوداني مثل البترول وغيره.

1-4 أهداف البحث:

يهدف هذا البحث إلى المساهمة في حل المشاكل التي تواجه المعدات الزراعية في المشاريع الزراعية من عدم انتظام الصيانة وبالتالي توقف المعدات الزراعية بأعداد كبيرة عن العمل خلال الموسم , وذلك من خلال تنظيم وإدارة عمليات الصيانة المختلفة بالمشاريع الزراعية بتطبيق برنامج على الحاسوب لإدارة أو تشغيل هذا النوع من عمليات الصيانة وتتمثل الاهداف التفصيلية للبحث في الآتي:-

1- تنظيم عمليات الصيانة بتحديد نوعها وعددها وتوقيتها بالنسبة للمعدات الزراعية.

2- برمجة عمليات صيانة المعدات الزراعية بحيث يمكن ضمان تشغيل كل المعدات الزراعية أثناء فترة الموسم وقد تمت صيانتها في نفس الوقت.

3- تحديد مؤشرات لتقييم جودة عمليات الصيانة لعدد من الآلات الزراعية العاملة في بعض المشاريع الزراعية

الباب الثاني
أدبيات البحث
LITERATURE REVIEW

الباب الثاني أدبيات البحث

LITERATURE REVIEW

1-2 عام:

اصبحت المعدات الزراعية المصدر الاساسي للقدرة في عمليات الانتاج الزراعي من خلال قيامها بالعديد من العمليات مثل الحراثة والزراعة كما باتت المعدات الزراعية مثل الجرار الذي يقوم بتشغيل العديد من الاليات مثل مضخات المياه ومولدات الكهرباء وماكينات اللحم ومعدات الانتاج الحيواني كما يسهم الجرار بصورة كبيرة في نقل المحاصيل الزراعية في مشاريع قصب السكر حيث يستخدم الجرار في جر المقطورات التي تقوم بنقل قصب السكر إلى داخل المصنع. من مزايا استخدام المعدات الزراعية تحقيق زيادة اكيدة في انتاجية الفدان نظرا لسرعة ودقة العمل الالي علاوة على توفير التقاوى والمبيدات والاسمدة ، وضمان للتوزيع المنتظم لها في الحقل وتقليل الفقد في المحصول . كما ان استخدام القوة الالية للجرارات والمحركات بدلاً من قوى الحيوان يحافظ على الثروة الحيوانية ويحقق زيادة اكيدة في انتاج اللحوم والالبان . ولاشك ان رفع الجهد العضلي الشاق عن عاتق الفلاح يمكن من استغلال وقته وجهده في عمليات اخرى مثل التصنيع الزراعي تزيد من دخله وترفع من مستوى المعيشة في المجتمع الريفي عموماً. (دهب 2008م)

2-2 تعريف المعدات الزراعية:

يُمكن تعريف المعدات الزراعيّة على أنّها أيّة آلة أو أداة تُستخدم في عمليّات الإنتاج الزراعيّ سواء كانت تُخصّص لإنتاج المحاصيل أو الإنتاج الحيواني، إذ تُعدّ

هذه الآلات والأدوات مُهمّة في مُساعدة المُزارعين على إنتاج الغذاء، والملابس،
والمأوى الذي يحتاجه المُستهلكين بكفاءة

عرف حسين 2009، الآلات الزراعية أو الميكنة الزراعية بأنها توظيف للقوى
الميكانيكية في تنفيذ العمليات الزراعية المختلفة من الري إلى الخدمة الزراعية و
يكون هذا التوظيف بأقل جهد ممكن من قبل المزارع و طبعا الميكنة الزراعية
تؤدى إلى زيادة الانتاجية زيادة ربح المزارع و هو ما يساعد على حل مشكلة
الغذاء فى العالم وقد قسم فوائد الميكنة الزراعية على حسب منفعة المزارع و
منفعة العالم كله في كونها تساعد على حل مشكلة الغذاء من خلال زيادة إنتاجية
الأرض و بالتالى زيادة المعروض من الغذاء كما تساعد على الإستغلال الأمثل
للموارد الزراعية وكذلك تساعد في ترشيد استهلاك المياه و هو الأمر الذى تتزايد
أهميته مع تزايد مشاكل المياه فى العالم.

2-2-1 استخدام المعدات الزراعية في عمليات الإنتاج:

ساهمت الآلات الزراعية مساهمة فعالة وكبيرة في زيادة حجم الإنتاج الزراعي
وفي القدرة على إنجاز العمليات الزراعية في أنسب وقت. كما حسنت المعدات
والآلات الجيدة والمناسبة الانتاج الحقلية من عن طريق وسائل أفضل للتصنيع
الغذائي والتخزين ومقاومة الآفات والأمراض ، وفي إنتاج السلالات المحسنة من
المحصولات والحيوانات. كما أن للالة الزراعية الفضل الأول في رفع مستوى
المعيشة في المزرعة بإيجاد وظائف لتشغيل وصيانة هذه الآلات ، وتوفير وقت
مما يزيد فرص التعليم وممارسة النشاط الاجتماعي في الريف.

وقد أسهمت الآلات الزراعية في السودان في زيادة إنتاجية المحاصيل خاصة في
المشاريع الزراعية الكبرى مثل الرهد وحلفا الجديدة ومشاريع إنتاج قصب السكر
حيث تدخل الآلة الزراعية ابتداءً من عمليات تحضيرات الأرض وعمليات

الزراعة وعمليات معاملة المحصول النامي والحصاد وعمليات ما بعد الحصاد وتداول المحصول.

تستخدم المعدات في كثير من العمليات الزراعية حيث يعتبر هو القوة المحركة الرئيسية في كافة الأعمال الزراعية فكل عمليات الحراثة الأولية والثانوية وكذلك عمليات البذر تستخدم فيها الآلات المقطورة أو المعلقة، وكذلك عمليات معاملة المحصول النامي وبعض اليات الحصاد.

في الدول النامية نجد ان متوسط استخدام المعدات الزراعية مثل الجرار هو واحد لكل 1500 فدان بينما في الدول المتطورة نجد جرار واحد لكل 120 فدان وقد يصل هذا المتوسط في الدول الصناعية الكبرى إلى جرار واحد لكل 25 فدان ، ويتبع هذا التوزيع للجرار التنوع والتفاوت في متوسط الانتاجية للمحاصيل حيث ترتفع في الدول الصناعية الكبرى وتنخفض في الدول النامية. أما في المشاريع الزراعية في السودان نجد ان بعض كبار المزارعين يمتلكون معدات خاصة بهم وصغار المزارعين اما يعتمدون على تأجير معدات زراعية من القطاع الخاص او من الجمعيات التعاونية التي تمتلك عدد من المعدات الزراعية ويواجه هذا القطاع مشاكل عديدة خلال استخدام المعدات الزراعية اهمها عدم وجود عمالة دائمة وماهرة حيث يتم الاعتماد على سائقي العربات والشاحنات لتشغيل المعدات الزراعية خلال الموسم، ونظرا لقلة خبرتهم ومعرفتهم بالمعدات الزراعية وتشغيلها يؤدي هذا الامر إلى تراكم مشاكل الصيانة والاعطال مما يؤثر على القدرة المتاحة من المعدات الزراعية مثلاً ويؤخر العمليات الزراعية المختلفة.

في المشاريع الزراعية القومية مثل الجزيرة والرهد ومشاريع السكر السودانية والتي تمتلك امكانية عالية خاصة في الفترات السابقة مكنتها من شراء اعداد مقدره من المعدات الزراعية ولكن لم تلحق مع هذه المعدات الزراعية وحدات صيانة

دورية لمعالجة الاعطال اول بأول مما جعل الكثير منها يتعطل ولا توجد احصاءات دقيقة توضح اعداد المعدات الزراعية المستوردة خلال فترة زمنية محددة والمستهلك منها والصالح للعمل في هذه المشاريع ولكن عند النظر إلى اعداد المعدات الزراعية المتوقفة عن العمل في ورش المشاريع الزراعية واكوام الخردة المعدنية يمكن ان يقدر بان ثلث هذه المعدات الزراعية لم ينتهي عمرها التشغيلي بسبب الاستهلاك والتشغيلي وانما لقلة وانعدام عمليات الصيانة من جهة او عدم جودتها من جهة اخرى. نجد ايضا من اسباب وجود الاعداد الهائلة من المعدات الزراعية المتعضلة عدم اختيار المعدات الزراعية على حسب ظروف التشغيل الموجودة في السودان حيث كان يتم اختيار المعدات الزراعية وفقا لسياسة ادنى سعر والماكينه توفر قطع الغيار دون مراعاة للجوانب الفنية الاخرى ومثال لهذه المشكلة مشروع الجزيرة

عموما تعتبر الالات الزراعية الوسيلة الفعالة لرفع الانتاجية الزراعية من خلال سرعة انجاز العمليات الزراعية من حراثة باستخدام الات الحراثة المختلفة وكذلك عملية حصاد بعض المحاصيل البستانية مثل البرتقال باستخدام جهاز لهد المحصول الناضج ومن ثم ايجاد وسيلة لتجميع هذا المحصول المتساقط.

2-2-3 أنواع المعدات الزراعية:

قسم (علي ، 2000) الالات الزراعية على عدة اسسا اهمها: تقسم الالات الحقلية على اساس علاقتها بوحدة القدرة الى الالات المقطورة Pull-Type Trailed Implement، المعلقة Implements Mounted ، النصف معلقة Semi Implements Mounted ، و الالات ذاتية الحركة Self-Propelled Machines كما قسمها على حسب الاستخدام الى الالات مزارع الانتاج الحيوانى، الالات مزارع تقليب الاعلاف الخضراء ، الالات كبس القش الات تقطيع

العلف الاخضر ، الات الجرش،الات الخلط،الات تصنيع الاعلاف ، الات الحليب والالات النقل . كما قسم الات على حسب نوع العمليات الزراعية الى اعداد الارض الزراعية مثل : المحاريث الحفارة ، المحاريث القلابة المطرحية، المحاريث القلابة القرصية المحاريث الدورانية ،المحاريث تحت التربة ،الامشاط القرصية ، الامشاط المسننة ، الات التسوية ، الات التخطيط، الة شق القنوات والالات الزراعة ووضع البذرة مثل الات الزراعة في سطور (سطارة)، الات زراعة البطاطس و الات خدمة المحصول النامي مثل الات العزيق ، الات التسميد الكيماوى ، الات التسميد العضوى ، الات الرش الظهرية ، الات الرش الهيدروليكي ،الرش بالطائرات والالات الحصاد وجمع المحصول مثل الات الحصاد ذاتية الحركة الات الدرس ،الات حصاد بنجر السكر ،الات جمع البطاطس ،الات جمع القطن.

2-3 أنظمة الصيانة والإصلاح للمعدات الزراعية:

المعدات الزراعية بتركيبها المعقدة مع الانظمة الملحقة معها يحتاج إلى اجراء صيانة ومتابعة بصورة دورية للمحافظة عليه واطالة عمره التشغيلي لان معظم هذه الاجزاء عبارة عن قطع معدنية متحركة مع بعضها البعض لذا لا بد من الكشف الدوري عليها واطافة مواد لزجة لهذه الاجزاء المتحركة والمحتكة كما يجب الاهتمام بالأعطال التي تصيب المعدات الزراعية ومعالجتها اولاً بأول لضمان استمرارية عمله (صالح ، 1987).

2-3-1 أنواع نظم الصيانة:

عالمياً تقسم نظم الصيانة والإصلاح للمعدات والاليات إلى النظم التالية هي النظام الاقتصادي: وفيه يتم وضع تصور شامل لتكاليف الصيانة والإصلاح حسب المسافات المقطوعة أو ساعات العمل وايضا نظام الاحتمالات الاقتصادية: يعتمد

على التوسع في عمليات الصيانة والإصلاح وتغييرها مباشرة عند حدوث الأعطال. اضافة الى ذلك النظام الأمثل: وفيه تجري عمليات الصيانة بصورة دورية مبرمجة حسب المسافات المقطوعة.

يعتبر النظام الامثل من اكثر النظم استخداما في الورش والمشاريع الكبرى لانه نظم سهل ويتعامل مباشرة مع الالة المتحركة ويوفر لها الصيانة في الوقت المناسب على حسب المسافة المقطوعة.

2-3-2 أنواع صيانة المعدات الزراعية:

عادة في الورش الزراعية تجرى للمعدات الزراعية الزراعي ثلاث انواع من الصيانة تتم على حسب الحالة الراهنة للمعدات الزراعية هي : الصيانة الوقائية : وتتم بالفحص العام للمعدات الزراعية ومراجعة جميع الانظمة الملحقة ومناطق التشحيم والتزييت وتعتبر صيانة روتينية يمكن برمجتها على حسب تشغيل الجرار. وكذلك الصيانة الروتينية وتتم لتغيير الزيوت مثل زيت المحرك وزيت جهاز الهيدروليك وزيت صندوق التروس وجهاز نقل الحركة وهي ايضا تكون مبرجة اما بعدد الساعات التي عملت خلالها الالة أو المسافة التي تحركتها أو خلال مدة زمنية محددة. واخيرا الصيانة العلاجية وهي صيانة تتم للمعدات الزراعية لمعالجة الاعطال الفجائية وهي صيانة تكون غير مبرمجة وهي تعتبر من اهم انواع الصيانات لانها تحدث بصورة غير متوقعة وربما تؤدي التي توقف الالة عن العمل في وقت تكون هنالك حوجة ماسة لها (نصار,1999).

عموما توجد صيانة مبرمجة روتينية ووقائية من قبل مصممي المعدات الزراعية ومصنعيها على حسب نوع المحرك وتركيب المعدات الزراعية وهذا النوع من الصيانة يوجد ضمن محتويات كتيبات التشغيل ومن انواعها: صيانة يومية - صيانة أسبوعية صيانة كل أسبوعين(100-120 ساعة تشغيل) - الصيانة كل

شهر (250 ساعة) الصيانة كل شهرين (500 ساعة) – الصيانة السنوية (كل 1000 ساعة تشغيل).

2-3-3 برامج عمليات الصيانة بالمشاريع الزراعية:

تتم برمجة عمليات الصيانة اعتماداً على نوع الصيانة وعدد المعدات الزراعية الموجودة حيث تجري هذه العملية بواسطة مهندسين الصيانة ويتم أيضاً خلال عملية البرمجة حساب تكاليف ومواد الصيانة وتوزيع الصيانة المبرمجة خلال الموسم بحيث لا تتأثر عمليات الانتاج الزراعي نتيجة لوجود عدد من المعدات الزراعية في الورشة لاجراء عملية الصيانة. هذه العملية تعتبر من اكثر العمليات تعقيدا خاصة في وجود عدد كبير من الجرارات المختلفة ومساحات كبيرة اذ لابد من عمل برمجة لتغطية صيانة العدد الهائل من المعدات الزراعية، وهنا نلاحظ ضعف عمليات البرمجة في المشاريع الزراعية بالسودان خاصة في المشاريع الزراعية الكبرى مثل الجزيرة والرهدي حيث لا يتم عمل الصيانة الوقائية وتجري فقط عمليات الصيانة العلاجية والقليل من عمليات الصيانة الروتينية ، وفي مشاريع شركة السكر نجد ان هنالك فريقان للصيانة احدهما موجود بالورشة لاجراء عمليات الصيانة الوقائية والروتينية والآخر موجود بالحقل لاجراء عمليات الصيانة العلاجية.

2 - 3 - 4 أعمار المعدات الزراعية:

يحسب العمر التشغيلي للمعدات الزراعية الزراعي بالمدة الزمنية التي يكون بعدها الجرار الزراعي غير قادر على اداء العمليات المختلفة والعمر التشغيلي عامل مهم عند اختيار الجرار الزراعي وعموماً يمكن زيادة العمر التشغيلي للجرار من خلال تنفيذ حزمة من برامج الصيانة المتنوعة بأنقاز وبصورة دورية ويمكن تصنيف اعمار الجرارات إلى عدة انواع اهمها الانواع التالية: العمر الاقتصادي:

هو العمر منذ شراء الآلة أو الجرار إلى المحطة التي يكون فيها من الأخرى اقتصادياً استبداله بأخر جديدة بدلاً من الاستمرار في عمله لأن الجرار يمكن أن يؤدي عمل ماكينة غير اقتصادي. العمر الحسابي: هو العمر الذي يعتمد على تجميع البيانات الإحصائية عن الجرار الموجود في المنطقة وعدد الساعات التي يعملها أثناء الخدمة ومن ثم استخدام الحسابات المشابهة من نفس النوع لتقدير العمر الحسابي للجرار المراد استخدامه. ويعتبر العمر التشغيلي للجرار من أهم العوامل التي تؤثر على تكاليف الصيانة والإصلاح بالإضافة إلى عوامل أخرى مثل الاستخدام و الموديل وحجم العمل الذي يقوم بأدائه الجرار.

2-3 إدارة ورش صيانة المعدات الزراعية:

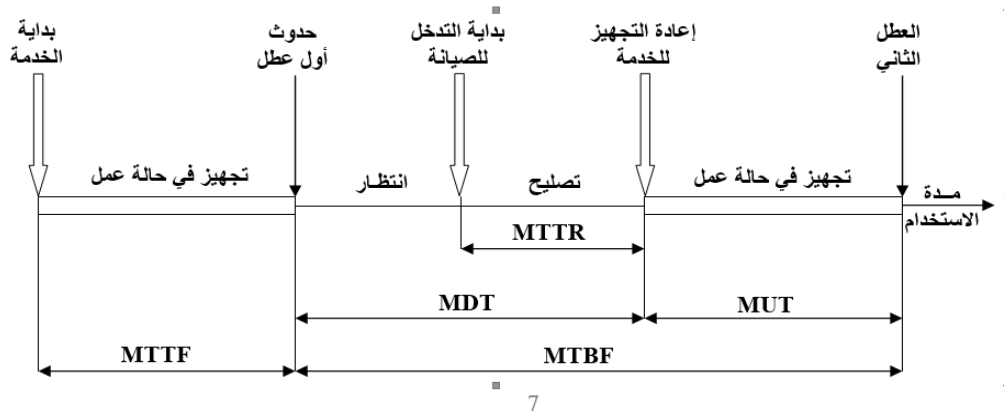
تلعب الإدارة الجيدة لورش صيانة المعدات الزراعية دور كبير في نجاح برمجة عمليات الصيانة من خلال تحديد مهام كل من المهندسين , الفنيين والعمال داخل الورشة وكلما كان هنالك برنامج واضح لصيانة مختلف الآليات العاملة كلما زادت الأعمار التشغيلية لهذه الآليات وتم تفادي الكثير من الأعطال المفاجئة مما ينعكس إيجاباً على عمليات الإنتاج الزراعي.

2-4 مؤشرات تقييم جودة الصيانة

تعتبر الاعتمادية Reliability من أهم مؤشرات جودة الصيانة وتعرف على أساس احتمال إنجاز الجهاز أو المنظومة لمهامه المطلوبة بدون عطل خلال فترة زمنية محددة تحت شروط عمل معينة ، مع الأخذ بنظر الإعتبار تحديد معنى العطل بشكل دقيق وغير غامض بحيث يمكن ملاحظته وكذلك تحديد وحدة الزمن وفي بعض الحالات لا تقاس بفترة زمنية وإنما بمسافة ميل أو بعدد الوحدات أو الطلبات المنتجة تحت ظروف طبيعية ، إذ تتضمن عدة عوامل منها التحميل

(كالوزن ، الفولتية ، الضغط ، البيئة) كدرجة الحرارة ، الرطوبة ، الإهتزاز ، الإرتفاع العمودي (وشروط العمل) كالحزن ، الصيانة والنقل. (قنطجي 2003) اوضح (السريتي 2008) انه يمكن قياس درجة المعولية عن طريق حساب " متوسط وقت التشغيل " MTBF أو متوسط الوقت ما بين الأعطال والذي يعتبر أيضا من مؤشرات تقييم جودة الصيانة، ويمكن توضيح مختلف الفترات التي تمر بها الأنظمة القابلة للتصليح كما في الشكل التالي :

شكل فترات الصيانة والاصلاح



7

شكل (1-2)

ان معدل وقت التصليح (MTTR) Mean-Time-To-Repair يعرف على أنه الوقت اللازم لإبدال او تصليح الماكنة او احد اجزاءها وهو عبارة مجموع أوقات التصليح الفعالة خلال مدة معطاة من الزمن مقسوماً على مجموع عدد العطلات خلال المدة نفسها، ويقاس معدل وقتالتصليح بالمعادلة الآتية:

$$\text{معدل وقت التصليح} = \frac{\text{مجموع أوقات العطل}}{\text{عدد حالات العطل}}$$

– معدل الوقت بين الاعطال: (MTBF) Mean Time Between Failures

من المقاييس الشائعة الاستعمال في تحليل الاعتمادية ،ويتم احتساب معدل الوقت بين العطلات باستخدام المعادلة الآتية:

$$\text{معدل الوقت بين الاعطال} = \text{صافي وقت التشغيل} \div \text{عدد الاعطال}$$

صافي وقت التشغيل = وقت التشغيل الكلي الوقت الكلي العاطل (وقت عدم
الاشتغال)

يمكن تعريف مؤشرات قياس الأداء بشكل عام بأنها مختلف الأدوات
المستعملة لقياس أداء المؤسسة لتحديد مدى الوصول للأهداف المخطط لها
حيث عرف غيث 2013 الإتاحة Availability على اساس انه يعبر عنها
بالدرجة التي ستكون فيها المعدات جاهزة للعمل وتعرف بانها احتمالية ان
تكون الماكنة قادرة على اداء وظائفها المناطة بها خلال مدة الاشتغال
المخطط لها وتحسب من خلال المعادلة الآتية

$$\text{Availability} = \frac{\text{MTBF}}{\text{MTBF} + \text{MTTR}}$$

تعطي الاعتمادية (Reliability) مؤشر جودة الصيانة وتعرف على اساس
انجاز الجهاز او المنظومة لمهامه المطلوبة بدون عطل خلال فترة زمنية
محددة تحت شروط عمل معين.

الباب الثالث

مواد و طرق البحث

MATERIALS AND METHODS

الباب الثالث

مواد وطرق البحث

MATERIALS AND METHODS

3-1 عام:

اعتمد هذه الدراسة على تجميع بيانات ثانوية من ورشة الهندسة الزراعية التابعه لوزارة الزراعة بولاية الخرطوم و تحديداً من قسم صيانة المعدات الزراعية حيث توجد هنالك سجلات لكافة عمليات الصيانة التي تجري للمعدات الزراعية بمختلف أنواعها كما تحوي هذه السجلات على برامج الصيانة الدورية لهذه المعدات الزراعية مجدولة على مدار الموسم. ولاية الخرطوم محافظة بحري وتحديدا في منطقة شمبات ذات المناخ شبه المداري حار صيفا وبارد جاف شتاء مع تذبذب في درجات الحرارة و إرتفاع عن سطح البحر 380 متر، وتصنف تربتها بأنها طينية ثقيلة مشققة ، منطقة شمبات تقع في ولاية الخرطوم محلية بحري ويبلغ المتوسط الشهري لدرجة الحرارة فيها 38 درجة مئوية وتهبط درجة الحرارة خلال الليل الي ادني من 15 درجة مئوية في شهر يناير وقد تصل الي 6 درجات مئوية عند مرور جبهة هوائية بارده ، و تسقط الامطار المدارية الشديدة بمعدل يزيد قليلا علي 155 ملليمتر(6.1 بوصة) سنويا في المتوسط وفي الفترة من ديسمبر وحتى فبراير تنخفض درجة الحرارة نسبيا. حركة الرياح في المنطقة تكون في شكل عاصفة ترابية نشطة وذلك عندما تهب رياح جنوبية رطبة في شهري مايو ويوليو ويمكن ان تقلل بشكل مؤقت مدى الرؤية إلي الصفر.

توجد بالمنطقة مساحات مختلفة من المراعي والاراضي الزراعية مؤهلة لزراعة مكثفة للخضر والفاكهة كما وتصلح لإنتاج الاعلاف ومراعي طبيعية.

تحتوى الورشة على عدد كبير من الماكينات للقيام بالعمليات المطلوبة منها وهى
 ماكينات اللحام للقيام بوصل المعادن مع بعضها ، حجر القطع (حجر النار) للقيام
 بالتشكيل والقطع ، حجر الجليخ للقيام بعملية البرادة ، المتقاب للقيام بعمل الثقوب
 والمجارى ، كمبرسور للقيام بملء الاطارات ونظافة الفلاتر بالهواء والنظافة من
 الغبار ، المخرطة تعتبر من اهم المعدات بالورشة ويستفاد منها في عمليات التشكيل
 كالقطع والتقب والخرطة وعمل القلووظ وغيرها . هذا بالاضافة للادوات والمعدات
 اليدويه البسيطة التى تستخدم مثل: المفاتيح ، المفكات ، الشواكيش وادوات القياس
 ...الخ. كما يمتاز المشروع بوجود عدد كبير من أنواع المعدات الزراعية مختلفة
 القدرة حيث يبلغ العدد الإجمالي من المعدات الزراعية حوالي 105 آلة كما يوضح
 الجدول التالي:

نوع المعدات الزراعية	القدرة (hp)	العدد
محاريث حفارة	75 - 120	25
جررات زراعية	140 - 280	13
زراعات	120 - 140	40
آلة تسوية	120 - 140	19
امشاط قرصية	140 - 180	8

جدول 3-1 : انواع واعداد المعدات الزراعية الموجودة بالورشة

3-2 السجلات الاحصائية لصيانة المعدات الزراعية:

تم اعتماد سجلات الصيانة بورشة الهندسة الزراعية التابعه لوزارة الزراعة
 بولاية الخرطوم كمعلومات يتم تغذية برامج الحاسوب بها لأغراض جدولة
 ومتابعة هذه الصيانة حيث تم جمع المعلومات عن ثلاث أنواع من المعدات

الزراعية الاكثر استخداما وتعرضا للاعطال الموسمية و هي محراث حفار ومشط قرصي و آلة تسوية

في كل نوع من انواع هذه المعدات الزراعية تم دراسة ورصد سجلات الصيانة حيث تم اختيار 15 نوع من أنواع الصيانة الدورية الكلية للمعدات الزراعية والملحق (I) يوضح طريقة رصد الصيانة في السجلات وأهم أنواع الصيانة التي تم رصدها تشمل مراجعة وفحص جهاز الهيدروليك و ضبط ومراجعة خلوص المحاريت وتعتبر أنواع الصيانات أعلاه كنموذج لمجموع الأعطال التي جمعت نسبة لأن المعدات الزراعية يعمل باستمرار طيلة الموسم خاصة المعدات الزراعية التي تعمل خلال فترة الحصاد ويؤدي ذلك إلى حدوث أعطال مفاجئة تؤثر في عمليات الإنتاج كما تم رصد بعض المعلومات الاحصائية المساعدة سيستفاد منها لاحقاً من خلال البرنامج من أجل المتابعة والتصميم مثل ساعات التشغيل اليومية و برنامج عمل المعدات الزراعية في الحقل.الأعطال المفاجئة.الإسببات المستخدمة.مواد الصيانة المستخدمة (زيوت، شحوم، محروقات).

حاليا هذه السجلات لا يستفاد منها كثير لأنها غير مرتبة او مجدولة بطريقة تمكن من الحصول منها على المعلومة بصورة سهلة حيث تعتمد الصيانة على الخبرة والممارسة من دون الرجوع إلى هذه السجلات مما يؤدي إلى حدوث الأعطال وتكررها ووجود أعداد كبير من المعدات الزراعية متعطلة ومتوقفة عن العمل داخل الورشة.

3-3 استخدام برنامج تحليل الاعطال لتقييم جودة عمليات الصيانة:

تم تصميم هذا البرنامج بواسطة فاطمة 2014 على برنامج اكسل باستخدام المعادلات الرياضية والاستفادة من دالة توزيع الاخطاء العشوائية واستخدام نموذج التنبؤ الاستقرائي المبني على توفير معلومات سابقة تتيح عند تحليلها وضع

مؤشرات للتنبؤ بسلوك واتجاه نظام معين وتقييم جودة الصيانة باستخدام مؤشرات محددة مثل الاعتمادية والاتاحية ومتوسط معدل الاعطال والاشكال التالية توضح الشاشة الرئيسية للبرنامج .

Machine 1					Machine 2				
SESON NO 1					SESON NO 1				
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)		Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)	
Jan.	551	112	42		Jan.	558	162	35	
Feb.	549	132	39		Feb.	553	167	30	
Mar.	545	145	35		Mar.	545	175	41	
Apr.	542	99	45		Apr.	540	180	45	
May	535	89	50		May	541	179	39	
June	446	28	34		June	411	165	51	
July	217	45	20		July	190	45	19	
Aug.	300	55	26		Aug.	185	52	20	
Sept.	200	62	27		Sept.	200	62	25	
Oct.	250	75	20		Oct.	250	75	27	
Nov.	565	155	36		Nov.	585	135	38	
Dec	557	163	40		Dec	565	155	45	
SESON NO 2					SESON NO 2				
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)		Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)	
Jan.	550	170	41		Jan.	550	170	41	
Feb.	555	165	52		Feb.	544	176	38	
Mar.	545	175	40		Mar.	552	168	45	
Apr.	550	170	45		Apr.	540	180	50	
May	540	180	53		May	520	200	55	
June	436	140	32		June	412	164	48	
July	250	55	15		July	215	54	25	
Aug.	183	40	20		Aug.	300	66	30	
Sept.	140	54	23		Sept.	250	75	24	
Oct.	195	65	27		Oct.	190	64	19	
Nov.	557	163	37		Nov.	562	158	43	

شكل رقم (1-3)

تضم الشاشة الرئيسية للبرنامج جداول سهلة الاستخدام لاغراض تغذية البرنامج بالمعلومات الاولية واللازمة لتحليل اعطال المعدة وتشمل هذه المعلومات ساعات التشغيل وعدد الاعطال التي حدثت اثناء التشغيل والزمن اللازم لاصلاح هذه الاعطال ويتم تجميع هذه المعلومات كمتوسط سنوي خلال ثلاث مواسم تشغيل ويمكن البرنامج من تحليل اعطال عدد اثنين معدة في نفس الوقت

Machine 1				Machine 2			
SESON NO 1				SESON NO 1			
Month	Working Hours (hrs)	No. No. of Failures	Repair Downtime (hrs)	Month	Working Hours (hrs)	No. No. of Failures	Repair Downtime (hrs)
Jan.	551	112	42	Jan.	558	162	35
Feb.	549	132	39	Feb.	553	167	30
Mar.	545	145	35	Mar.	545	175	41
Apr.	542	99	45	Apr.	540	180	45
May	535	89	50	May	541	179	39
June	446	28	34	June	411	165	51
July	217	45	20	July	190	45	19
Aug.	200	55	26	Aug.	185	52	20
Sept.	200	62	27	Sept.	200	62	25
Oct.	250	75	20	Oct.	250	75	27
Nov.	565	155	36	Nov.	585	135	38
Dec.	557	163	40	Dec.	565	155	45
SESON NO 2				SESON NO 2			
Month	Working Hours (hrs)	No. No. of Failures	Repair Downtime (hrs)	Month	Working Hours (hrs)	No. No. of Failures	Repair Downtime (hrs)
Jan.	558	178	41	Jan.	558	178	41
Feb.	555	165	52	Feb.	544	176	38
Mar.	545	175	48	Mar.	552	168	45
Apr.	558	178	45	Apr.	548	188	58
May	548	188	53	May	528	208	55
June	456	148	32	June	492	164	48
July	258	55	15	July	245	54	25
Aug.	183	48	28	Aug.	388	66	38
Sept.	148	54	23	Sept.	258	75	24
Oct.	195	65	27	Oct.	198	64	19
Nov.	557	163	37	Nov.	562	158	43
Dec.	556	164	41	Dec.	554	166	48
SESON NO 3				SESON NO 3			
Month	Working Hours (hrs)	No. No. of Failures	Repair Downtime (hrs)	Month	Working Hours (hrs)	No. No. of Failures	Repair Downtime (hrs)
Jan.	545	175	46	Jan.	557	163	45
Feb.	531	183	58	Feb.	548	172	55
Mar.	538	198	45	Mar.	555	165	38
Apr.	523	197	53	Apr.	548	188	41
May	528	288	43	May	535	185	45
June	441	195	31	June	421	155	48
July	185	45	21	July	185	68	27
Aug.	198	58	25	Aug.	198	53	15
Sept.	288	67	13	Sept.	245	61	24
Oct.	248	78	23	Oct.	388	75	38
Nov.	555	165	48	Nov.	553	161	36
Dec.	552	168	52	Dec.	568	168	45

شكل رقم (2-3)

والاشكال التالية توضح المعلومات التي تم ادخلها للبرنامج

Machine 1 الممرات الحفار			
SESON NO 1			
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)
Jan.	297	3	72
Feb.	315	3	90
Mar.	495	4	88
Apr.	400	5	120
May	350	5	120
June	333	5	120
July	692	8	192
Aug.	565	6	120
Sept.	315	5	72
Oct.	600	8	120
Nov.	428	4	72
Dec	297	2	48
SESON NO 2			
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)

Machine 2 الامشاط القرصية			
SESON NO 1			
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)
Jan.	296	2	48
Feb.	280	2	48
Mar.	295	2	48
Apr.	272	2	72
May	372	3	90
June	374	3	90
July	562	4	96
Aug.	448	1	24
Sept.	375	2	48
Oct.	590	3	48
Nov.	364	3	30
Dec	288	2	48
SESON NO 2			
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)

اللة التسويه بالليزر			
SESON NO 1			
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)
Jan.	250	2	48
Feb.	280	2	48
Mar.	326	1	24
Apr.	200	1	24
May	250	2	48
June	300	3	120
July	370	2	48
Aug.	521	4	90
Sept.	200	1	24
Oct.	480	3	72
Nov.	331	2	48
Dec	469	3	70
SESON NO 2			
Month	Working Hours (hrs)	Av No of failures	Repair Downtime(hrs)

شكل رقم (3-3)

بعد ادخال كل المعلومات المطلوبة (ساعات التشغيل الشهرية وعدد الاعطال والزمن المستغرق لتصليح العطل) يقوم البرنامج بحساب دوال التنبؤ المطلوبة ومن ثم يعطي النتائج في شكل جدول ورسومات بيانية كما موضح في الشكل التالي

H	I	J	K	L	M	N	O
Machine 1							
SESON NO 1							
Month	Faliure Rate	Repair Rate	Probability Density	Failure interval	MTBF	Availability	Depend
Jan.	0.01	0.24	0.04	0	0.30	32	4
Feb.	0.01	0.29	0.04	0	0.29	31	3
Mar.	0.01	0.18	0.04	0	0.28	30	5
Apr.	0.01	0.30	0.04	0	0.30	32	3
May	0.01	0.34	0.04	0	0.33	34	3
June	0.02	0.36	0.04	0	0.35	36	3
July	0.01	0.28	0.04	0	0.35	36	4
Aug.	0.01	0.21	0.04	0	0.34	36	5
Sept.	0.02	0.23	0.04	0	0.36	37	5
Oct.	0.01	0.20	0.04	0	0.36	38	6
Nov.	0.01	0.17	0.04	0	0.36	37	7
Dec	0.01	0.16	0.03	0	0.34	36	7

شكل رقم (4-3)

الباب الرابع

النتائج و المناقشة

RESULTS AND DISCUSSION

الباب الرابع

النتائج والمناقشة

RESULTS AND DISCUSSION

1-4 جدولة عمليات الصيانة:

بعد ادخال كل المعلومات المطلوبة يقوم البرنامج بحساب دوال التنبوء المطلوبة ومن ثم يعطي النتائج في شكل جداول توضح قيم مؤشرات جودة الصيانة والتي تشمل الاعتمادية والاتاحية ومتوسط التشغيل قبل حدوث الاعطال والتداخل بين هذه المؤشرات الثلاث واثر كل واحد على الاخر.

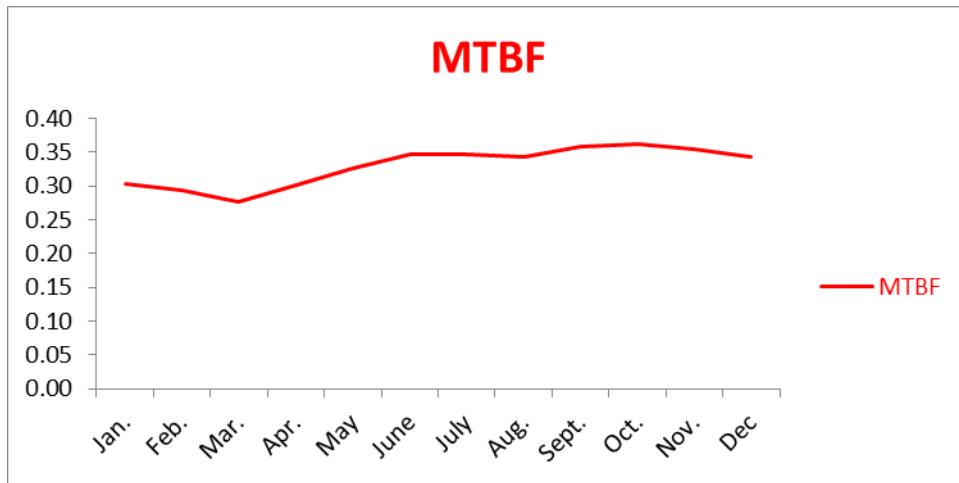
2-4 تحليل اعطال المحرّات الحفار:

بناء على المعلومات المدخلة للبرنامج تم تحليل لاطال التي حدثت للمحرّات

وكانت نتائج التحليل كما موضح في الجدول التالي:

Month	MTBF (%)	MTBF(Hours)
Jan.	0.30	30
Feb.	0.29	29
Mar.	0.28	28
Apr.	0.30	30
May	0.33	33
June	0.35	35
July	0.35	35
Aug.	0.34	34
Sept.	0.36	36
Oct.	0.36	36
Nov.	0.36	36

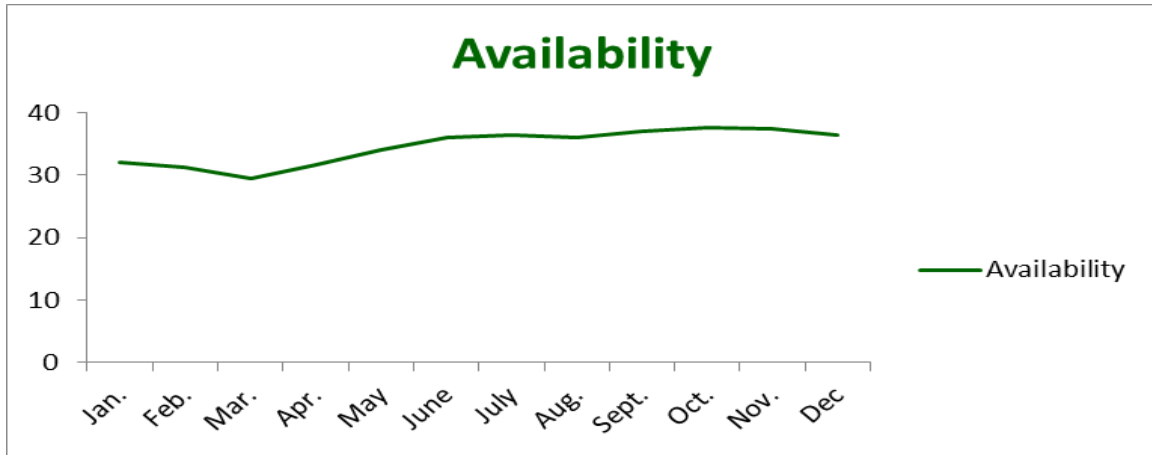
يوضح الجدول نسبة وازمنة التشغيل المتوقعة قبل حدوث العطل موزعة على مستوى ازمة التشغيل الافتراضية والتي يمكن ان يتم استخدامها عند تشغيل المعدة بحيث يجب برمجة عمليات الصيانة لشهر يناير مثلا قبل انقطاع 30 ساعة تشغيل للمحرّات الحفار وكذلك يوضح الرسم البياني هذا المفهوم .



المتاحة للتشغيل قبل برمجة الالة للصيانة

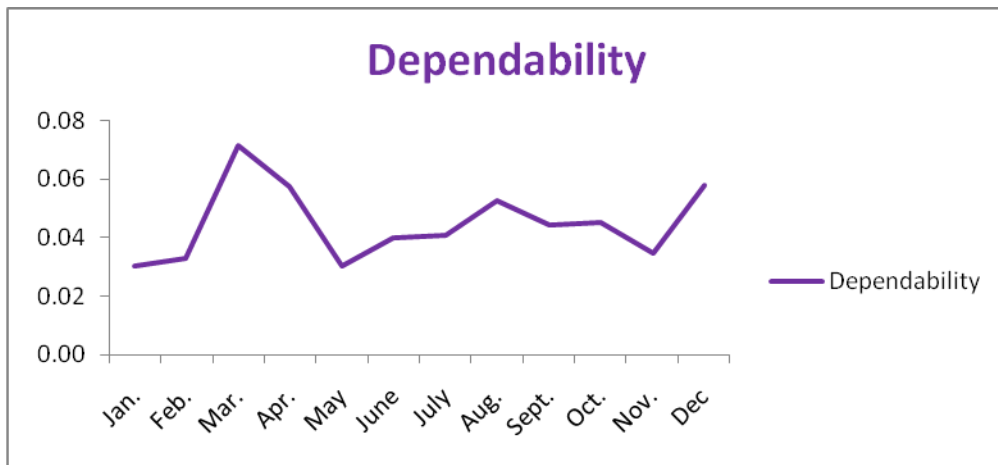
Month	Availability (%)
Jan.	32
Feb.	31
Mar.	62
Apr.	32
May	34
June	42
July	36
Aug.	36
Sept.	37
Oct.	38
Nov.	32

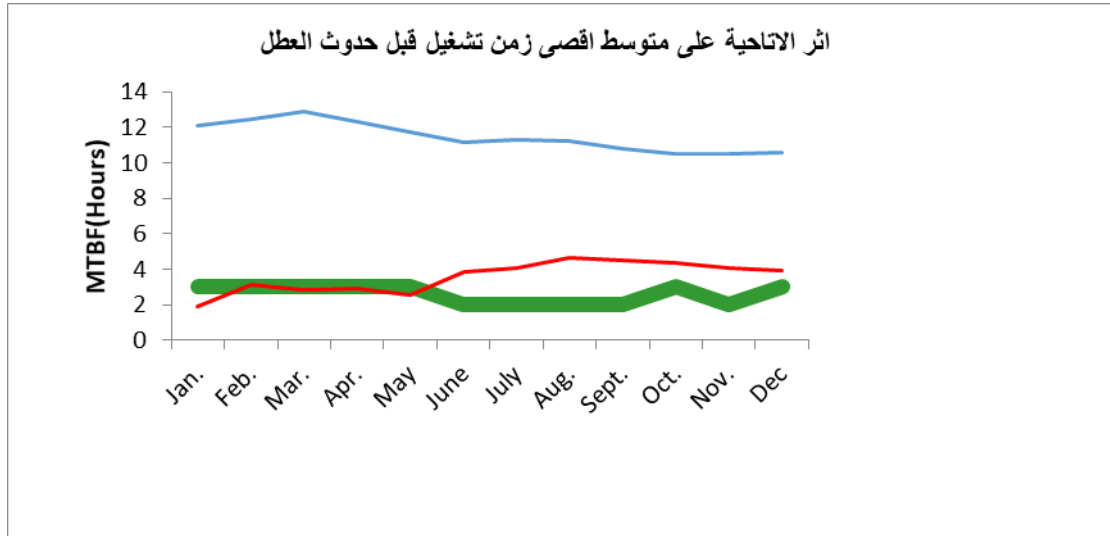
يوضح الجدول اعلاه مؤشر الاتاحية للمحراث الحفار عند التشغيل للموسم الزراعي حيث يتضح ان اقصى اتاحية للمحراث يمكن الحصول عليها خلال شهري مارس و اكتوبر وهذا مربوط بمعدل حدوث الاعطال اذ تشهد هذه الفترة تدني في نسبة الاعطال ويتضح ذلك من خلال الرسم البياني التالي:



Month	Dependability (%)
Jan.	0.73
Feb.	0.76
Mar.	0.79
Apr.	0.73
May	0.69
June	0.71
July	0.67
Aug.	0.69
Sept.	0.60
Oct.	0.73
Nov.	0.77

يوضح الجدول اعلاه مؤشر الاعتمادية للمحراث الحفار عند التشغيل للموسم الزراعي ومن خلال البيانات المرصودة يتضح ان يمكن اعتماد تشغيل المحراث الحفار بصورة كبيرة خلال الموسم من دون توقع نسب اعطال عالية خاصة في شهر مارس





يوضح الرسم البياني التالي التداخل او اثر الاتاحية على معدل حدوث العطل وكذلك اقصى زمن تشغيل قبل حدوث العطل حيث يتضح ان الاتاحية تلعب دور كبير في تحديد الزمن الامثل قبل حدوث العطل بحيث كلما كان اقصى زمن متاح متزايد كلما تبعه زيادة في الاتاحية ويظهر ذلك في الفترة من شهر مايو وحتى

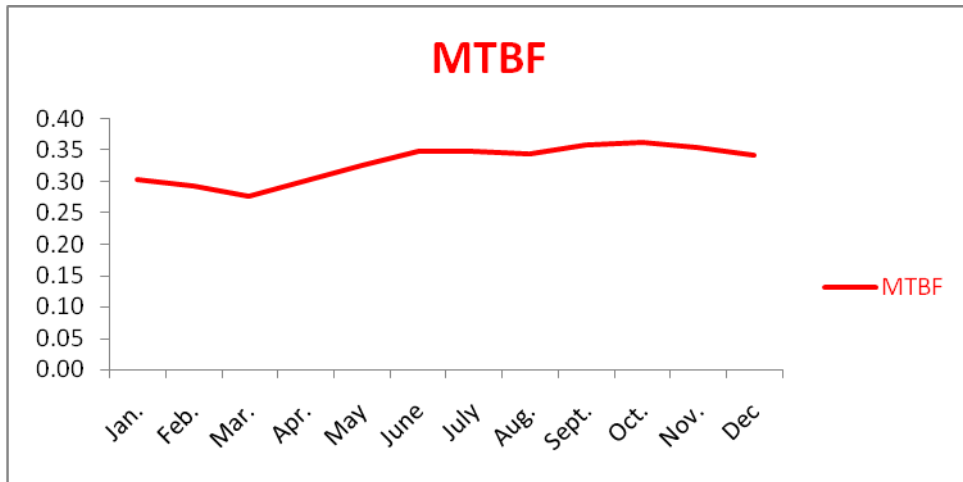
سبتمبر

3-4 تحليل اعطال المشط القرصي:

بناء على المعلومات المدخلة للبرنامج تم تحليل الاعطال التي حدثت للمشط القرصي وكانت نتائج التحليل كما موضح في الجدول التالي:

Month	MTBF (%)	MTBF(Hours)
Jan.	0.20	20
Feb.	0.21	21
Mar.	0.21	21
Apr.	0.21	21
May	0.22	22
June	0.22	22
July	0.22	22
Aug.	0.20	20
Sept.	0.20	20
Oct.	0.19	19
Nov.	0.20	20

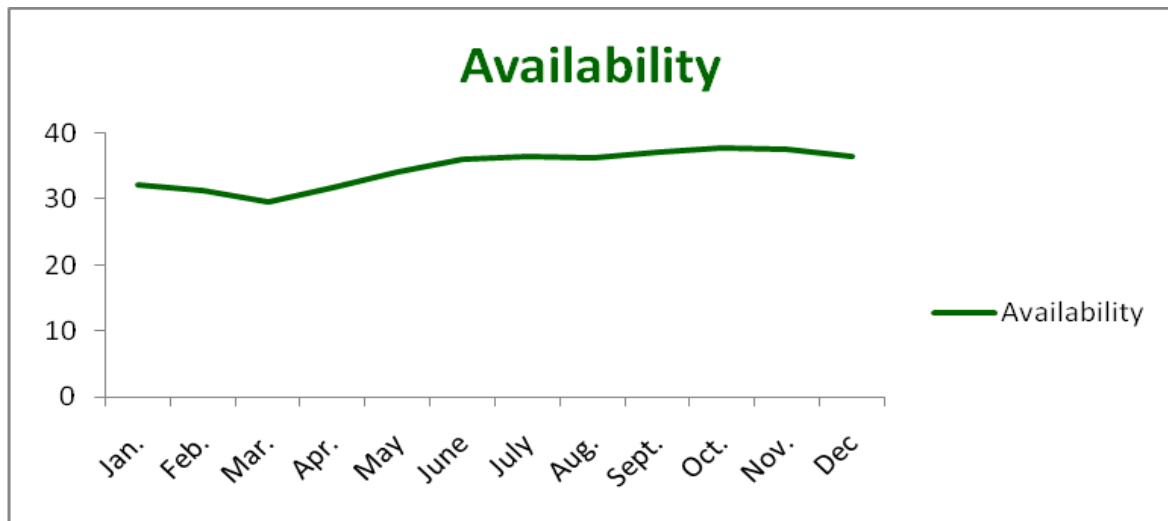
يوضح الجدول نسبة وازمنة التشغيل المتوقعة قبل حدوث العطل موزعة على مستوى ازمة التشغيل الافتراضية والتي يمكن ان يتم استخدامها عند تشغيل المعدة بحيث يجب برمجة عمليات الصيانة لشهر ابريل مثلا قبل انتهاء 22 ساعة تشغيل وكذلك يوضح الرسم البياني هذا المفهوم .



المتاحة للتشغيل قبل برمجة الالة للصيانة

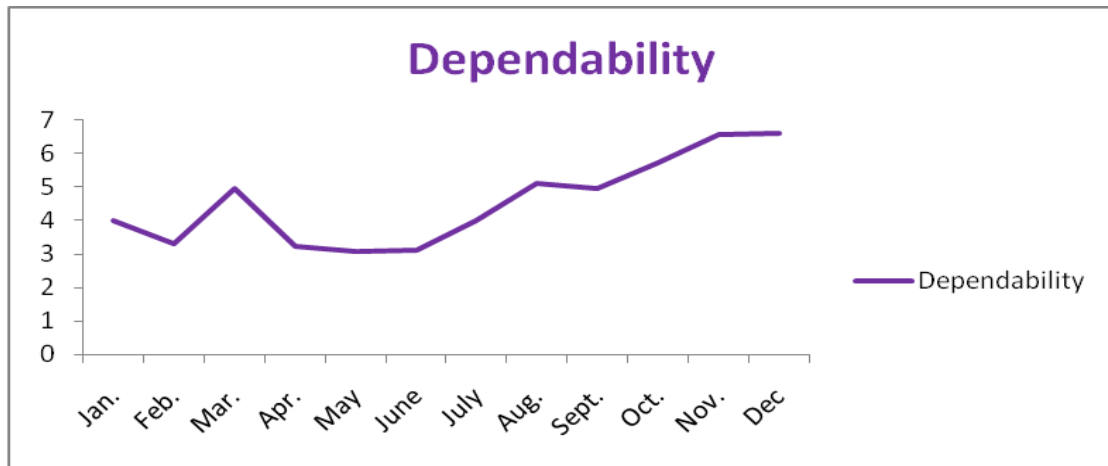
Month	Availability (%)
Jan.	22
Feb.	22
Mar.	15
Apr.	13
May	23
June	24
July	24
Aug.	22
Sept.	21
Oct.	21
Nov.	21

يوضح الجدول اعلاه مؤشر الاتاحية للمحراث للمشط القرصي عند التشغيل للموسم الزراعي حيث يتضح ان اقصى اتاحية للمشط يمكن الحصول عليها خلال شهري يونيو ويوليو وهذا مربوط بمعدل حدوث الاعطال اذ تشهد هذه الفترة تدني في نسبة الاعطال ويتضح ذلك من خلال الرسم البياني التالي:

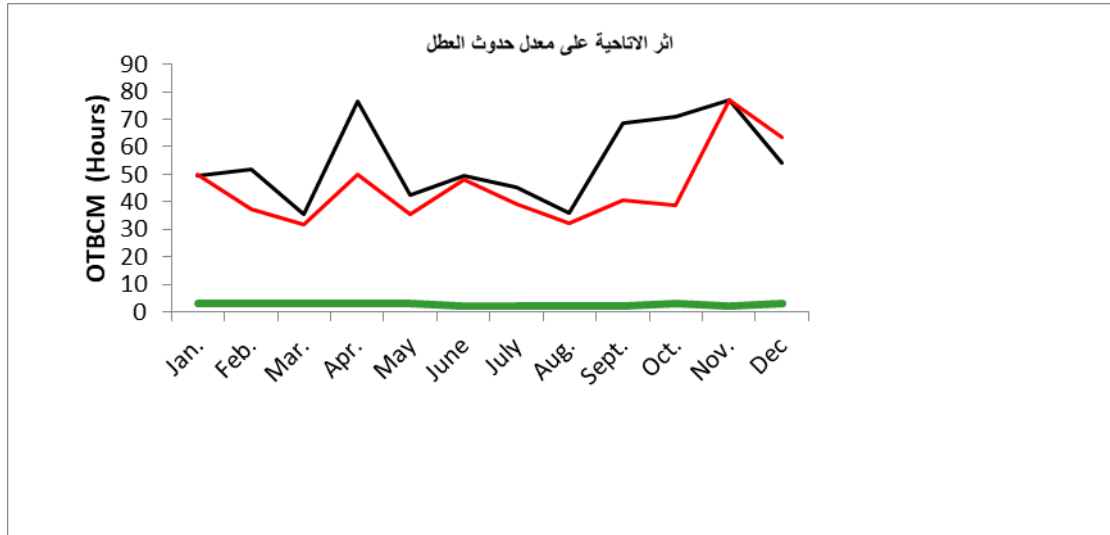


Month	Dependability (%)
Jan.	0.82
Feb.	0.79
Mar.	0.81
Apr.	0.89
May	0.84
June	0.82
July	0.76
Aug.	0.79
Sept.	0.71
Oct.	0.76
Nov.	0.77

يوضح الجدول اعلاه مؤشر الاعتمادية للمشط القرصي عند التشغيل للموسم الزراعي ومن خلال البيانات المرصودة يتضح انه يمكن اعتماد تشغيل المشط القرصي بصورة كبيرة خلال الموسم من دون توقع نسب اعطال عالية خاصة في شهر ابريل



يوضح الرسم البياني التالي التداخل او اثر الاتاحية على معدل حدوث العطل وكذلك اقصى زمن تشغيل قبل حدوث العطل حيث يتضح ان الاتاحية تلعب دور كبير في تحديد الزمن الامثل قبل حدوث العطل بحيث كلما كان اقصى زمن متاح متزايد كلما تبعه زيادة في الاتاحية ويظهر ذلك في الفترة من شهر يونيو وحتى سبتمبر

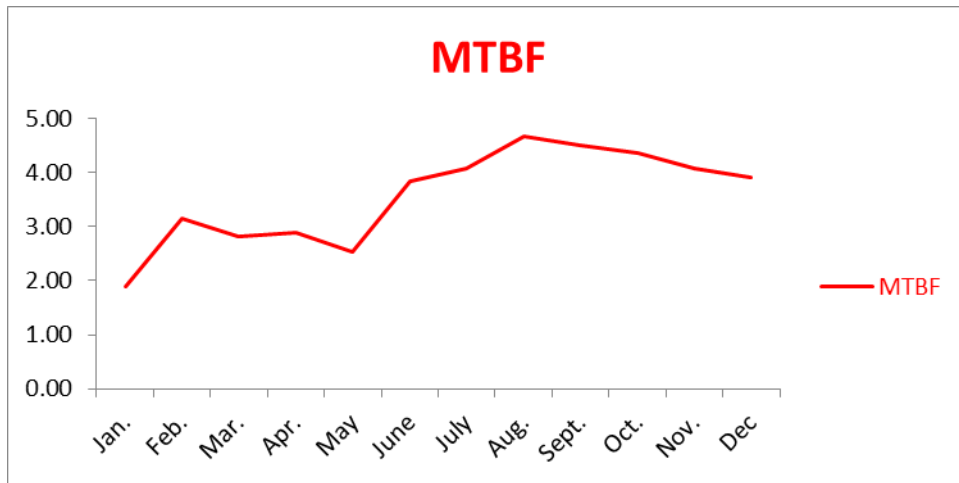


4-4 تحليل اعطال الة التسوية بالليزر:

بناء على المعلومات المدخلة للبرنامج تم تحليل لاعطال التي حدثت لالة التسوية وكانت نتائج التحليل كما موضح في الجدول التالي:

Month	MTBF (%)	MTBF(Hours)
Jan.	0.10	49.58
Feb.	0.08	51.92
Mar.	0.14	35.60
Apr.	0.06	76.72
May	0.13	42.36
June	0.08	49.29
July	0.09	45.14
Aug.	0.11	35.99
Sept.	0.07	68.67
Oct.	0.06	71.08
Nov.	0.07	77.09

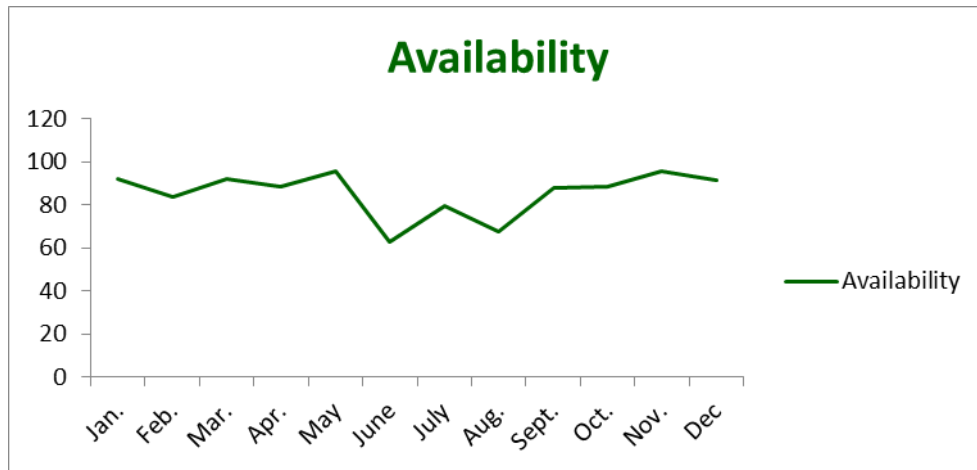
يوضح الجدول نسبة وازمنة التشغيل المتوقعة قبل حدوث العطل موزعة على مستوى ازمة التشغيل الافتراضية والتي يمكن ان يتم استخدامها عند تشغيل المعدة بحيث يجب برمجة عمليات الصيانة لشهر نوفمبر مثلا قبل انتهاء 77 ساعة تشغيل لالة التسوية وكذلك يوضح الرسم البياني هذا المفهوم



المتاحة للتشغيل قبل برمجة الالة للصيانة

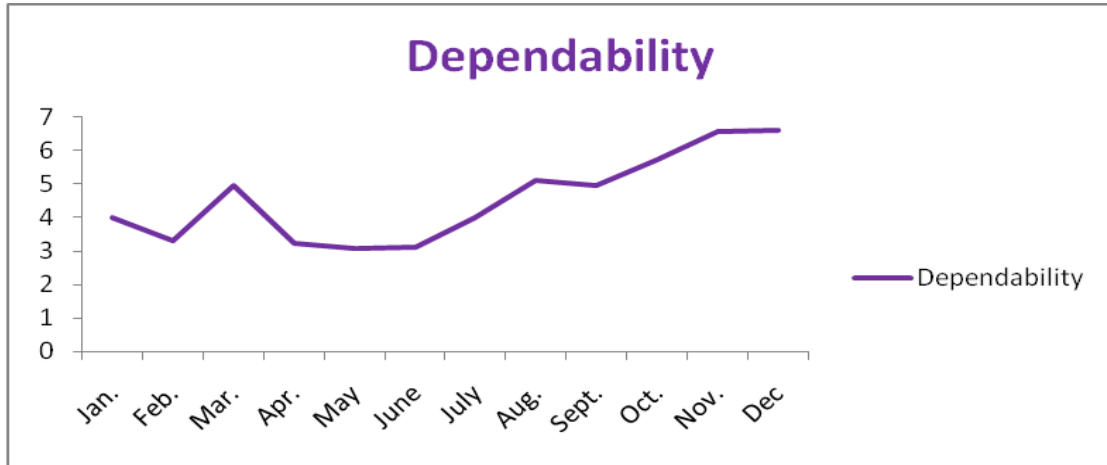
Month	Availability (%)
Jan.	92
Feb.	84
Mar.	92
Apr.	88
May	96
June	63
July	80
Aug.	68
Sept.	88
Oct.	88
Nov.	96

يوضح الجدول اعلاه مؤشر الاتاحية لالة التسوية عند التشغيل للموسم الزراعي حيث يتضح ان اقصى اتاحية لالة التسوية يمكن الحصول عليها خلال شهري نوفمبر و اكتوبر وهذا مربوط بمعدل حدوث الاعطال اذ تشهد هذه الفترة تدني في نسبة الاعطال ويتضح ذلك من خلال الرسم البياني التالي:

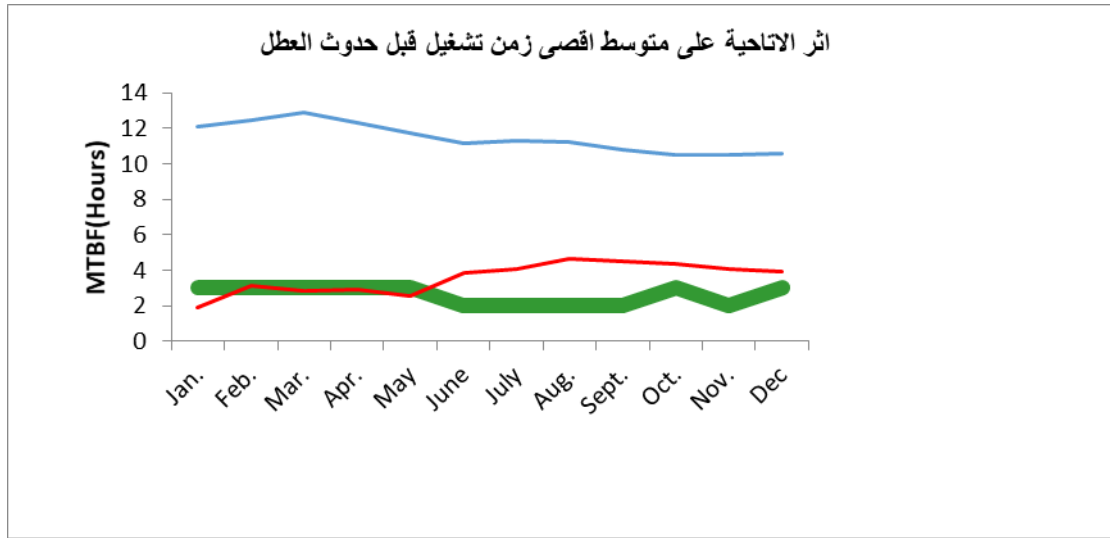


Month	Dependability (%)
Jan.	0.82
Feb.	0.79
Mar.	0.81
Apr.	0.89
May	0.84
June	0.82
July	0.76
Aug.	0.79
Sept.	0.71
Oct.	0.76
Nov.	0.77

يوضح الجدول اعلاه مؤشر الاعتمادية لالة التسوية عند التشغيل للموسم الزراعي ومن خلال البيانات المرصودة يتضح انع يمكن اعتماد تشغيل لالة التسوية بصورة كبيرة خلال الموسم من دون توقع نسب اعطال عالية خاصة في شهر مايو



يوضح الرسم البياني التالي التداخل او اثر الاتاحية على معدل حدوث العطل وكذلك اقصى زمن تشغيل قبل حدوث العطل حيث يتضح ان الاتاحية تلعب دور كبير في تحديد الزمن الامثل قبل حدوث العطل بحيث كلما كان اقصى زمن متاح متزايد كلما تبعه زيادة في الاتاحية ويظهر ذلك في الفترة من شهر يونيو وحتى اكتوبر



4-5 تقارير برمجة عمليات الصيانة:

يعتبر تقرير الرسوم البيانية هو الثمرة الحقيقية للبرنامج لانه يعطي ملخص كامل لكل مؤشرات التقييم لجودة الصيانة مما يسهل عملية الادارة والمتابعه ومعالجة اوجه القصور والاستعداد التام لمجابهة اى تطورات تحدث خلال الموسم وتفاذي كل الاعطال المفاجئة والتقليل منها بنسبة كبيرة مما يساعد في دفع وزيادة عملية الانتاج خلال الموسم.

يعطي البرنامج خيارات متعددة لطباعة التقرير مباشرة او حفظه لعمل المقارنة او الاستفادة منه لاحقا كما يتمتع البرنامج بخاصية الجدولة المتكررة فبعد كل شهر يمضي من عمر المشروع يمكن اعادة الجدولة ابتداء من التاريخ الجديد وبالتالي الحصول على تقرير جديد (شهري) لسير العمل بورشة الصيانة كما يفيد التقرير في متابعة الصيانة وتفاذي التضارب في اداء عمليات الصيانة المختلفة.

التقرير الخاصة بتحليل اعطال المعدات وصيانة المعدات الزراعية الخاصة بورشة الوزاوة يبين تاريخ كل المخرجات المفيدة في عملية الجدولة بعد اعادة تنظيمها وترتيبها مع بعضها البعض , الجزء الاول من التقرير يوضح معلومات عامة عن المشروع مثل اسم المشروع والجهة المصممة والرقم المتسلسل للمشروع وأسم المستخدم ثم يوضح التقرير تاريخ اجراء الجدولة طريقة اجراء حسابات الجدولة لعمليات أنشطة الصيانة وهي طريقة الأنشطة المتصلة Contiguous activities الخاصة الاخيرة يتم حسابها عند حساب النهايات المبكرة والمتأخرة لكل نشاط على حدا. كما يبين التقرير الأنشطة ذات المسار الحرج ونوعيتها مع توضيح للتاريخ المقترح للقيام بتنفيذها على حسب جدولة البرنامج مع ملاحظة ان هذا التقرير يمكن ان يتغير اذا تمت اعادة الجدولة ومقارنة نسب الانجاز من خلال جدولة البرنامج مع ما هو منجز فعلا على الطبيعة.

يمكن توضيح الموارد والتكلفة في شكل رسم بيانية للنشاط بصورة فردية او لكل الانشطة مما يسهل عملية عرض نتائج المشروع وسرعة استيعابها من قبل المهندسين في الورشة كما يفيد ذلك في معرفة تكاليف قطع الغيار واستهلاكها وانواعها حيث يفيد ذلك في تحديد الجدوي الفنية للمعدات الزراعية من حيث استهلاكه للاسيارات كما ونوعا.

عموما يوجد الكثير من الفوائد لتطبيق هذا البرنامج يصعب حصرها خلال هذا البحث ولكن وفر البحث البرمجة الاولى لعدد معين من الانشطة ويمكن بنفس الطريقة برمجة كل الاعطال للمعدات الزراعية في المشروع حيث يستوعب البرنامج عدد مقدر من الانشطة قد يفوق العشرة الف نشاط يتم التعامل معها بنفس سهولة التعامل مع الانشطة البسيطة فقط بعد اجراء عملية التعريف السليم والصحيح للانشطة وتوزيعها خلال الفترة الكلية للمشروع.

الباب الخامس

الخلاصة و التوصيات

CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS

الباب الخامس

الخلاصة والتوصيات

CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS

1-5 الخلاصة:

تم تحليل الاعطال لعدد من المعدات الزراعية العاملة في الورشة المركزية بوزارة الزراعة بالخرطوم لأغراض تسهيل الاعمال الادارية للورشة الزراعية ومتابعة عملية الصيانة والتأكد من اجراءها في الوقت المناسب والمحدد حسب التوصيات الفنية مما يؤدي لزيادة العمر التشغيلي للمعدات الزراعية ومعرفة استهلاك قطع الغيار خلال الموسم ومواد الصيانة كما يساعد البرنامج في برمجة الاعطال المفاجئة عن طريق عمل مسار حرج لهذه الاعطال خلال موسم التشغيل حيث يوفر المسار الحرج امكانية القيام بها في وقت او قد يحدد البرنامج تواريخ قابلة للتعديل لإجرائها خلال اليوم.

يتوقع اذا تم تطبيق هذا التصميم توفير مستوى جيد من الادارة يقدم المعلومات المطلوبة لعمليات اتخاذ القرار كما يمكن تحديد الصلاحيات والمسئوليات بكل دقة بحيث يكون هنالك عدد من الانشطة تحت مسؤولية مهندس معين وهكذا.

يمتاز البرنامج بالمرونة وقابلية التعديل والتكيف على حسب خصائص كل مشروع وعدد الاليات الموجودة به ومستوى الورش والعمالة الموجودة به بحيث يمكن ان يعمم هذا البرنامج على عدد من المشاريع الاخرى وانها تتشابه كثيراً من حيث ظروف التشغيل حيث يستفاد من هذا التعميم لأغراض المقارنة بين المصانع المختلفة من حيث اداء ورش الصيانة وجودة عملياتها واستهلاك المعدات الزراعية.

5-2 التوصيات:

من خلال تصميم وتطبيق هذا البرنامج على عدد من الورش، يوصي البحث بالاتي:

- توفير مستوى الإدارة الجيد الذي يقوم بتوفير المعلومات المطلوبة لعمليات اتخاذ القرار في الوقت المناسب من خلال تبني تطبيق نظم الحاسوب في حفظ المعلومة.
- تطبيق وتوسيع برنامج تحليل الاعطال بحيث يشمل كل الاليات والمعدات الزراعية بالورشة وكل عمليات الصيانة المبرمجة او الاعطال المفاجئة خلال التشغيل.
- تطبيق البرنامج على جميع مشاريع شركة السكر السودانية لاسيما وان هذه المشاريع تتشابه كثيرا من حيث عدد المعدات الزراعية والورش المخصصة للصيانة.
- يجب الاهتمام بمستوى تدريب الفنيين والعمال بورش صيانة المعدات الزراعية وتأهيلهم والاعتماد على عمالة ثابتة ومدربة في على عمليات الصيانة وتقليل الحاجة إلى العمالة الموسمية كما يحدث في معظم المشاريع الزراعية.
- يجب إعطاء عناية خاصة بالصيانات الدورية التي يقوم بها المشغل مثل الصيانة اليومية والأسبوعية والشهرية والسنوية وحساب عدد ساعات التشغيل وعند تخزين المعدات الزراعية في نهاية الموسم.
- توفير كميات كافية من الأدوات والمواد الضرورية لعمليات الصيانة قبل وقت كافي من بداية الموسم لتفادي الازمنة الضائعة.
- إدخال الحاسوب في نظام إدارة المخازن وتنظيم طلبيات قطع لتكون مرتبة وتسهل عملية إدارتها.
- توفير بيئة ملائمة للعمل.
- توفير مخازن لقطع.

المراجع

- (1) صالح، النجار علي صالح: 1989م، صيانة الساحبات الزراعية.
- (2) نصار، محمد عبد المجيد: 1999م، هندسة المعدات الزراعية.
- (3) سليمان، سيد احمد، 1996م، الزراعة وتحديات العولمة، مركز الدراسات الاستراتيجية، جامعة الخرطوم.
- (4) ابراهيم، حسين عزت: 1998م، مقدمة في الهندسة الزراعية، ورئيس قسم الهندسة الزراعية جامعة ايداهو، الولايات المتحدة الامريكية ومدير ادارة الكليات والمعاهد العالمية وزارة التعليم العالي 1998م.
- (5) علي، علي محمد خضر: 1989م: اسس ادارة الاعمال الزراعية.
- (6) قنطجي: سالم مظهر: 2003م، ترشيد عمليات الصيانة بالاساليب الكمية، مركز الدكتور سالم نطنجي لتطوير الاعمال.
- (7) السريتي، المهدي مفتاح: 2013م، مدي امكانية استخدام مؤشرات تقييم الاداء في بيئة التصنيع الحديثة في القطاع الصناعي الليبي، المجلة الجامعة، جامعة الزاوية ، العدد الخامس عشر، المجلد الثالث.
- (8) غيث، محمد علي، 2015م، مؤشرات قابلية اداء الصيانة، دراسة تطبيقية بمصنع القطبان والاسياخ للحديد والصلب، بحث مقدم لنيل درجة البكالوريوس كلية التقنية الصناعة ، جامعة طرابلس.